



M.I.G.

**Machining
Innovation
Group**

Твердосплавные сверла

Серия	P	M	K	N	S	H	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
GSCD-3D	●	●	●				Твердосплавные сверла 3xD	1,00-25,00	8
GSCD-5D	●	●	●				Твердосплавные сверла 5xD	1,00-25,00	16
GSCD-8D	●	●	●				Твердосплавные сверла 8xD	3,00-20,00	24
GSCD-12D	●	●	●				Твердосплавные сверла 12xD	3,00-20,00	30
GSCD-15D	●	●	●				Твердосплавные сверла 15xD	3,00-14,00	34
GSCD-20D	●	●	●				Твердосплавные сверла 20xD	3,00-12,50	38
GSCD-25D	●	●	●				Твердосплавные сверла 25xD	3,00-10,00	42
GSCD-30D	●	●	●				Твердосплавные сверла 30xD	3,00-08,50	45
GSCDC-3D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 3xD с отверстиями под СОЖ	3,00-25,00	47
GSCDC-5D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 5xD с отверстиями под СОЖ	3,00-25,00	54
GSCDC-8D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 8xD с отверстиями под СОЖ	3,00-20,00	61
GSCDC-12D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 12xD с отверстиями под СОЖ	3,00-20,00	67
GSCDC-15D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 15xD с отверстиями под СОЖ	3,00-14,00	71
GSCDC-20D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 20xD с отверстиями под СОЖ	3,00-14,00	75
GSCDC-25D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 25xD с отверстиями под СОЖ	3,00-10,00	79
GSCDC-30D	●	●	●	●			Твердосплавные сверла 30xD с отверстиями под СОЖ	3,00-08,50	82
NCSD	●	●	●	●			Твердосплавные центровочные сверла 90°	3,00-20,00	84

Твердосплавные фрезы

Серия	P	M	K	N	S	H	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
MSG2E	●	●	●				Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	86
MSG2EL	●	●	●				Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	87
MSG4E	●	●	●				Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	88
MSG4EL	●	●	●				Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	89
MSX2E	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	90
MSX2EL	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	91
MSX4E	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	92
MSX4EL	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	93
MSR2E	●	●	●		●	●	Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	94
MSR2EL	●	●	●		●	●	Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	95



Твердосплавные фрезы

Серия	P	M	K	N	S	H	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
MSR4E	●	●	●		●	●	Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	96
MSR4EL	●	●	●		●	●	Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	97
MSA2E				●			Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	98
MSA2EL				●			Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	99
MSA3E				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	100
MSA3EL				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	101
MSA4E				●			Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы	1,00-20,00	102
MSA4EL				●			Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные	4,00-20,00	103
MSU2E				●			Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с покрытием DLC	1,00-20,00	104
MSU2EL				●			Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлиненные с покрытием DLC	4,00-20,00	105
MSU3E				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы с покрытием DLC	1,00-20,00	106
MSU3EL				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлиненные с покрытием DLC	4,00-20,00	107
MSU4E				●			Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы с покрытием DLC	1,00-20,00	108
MSU4EL				●			Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные с покрытием DLC	4,00-20,00	109
MSG2B	●	●	●				Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	110
MSG2BL	●	●	●				Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	111
MSG4B	●	●	●				Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	112
MSG4BL	●	●	●				Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	113
MSX2B	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	114
MSX2BL	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	115
MSX4B	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	116
MSX4BL	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	117
MSR2B	●	●	●		●	●	Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	118
MSR2BL	●	●	●		●	●	Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	119
MSR4B	●	●	●		●	●	Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	120
MSR4BL	●	●	●		●	●	Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	121
MSA3B	●	●	●	●	●	●	Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы	1,00-16,00	122
MSA3BL	●	●	●	●	●	●	Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные	4,00-16,00	123
MSU2B	●	●	●	●	●	●	Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с покрытием DLC	1,00-16,00	124



Твердосплавные фрезы

Серия	P	M	K	N	S	H	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
MSU2BL	●	●	●	●	●	●	Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные с покрытием DLC	4,00-16,00	125
MSG4R	●	●	●				Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы	1,00-12,00	126
MSG4RL	●	●	●				Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлиненные	6,00-12,00	127
MSX4R	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы	1,00-12,00	128
MSX4RL	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлиненные	6,00-12,00	129
MSR4R	●	●	●		●	●	Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы	1,00-12,00	130
MSR4RL	●	●	●		●	●	Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлиненные	6,00-12,00	131
MSA3R				●			Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы	1,00-12,00	132
MSA3RL				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлиненные	6,00-12,00	133
MSA4R				●			Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы	1,00-12,00	134
MSA4RL				●			Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные	6,00-12,00	135
MSU3R				●			Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы с покрытием DLC	1,00-12,00	136
MSU3RL				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлиненные с покрытием DLC	6,00-12,00	137
MSU4R				●			Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с покрытием DLC	1,00-12,00	138
MSU4RL				●			Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные с покрытием DLC	6,00-12,00	139

Твердосплавные фрезы для микрообработки

Серия	P	M	K	N	S	H	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
MX2E	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы для микрообработки	0,10-1,80	140
MXH2E	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки	0,20-0,80	141
MXH4E	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки	1,00-4,00	144
MXH4EL	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки	3,00-4,00	146
MA2E				●			Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы для микрообработки	0,10-1,80	147
MAH2E				●			Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки	0,20-0,80	148
MAH3E				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки	1,00-4,00	151
MAH3EL				●			Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки	3,00-4,00	153



Твердосплавные фрезы для микрообработки

Серия	Р	М	К	Н	С	Н	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
МХ2В	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы для микрообработки	0,10-0,90	154
МХН2В	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки	0,10-4,00	155
МХН2ВL	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки	3,00-4,00	159
МА2В				●			Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы для микрообработки	0,10-0,90	160
МАН2В				●			Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки	0,10-4,00	161
МАН2ВL				●			Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки	3,00-4,00	166
МХ2R	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы для микрообработки	0,40-1,60	167
МХН2R	●	●	●		●		Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки	0,20-0,80	168
МХН4R	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки	1,00-4,00	174
МХН4RЛ	●	●	●		●		Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки	3,00-4,00	179
МА2R				●			Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы для микрообработки	0,40-1,60	181
МАН2R	●	●	●	●	●		Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки	0,20-0,80	182
МАН3R	●	●	●	●	●		Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки	1,00-4,00	188
МАН3RЛ	●	●	●	●	●		Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки	3,00-4,00	193

Резьбофрезы твердосплавные

Серия	Р	М	К	Н	С	Н	Описание серии	Ø D, мм	Стр.
ТМС31	●	●	●				Резьбофрезы твердосплавные однорядные	1,00-25,00	195
ТМС33	●	●	●				Резьбофрезы твердосплавные трехрядные	1,00-25,00	196
ТМС30	●	●	●				Резьбофрезы твердосплавные многорядные	3,00-20,00	198



Система обозначений твердосплавных сверл

GSCDC-12D0620.08.084.131

1	2		3	4		5		6		7
GSCD	C	-	12D	0620	.	08	.	084	.	131

1. Тип сверла

GSCD – Спиральное твердосплавное сверло

5. Диаметр хвостовика - D, мм

08 - 8 мм

2. Наличие отверстий для СОЖ

C - есть отверстий для СОЖ

6. Глубина сверления - LU, мм

084 - 84 мм

3. Длина рабочей части

12D - 12xD

7. Общая длина - L, мм

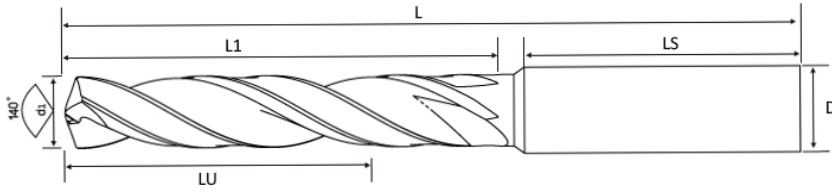
131 - 131 мм

4. Диаметр сверла - d, мм

0620 - 6,2 мм

Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

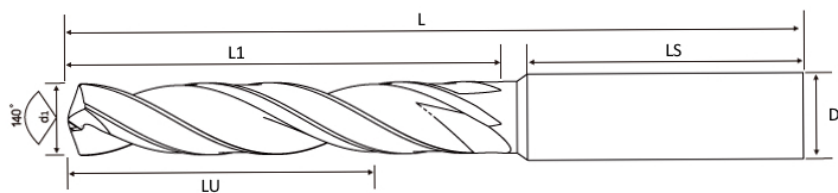
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D0100.04.002.050	1	4	2	4	28	50
GSCD-3D0110.04.002.050	1,1	4	2	4	28	50
GSCD-3D0120.04.003.050	1,2	5	3	4	28	50
GSCD-3D0125.04.003.050	1,25	5	3	4	28	50
GSCD-3D0130.04.003.050	1,3	5	3	4	28	50
GSCD-3D0135.04.004.050	1,35	6	4	4	28	50
GSCD-3D0140.04.004.050	1,4	6	4	4	28	50
GSCD-3D0145.04.004.050	1,45	6	4	4	28	50
GSCD-3D0150.04.004.050	1,5	6	4	4	28	50
GSCD-3D0160.04.004.050	1,6	6	4	4	28	50
GSCD-3D0170.04.005.050	1,7	7	5	4	28	50
GSCD-3D0175.04.005.050	1,75	7	5	4	28	50
GSCD-3D0180.04.005.050	1,8	7	5	4	28	50
GSCD-3D0190.04.006.050	1,9	8	6	4	28	50
GSCD-3D0195.04.006.050	1,95	8	6	4	28	50
GSCD-3D0200.04.006.050	2	8	6	4	28	50
GSCD-3D0205.04.007.050	2,05	9	7	4	28	50
GSCD-3D0210.04.007.050	2,1	9	7	4	28	50
GSCD-3D0215.04.007.050	2,15	9	7	4	28	50
GSCD-3D0220.04.007.050	2,2	9	7	4	28	50
GSCD-3D0230.04.007.050	2,3	9	7	4	28	50
GSCD-3D0235.04.008.050	2,35	10	8	4	28	50
GSCD-3D0240.04.008.050	2,4	10	8	4	28	50
GSCD-3D0250.04.008.050	2,5	10	8	4	28	50
GSCD-3D0255.04.009.050	2,55	11	9	4	28	50
GSCD-3D0260.04.009.050	2,6	11	9	4	28	50
GSCD-3D0265.04.009.050	2,65	11	9	4	28	50
GSCD-3D0270.04.009.050	2,7	11	9	4	28	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



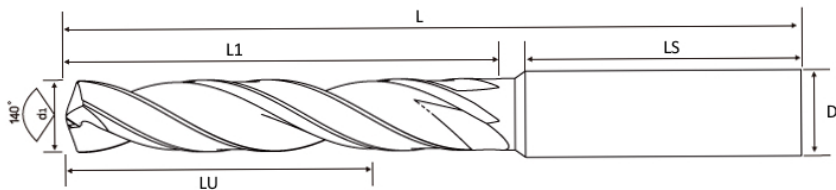
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D0280.04.009.050	2,8	11	9	4	28	50
GSCD-3D0285.04.010.050	2,85	12	10	4	28	50
GSCD-3D0290.04.010.050	2,9	12	10	4	28	50
GSCD-3D0295.04.015.050	2,95	17	15	4	28	50
GSCD-3D0300.04.014.062	3	20	14	4	36	62
GSCD-3D0310.04.014.062	3,1	20	14	4	36	62
GSCD-3D0315.04.014.062	3,15	20	14	4	36	62
GSCD-3D0320.04.014.062	3,2	20	14	4	36	62
GSCD-3D0325.04.014.062	3,25	20	14	4	36	62
GSCD-3D0330.04.014.062	3,3	20	14	4	36	62
GSCD-3D0340.04.014.062	3,4	20	14	4	36	62
GSCD-3D0350.04.014.062	3,5	20	14	4	36	62
GSCD-3D0360.04.014.062	3,6	20	14	4	36	62
GSCD-3D0370.04.014.062	3,7	20	14	4	36	62
GSCD-3D0380.04.017.062	3,8	24	17	4	36	66
GSCD-3D0385.04.017.062	3,85	24	17	4	36	66
GSCD-3D0390.04.017.062	3,9	24	17	4	36	66
GSCD-3D0400.04.017.062	4	24	17	4	36	66
GSCD-3D0410.06.017.066	4,1	24	17	6	36	66
GSCD-3D0420.06.017.066	4,2	24	17	6	36	66
GSCD-3D0430.06.017.066	4,3	24	17	6	36	66
GSCD-3D0435.06.017.066	4,35	24	17	6	36	66
GSCD-3D0440.06.017.066	4,4	24	17	6	36	66
GSCD-3D0445.06.017.066	4,45	24	17	6	36	66
GSCD-3D0450.06.017.066	4,5	24	17	6	36	66
GSCD-3D0460.06.017.066	4,6	24	17	6	36	66
GSCD-3D0465.06.017.066	4,65	24	17	6	36	66
GSCD-3D0470.06.017.066	4,7	24	17	6	36	66

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



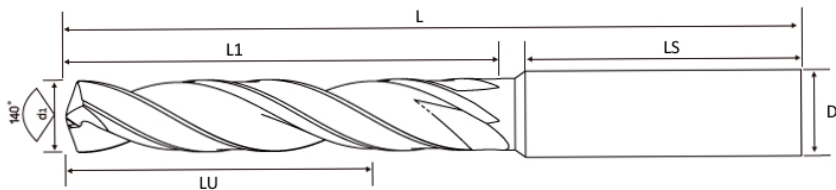
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D0480.06.020.066	4,8	28	20	6	36	66
GSCD-3D0490.06.020.066	4,9	28	20	6	36	66
GSCD-3D0500.06.020.066	5	28	20	6	36	66
GSCD-3D0510.06.020.066	5,1	28	20	6	36	66
GSCD-3D0520.06.020.066	5,2	28	20	6	36	66
GSCD-3D0525.06.020.066	5,25	28	20	6	36	66
GSCD-3D0530.06.020.066	5,3	28	20	6	36	66
GSCD-3D0540.06.020.066	5,4	28	20	6	36	66
GSCD-3D0550.06.020.066	5,5	28	20	6	36	66
GSCD-3D0555.06.020.066	5,55	28	20	6	36	66
GSCD-3D0560.06.020.066	5,6	28	20	6	36	66
GSCD-3D0570.06.020.066	5,7	28	20	6	36	66
GSCD-3D0575.06.020.066	5,75	28	20	6	36	66
GSCD-3D0580.06.020.066	5,8	28	20	6	36	66
GSCD-3D0590.06.020.066	5,9	28	20	6	36	66
GSCD-3D0595.06.020.066	5,95	28	20	6	36	66
GSCD-3D0600.06.020.066	6	28	20	6	36	66
GSCD-3D0610.08.024.079	6,1	34	24	8	36	79
GSCD-3D0620.08.024.079	6,2	34	24	8	36	79
GSCD-3D0630.08.024.079	6,3	34	24	8	36	79
GSCD-3D0640.08.024.079	6,4	34	24	8	36	79
GSCD-3D0650.08.024.079	6,5	34	24	8	36	79
GSCD-3D0660.08.024.079	6,6	34	24	8	36	79
GSCD-3D0670.08.024.079	6,7	34	24	8	36	79
GSCD-3D0675.08.024.079	6,75	34	24	8	36	79
GSCD-3D0680.08.024.079	6,8	34	24	8	36	79
GSCD-3D0690.08.024.079	6,9	34	24	8	36	79
GSCD-3D0700.08.024.079	7	34	24	8	36	79

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



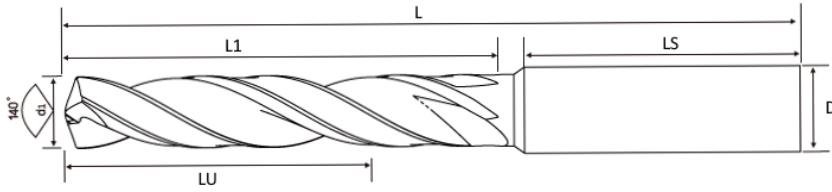
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D0710.08.029.079	7,1	41	29	8	36	79
GSCD-3D0720.08.029.079	7,2	41	29	8	36	79
GSCD-3D0730.08.029.079	7,3	41	29	8	36	79
GSCD-3D0740.08.029.079	7,4	41	29	8	36	79
GSCD-3D0745.08.029.079	7,45	41	29	8	36	79
GSCD-3D0750.08.029.079	7,5	41	29	8	36	79
GSCD-3D0760.08.029.079	7,6	41	29	8	36	79
GSCD-3D0770.08.029.079	7,7	41	29	8	36	79
GSCD-3D0780.08.029.079	7,8	41	29	8	36	79
GSCD-3D0790.08.029.079	7,9	41	29	8	36	79
GSCD-3D0800.08.029.079	8	41	29	8	36	79
GSCD-3D0810.10.035.089	8,1	47	35	10	40	89
GSCD-3D0820.10.035.089	8,2	47	35	10	40	89
GSCD-3D0830.10.035.089	8,3	47	35	10	40	89
GSCD-3D0840.10.035.089	8,4	47	35	10	40	89
GSCD-3D0850.10.035.089	8,5	47	35	10	40	89
GSCD-3D0860.10.035.089	8,6	47	35	10	40	89
GSCD-3D0870.10.035.089	8,7	47	35	10	40	89
GSCD-3D075.10.035.089	8,75	47	35	10	40	89
GSCD-3D0880.10.035.089	8,8	47	35	10	40	89
GSCD-3D0890.10.035.089	8,9	47	35	10	40	89
GSCD-3D0900.10.035.089	9	47	35	10	40	89
GSCD-3D0910.10.035.089	9,1	47	35	10	40	89
GSCD-3D0920.10.035.089	9,2	47	35	10	40	89
GSCD-3D0930.10.035.089	9,3	47	35	10	40	89
GSCD-3D0935.10.035.089	9,35	47	35	10	40	89
GSCD-3D0940.10.035.089	9,4	47	35	10	40	89
GSCD-3D0945.10.035.089	9,45	47	35	10	40	89

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

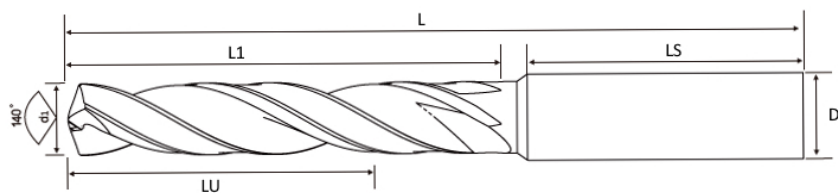
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D0950.10.035.089	9,5	47	35	10	40	89
GSCD-3D0960.10.035.089	9,6	47	35	10	40	89
GSCD-3D0970.10.035.089	9,7	47	35	10	40	89
GSCD-3D0980.10.035.089	9,8	47	35	10	40	89
GSCD-3D0990.10.035.089	9,9	47	35	10	40	89
GSCD-3D1000.10.035.089	10	47	35	10	40	89
GSCD-3D1010.12.040.102	10,1	55	40	12	45	102
GSCD-3D1020.12.040.102	10,2	55	40	12	45	102
GSCD-3D1025.12.040.102	10,25	55	40	12	45	102
GSCD-3D1030.12.040.102	10,3	55	40	12	45	102
GSCD-3D1040.12.040.102	10,4	55	40	12	45	102
GSCD-3D1050.12.040.102	10,5	55	40	12	45	102
GSCD-3D1060.12.040.102	10,6	55	40	12	45	102
GSCD-3D1070.12.040.102	10,7	55	40	12	45	102
GSCD-3D1075.12.040.102	10,75	55	40	12	45	102
GSCD-3D1080.12.040.102	10,8	55	40	12	45	102
GSCD-3D1090.12.040.102	10,9	55	40	12	45	102
GSCD-3D1100.12.040.102	11	55	40	12	45	102
GSCD-3D1110.12.040.102	11,1	55	40	12	45	102
GSCD-3D1120.12.040.102	11,2	55	40	12	45	102
GSCD-3D1125.12.040.102	11,25	55	40	12	45	102
GSCD-3D1130.12.040.102	11,3	55	40	12	45	102
GSCD-3D1135.12.040.102	11,35	55	40	12	45	102
GSCD-3D1140.12.040.102	11,4	55	40	12	45	102
GSCD-3D1145.12.040.102	11,45	55	40	12	45	102
GSCD-3D1150.12.040.102	11,5	55	40	12	45	102
GSCD-3D1160.12.040.102	11,6	55	40	12	45	102
GSCD-3D1170.12.040.102	11,7	55	40	12	45	102

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



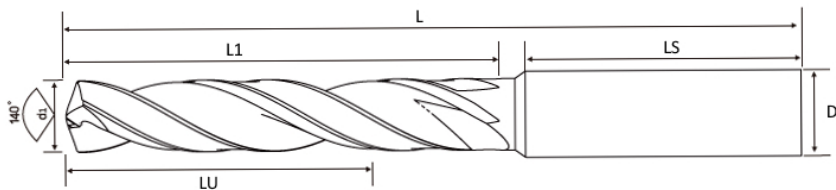
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D1180.12.040.102	11,8	55	40	12	45	102
GSCD-3D1190.12.040.102	11,9	55	40	12	45	102
GSCD-3D1200.12.040.102	12	55	40	12	45	102
GSCD-3D1210.14.043.107	12,1	60	43	14	45	107
GSCD-3D1220.14.043.107	12,2	60	43	14	45	107
GSCD-3D1225.14.043.107	12,25	60	43	14	45	107
GSCD-3D1230.14.043.107	12,3	60	43	14	45	107
GSCD-3D1240.14.043.107	12,4	60	43	14	45	107
GSCD-3D1250.14.043.107	12,5	60	43	14	45	107
GSCD-3D1260.14.043.107	12,6	60	43	14	45	107
GSCD-3D1270.14.043.107	12,7	60	43	14	45	107
GSCD-3D1275.14.043.107	12,75	60	43	14	45	107
GSCD-3D1280.14.043.107	12,8	60	43	14	45	107
GSCD-3D1290.14.043.107	12,9	60	43	14	45	107
GSCD-3D1300.14.043.107	13	60	43	14	45	107
GSCD-3D1310.14.043.107	13,1	60	43	14	45	107
GSCD-3D1335.14.043.107	13,35	60	43	14	45	107
GSCD-3D1350.14.043.107	13,5	60	43	14	45	107
GSCD-3D1365.14.043.107	13,65	60	43	14	45	107
GSCD-3D1380.14.043.107	13,8	60	43	14	45	107
GSCD-3D1400.14.043.107	14	60	43	14	45	107
GSCD-3D1425.16.045.115	14,25	65	45	16	48	115
GSCD-3D1430.16.045.115	14,3	65	45	16	48	115
GSCD-3D1450.16.045.115	14,5	65	45	16	48	115
GSCD-3D1475.16.045.115	14,75	65	45	16	48	115
GSCD-3D1480.16.045.115	14,8	65	45	16	48	115
GSCD-3D1500.16.045.115	15	65	45	16	48	115
GSCD-3D1510.16.045.115	15,1	65	45	16	48	115

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



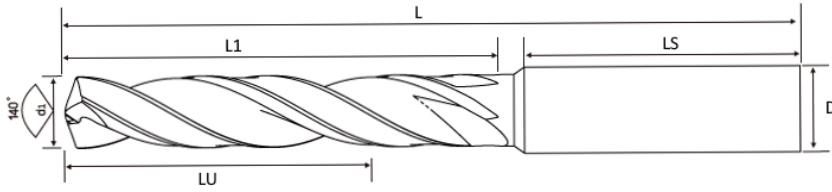
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D1525.16.045.115	15,25	65	45	16	48	115
GSCD-3D1535.16.045.115	15,35	65	45	16	48	115
GSCD-3D1550.16.045.115	15,5	65	45	16	48	115
GSCD-3D1580.16.045.115	15,8	65	45	16	48	115
GSCD-3D1600.16.045.115	16	65	45	16	48	115
GSCD-3D1650.18.051.123	16,5	73	51	18	48	123
GSCD-3D1675.18.051.123	16,75	73	51	18	48	123
GSCD-3D1680.18.051.123	16,8	73	51	18	48	123
GSCD-3D1700.18.051.123	17	73	51	18	48	123
GSCD-3D1750.18.051.123	17,5	73	51	18	48	123
GSCD-3D1780.18.051.123	17,8	73	51	18	48	123
GSCD-3D1790.18.051.123	17,9	73	51	18	48	123
GSCD-3D1800.18.051.123	18	73	51	18	48	123
GSCD-3D1830.20.055.131	18,3	79	55	20	50	131
GSCD-3D1850.20.055.131	18,5	79	55	20	50	131
GSCD-3D1880.20.055.131	18,8	79	55	20	50	131
GSCD-3D1900.20.055.131	19	79	55	20	50	131
GSCD-3D1950.20.055.131	19,5	79	55	20	50	131
GSCD-3D1980.20.055.131	19,8	79	55	20	50	131
GSCD-3D2000.20.055.131	20	79	55	20	50	131
GSCD-3D2040.22.060.141	20,4	86	60	22	50	141
GSCD-3D2050.22.060.141	20,5	86	60	22	50	141
GSCD-3D2100.22.060.141	21	86	60	22	50	141
GSCD-3D2140.22.060.141	21,4	86	60	22	50	141
GSCD-3D2150.22.060.141	21,5	86	60	22	50	141
GSCD-3D2200.22.060.141	22	86	60	22	50	141
GSCD-3D2225.25.065.153	22,25	95	65	25	56	153
GSCD-3D2250.25.065.153	22,5	95	65	25	56	153

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



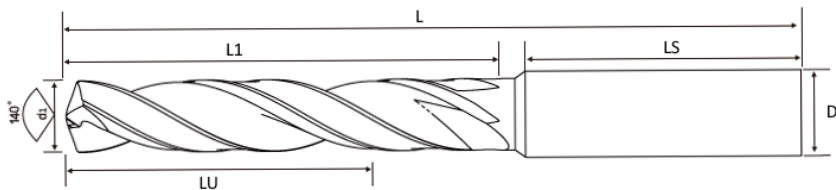
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-3D2300.25.065.153	23	95	65	25	56	153
GSCD-3D2325.25.065.153	23,25	95	65	25	56	153
GSCD-3D2350.25.065.153	23,5	95	65	25	56	153
GSCD-3D2400.25.065.153	24	95	65	25	56	153
GSCD-3D2450.25.065.153	24,5	95	65	25	56	153
GSCD-3D2500.25.065.153	25	95	65	25	56	153

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



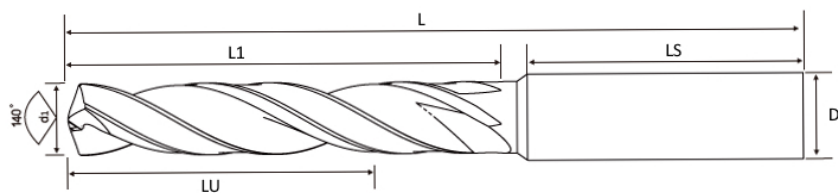
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D0100.04.004.050	1	6	4	4	28	50
GSCD-5D0110.04.004.050	1,1	6	4	4	28	50
GSCD-5D0120.04.005.050	1,2	7	5	4	28	50
GSCD-5D0125.04.006.050	1,25	8	6	4	28	50
GSCD-5D0130.04.006.050	1,3	8	6	4	28	50
GSCD-5D0135.04.007.050	1,35	9	7	4	28	50
GSCD-5D0140.04.007.050	1,4	9	7	4	28	50
GSCD-5D0145.04.007.050	1,45	9	7	4	28	50
GSCD-5D0150.04.007.050	1,5	9	7	4	28	50
GSCD-5D0160.04.008.050	1,6	10	8	4	28	50
GSCD-5D0170.04.008.050	1,7	10	8	4	28	50
GSCD-5D0175.04.009.050	1,75	11	9	4	28	50
GSCD-5D0180.04.009.050	1,8	11	9	4	28	50
GSCD-5D0190.04.010.050	1,9	12	10	4	28	50
GSCD-5D0195.04.010.050	1,95	12	10	4	28	50
GSCD-5D0200.04.010.050	2	12	10	4	28	50
GSCD-5D0205.04.011.050	2,05	13	11	4	28	50
GSCD-5D0210.04.011.050	2,1	13	11	4	28	50
GSCD-5D0215.04.011.050	2,15	13	11	4	28	50
GSCD-5D0220.04.011.050	2,2	13	11	4	28	50
GSCD-5D0230.04.012.050	2,3	14	12	4	28	50
GSCD-5D0235.04.012.050	2,35	14	12	4	28	50
GSCD-5D0240.04.012.050	2,4	14	12	4	28	50
GSCD-5D0250.04.013.050	2,5	15	13	4	28	50
GSCD-5D0255.04.014.050	2,55	16	14	4	28	50
GSCD-5D0260.04.014.050	2,6	16	14	4	28	50
GSCD-5D0265.04.014.050	2,65	16	14	4	28	50
GSCD-5D0270.04.014.050	2,7	16	14	4	28	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



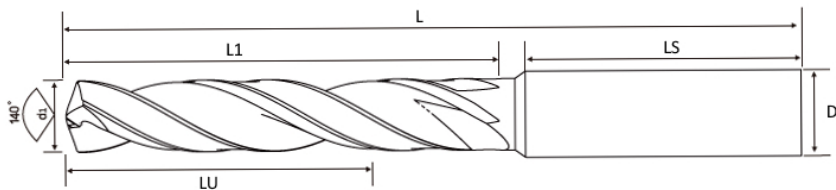
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D0280.04.015.050	2,8	17	15	4	28	50
GSCD-5D0285.04.015.050	2,85	17	15	4	28	50
GSCD-5D0290.04.015.050	2,9	17	15	4	28	50
GSCD-5D0295.04.020.050	2,95	22	20	4	28	50
GSCD-5D0300.04.023.066	3	28	23	4	36	62
GSCD-5D0310.04.023.066	3,1	28	23	4	36	62
GSCD-5D0315.04.023.066	3,15	28	23	4	36	62
GSCD-5D0320.04.023.066	3,2	28	23	4	36	62
GSCD-5D0325.04.023.066	3,25	28	23	4	36	62
GSCD-5D0330.04.023.066	3,3	28	23	4	36	62
GSCD-5D0340.04.023.066	3,4	28	23	4	36	62
GSCD-5D0350.04.023.066	3,5	28	23	4	36	62
GSCD-5D0360.04.023.066	3,6	28	23	4	36	62
GSCD-5D0370.04.023.066	3,7	28	23	4	36	62
GSCD-5D0380.04.029.066	3,8	36	29	4	36	62
GSCD-5D0385.04.029.066	3,85	36	29	4	36	62
GSCD-5D0390.04.029.066	3,9	36	29	4	36	62
GSCD-5D0400.04.029.066	4	36	29	4	36	62
GSCD-5D0410.06.029.074	4,1	36	29	6	36	74
GSCD-5D0420.06.029.074	4,2	36	29	6	36	74
GSCD-5D0430.06.029.074	4,3	36	29	6	36	74
GSCD-5D0435.06.029.074	4,35	36	29	6	36	74
GSCD-5D0440.06.029.074	4,4	36	29	6	36	74
GSCD-5D0445.06.029.074	4,45	36	29	6	36	74
GSCD-5D0450.06.029.074	4,5	36	29	6	36	74
GSCD-5D0460.06.029.074	4,6	36	29	6	36	74
GSCD-5D0465.06.029.074	4,65	36	29	6	36	74
GSCD-5D0470.06.029.074	4,7	36	29	6	36	74

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



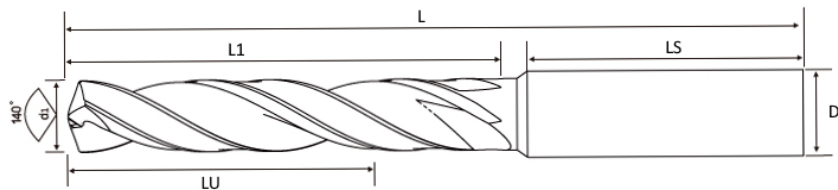
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D0480.06.035.082	4,8	44	35	6	36	82
GSCD-5D0490.06.035.082	4,9	44	35	6	36	82
GSCD-5D0500.06.035.082	5	44	35	6	36	82
GSCD-5D0510.06.035.082	5,1	44	35	6	36	82
GSCD-5D0520.06.035.082	5,2	44	35	6	36	82
GSCD-5D0525.06.035.082	5,25	44	35	6	36	82
GSCD-5D0530.06.035.082	5,3	44	35	6	36	82
GSCD-5D0540.06.035.082	5,4	44	35	6	36	82
GSCD-5D0550.06.035.082	5,5	44	35	6	36	82
GSCD-5D0555.06.035.082	5,55	44	35	6	36	82
GSCD-5D0560.06.035.082	5,6	44	35	6	36	82
GSCD-5D0570.06.035.082	5,7	44	35	6	36	82
GSCD-5D0575.06.035.082	5,75	44	35	6	36	82
GSCD-5D0580.06.035.082	5,8	44	35	6	36	82
GSCD-5D0590.06.035.082	5,9	44	35	6	36	82
GSCD-5D0595.06.035.082	5,95	44	35	6	36	82
GSCD-5D0600.06.035.082	6	44	35	6	36	82
GSCD-5D0610.08.043.091	6,1	53	43	8	36	91
GSCD-5D0620.08.043.091	6,2	53	43	8	36	91
GSCD-5D0630.08.043.091	6,3	53	43	8	36	91
GSCD-5D0640.08.043.091	6,4	53	43	8	36	91
GSCD-5D0650.08.043.091	6,5	53	43	8	36	91
GSCD-5D0660.08.043.091	6,6	53	43	8	36	91
GSCD-5D0670.08.043.091	6,7	53	43	8	36	91
GSCD-5D0675.08.043.091	6,75	53	43	8	36	91
GSCD-5D0680.08.043.091	6,8	53	43	8	36	91
GSCD-5D0690.08.043.091	6,9	53	43	8	36	91
GSCD-5D0700.08.043.091	7	53	43	8	36	91

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



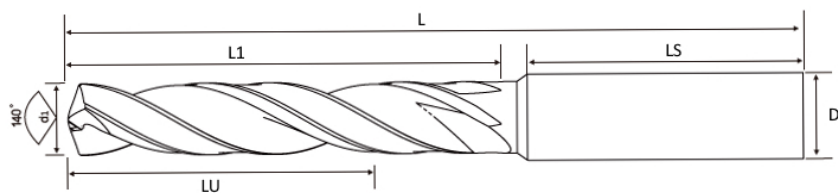
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D0710.08.043.091	7,1	53	43	8	36	91
GSCD-5D0720.08.043.091	7,2	53	43	8	36	91
GSCD-5D0730.08.043.091	7,3	53	43	8	36	91
GSCD-5D0740.08.043.091	7,4	53	43	8	36	91
GSCD-5D0745.08.043.091	7,45	53	43	8	36	91
GSCD-5D0750.08.043.091	7,5	53	43	8	36	91
GSCD-5D0760.08.043.091	7,6	53	43	8	36	91
GSCD-5D0770.08.043.091	7,7	53	43	8	36	91
GSCD-5D0780.08.043.091	7,8	53	43	8	36	91
GSCD-5D0790.08.043.091	7,9	53	43	8	36	91
GSCD-5D0800.08.043.091	8	53	43	8	36	91
GSCD-5D0810.10.049.103	8,1	61	49	10	40	103
GSCD-5D0820.10.049.103	8,2	61	49	10	40	103
GSCD-5D0830.10.049.103	8,3	61	49	10	40	103
GSCD-5D0840.10.049.103	8,4	61	49	10	40	103
GSCD-5D0850.10.049.103	8,5	61	49	10	40	103
GSCD-5D0860.10.049.103	8,6	61	49	10	40	103
GSCD-5D0870.10.049.103	8,7	61	49	10	40	103
GSCD-5D075.10.049.103	8,75	61	49	10	40	103
GSCD-5D0880.10.049.103	8,8	61	49	10	40	103
GSCD-5D0890.10.049.103	8,9	61	49	10	40	103
GSCD-5D0900.10.049.103	9	61	49	10	40	103
GSCD-5D0910.10.049.103	9,1	61	49	10	40	103
GSCD-5D0920.10.049.103	9,2	61	49	10	40	103
GSCD-5D0930.10.049.103	9,3	61	49	10	40	103
GSCD-5D0935.10.049.103	9,35	61	49	10	40	103
GSCD-5D0940.10.049.103	9,4	61	49	10	40	103
GSCD-5D0945.10.049.103	9,45	61	49	10	40	103

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

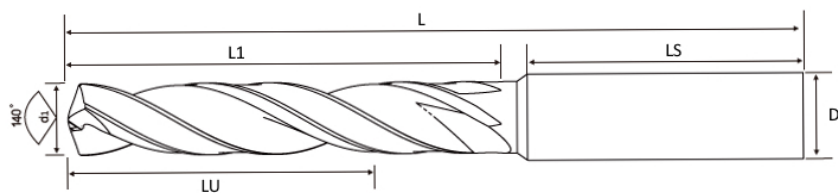
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D0950.10.049.103	9,5	61	49	10	40	103
GSCD-5D0960.10.049.103	9,6	61	49	10	40	103
GSCD-5D0970.10.049.103	9,7	61	49	10	40	103
GSCD-5D0980.10.049.103	9,8	61	49	10	40	103
GSCD-5D0990.10.049.103	9,9	61	49	10	40	103
GSCD-5D1000.10.049.103	10	61	49	10	40	103
GSCD-5D1010.12.056.118	10,1	71	56	12	45	118
GSCD-5D1020.12.056.118	10,2	71	56	12	45	118
GSCD-5D1025.12.056.118	10,25	71	56	12	45	118
GSCD-5D1030.12.056.118	10,3	71	56	12	45	118
GSCD-5D1040.12.056.118	10,4	71	56	12	45	118
GSCD-5D1050.12.056.118	10,5	71	56	12	45	118
GSCD-5D1060.12.056.118	10,6	71	56	12	45	118
GSCD-5D1070.12.056.118	10,7	71	56	12	45	118
GSCD-5D1075.12.056.118	10,75	71	56	12	45	118
GSCD-5D1080.12.056.118	10,8	71	56	12	45	118
GSCD-5D1090.12.056.118	10,9	71	56	12	45	118
GSCD-5D1100.12.056.118	11	71	56	12	45	118
GSCD-5D1110.12.056.118	11,1	71	56	12	45	118
GSCD-5D1120.12.056.118	11,2	71	56	12	45	118
GSCD-5D1125.12.056.118	11,25	71	56	12	45	118
GSCD-5D1130.12.056.118	11,3	71	56	12	45	118
GSCD-5D1135.12.056.118	11,35	71	56	12	45	118
GSCD-5D1140.12.056.118	11,4	71	56	12	45	118
GSCD-5D1145.12.056.118	11,45	71	56	12	45	118
GSCD-5D1150.12.056.118	11,5	71	56	12	45	118
GSCD-5D1160.12.056.118	11,6	71	56	12	45	118
GSCD-5D1170.12.056.118	11,7	71	56	12	45	118

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



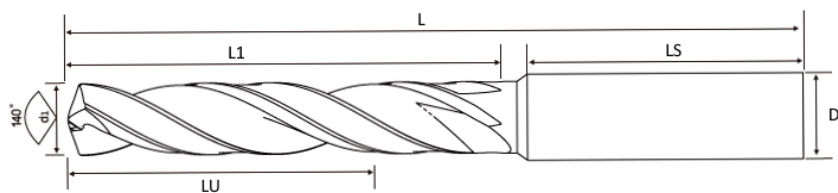
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D1180.12.056.118	11,8	71	56	12	45	118
GSCD-5D1190.12.056.118	11,9	71	56	12	45	118
GSCD-5D1200.12.056.118	12	71	56	12	45	118
GSCD-5D1210.14.060.124	12,1	77	60	14	45	124
GSCD-5D1220.14.060.124	12,2	77	60	14	45	124
GSCD-5D1225.14.060.124	12,25	77	60	14	45	124
GSCD-5D1230.14.060.124	12,3	77	60	14	45	124
GSCD-5D1240.14.060.124	12,4	77	60	14	45	124
GSCD-5D1250.14.060.124	12,5	77	60	14	45	124
GSCD-5D1260.14.060.124	12,6	77	60	14	45	124
GSCD-5D1270.14.060.124	12,7	77	60	14	45	124
GSCD-5D1275.14.060.124	12,75	77	60	14	45	124
GSCD-5D1280.14.060.124	12,8	77	60	14	45	124
GSCD-5D1290.14.060.124	12,9	77	60	14	45	124
GSCD-5D1300.14.060.124	13	77	60	14	45	124
GSCD-5D1310.14.060.124	13,1	77	60	14	45	124
GSCD-5D1335.14.060.124	13,35	77	60	14	45	124
GSCD-5D1350.14.060.124	13,5	77	60	14	45	124
GSCD-5D1365.14.060.124	13,65	77	60	14	45	124
GSCD-5D1380.14.060.124	13,8	77	60	14	45	124
GSCD-5D1400.14.060.124	14	77	60	14	45	124
GSCD-5D1425.16.063.133	14,25	83	63	16	48	133
GSCD-5D1430.16.063.133	14,3	83	63	16	48	133
GSCD-5D1450.16.063.133	14,5	83	63	16	48	133
GSCD-5D1475.16.063.133	14,75	83	63	16	48	133
GSCD-5D1480.16.063.133	14,8	83	63	16	48	133
GSCD-5D1500.16.063.133	15	83	63	16	48	133
GSCD-5D1510.16.063.133	15,1	83	63	16	48	133

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



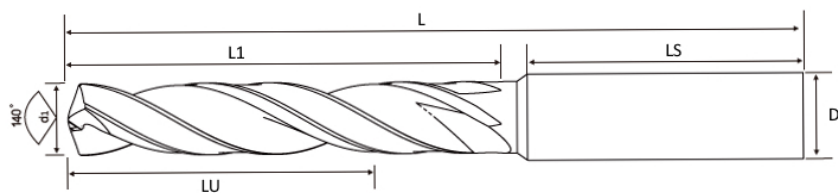
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D1525.16.063.133	15,25	83	63	16	48	133
GSCD-5D1535.16.063.133	15,35	83	63	16	48	133
GSCD-5D1550.16.063.133	15,5	83	63	16	48	133
GSCD-5D1580.16.063.133	15,8	83	63	16	48	133
GSCD-5D1600.16.063.133	16	83	63	16	48	133
GSCD-5D1650.18.071.143	16,5	93	71	18	48	143
GSCD-5D1675.18.071.143	16,75	93	71	18	48	143
GSCD-5D1680.18.071.143	16,8	93	71	18	48	143
GSCD-5D1700.18.071.143	17	93	71	18	48	143
GSCD-5D1750.18.071.143	17,5	93	71	18	48	143
GSCD-5D1780.18.071.143	17,8	93	71	18	48	143
GSCD-5D1790.18.071.143	17,9	93	71	18	48	143
GSCD-5D1800.18.071.143	18	93	71	18	48	143
GSCD-5D1830.20.077.153	18,3	101	77	20	50	153
GSCD-5D1850.20.077.153	18,5	101	77	20	50	153
GSCD-5D1880.20.077.153	18,8	101	77	20	50	153
GSCD-5D1900.20.077.153	19	101	77	20	50	153
GSCD-5D1950.20.077.153	19,5	101	77	20	50	153
GSCD-5D1980.20.077.153	19,8	101	77	20	50	153
GSCD-5D2000.20.077.153	20	101	77	20	50	153
GSCD-5D2040.22.085.167	20,4	112	85	22	50	167
GSCD-5D2050.22.085.167	20,5	112	85	22	50	167
GSCD-5D2100.22.085.167	21	112	85	22	50	167
GSCD-5D2140.22.085.167	21,4	112	85	22	50	167
GSCD-5D2150.22.085.167	21,5	112	85	22	50	167
GSCD-5D2200.22.085.167	22	112	85	22	50	167
GSCD-5D2225.25.098.184	22,25	126	98	25	56	184
GSCD-5D2250.25.098.184	22,5	126	98	25	56	184

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



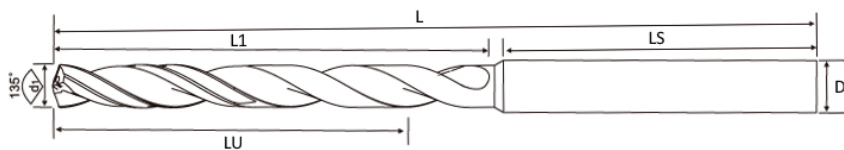
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-5D2300.25.098.184	23	126	98	25	56	184
GSCD-5D2325.25.098.184	23,25	126	98	25	56	184
GSCD-5D2350.25.098.184	23,5	126	98	25	56	184
GSCD-5D2400.25.098.184	24	126	98	25	56	184
GSCD-5D2450.25.098.184	24,5	126	98	25	56	184
GSCD-5D2500.25.098.184	25	126	98	25	56	184

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

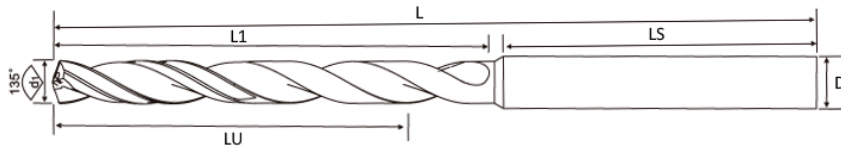
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-8D0300.06.029.074	3	34	29	6	36	74
GSCD-8D0310.06.029.074	3,1	34	29	6	36	74
GSCD-8D0315.06.029.074	3,15	34	29	6	36	74
GSCD-8D0320.06.029.074	3,2	34	29	6	36	74
GSCD-8D0325.06.029.074	3,25	34	29	6	36	74
GSCD-8D0330.06.029.074	3,3	34	29	6	36	74
GSCD-8D0340.06.029.074	3,4	34	29	6	36	74
GSCD-8D0350.06.029.074	3,5	34	29	6	36	74
GSCD-8D0360.06.029.074	3,6	34	29	6	36	74
GSCD-8D0370.06.029.074	3,7	34	29	6	36	74
GSCD-8D0380.06.036.081	3,8	43	36	6	36	81
GSCD-8D0385.06.036.081	3,85	43	36	6	36	81
GSCD-8D0390.06.036.081	3,9	43	36	6	36	81
GSCD-8D0400.06.036.081	4	43	36	6	36	81
GSCD-8D0410.06.036.081	4,1	43	36	6	36	81
GSCD-8D0420.06.036.081	4,2	43	36	6	36	81
GSCD-8D0430.06.036.081	4,3	43	36	6	36	81
GSCD-8D0435.06.036.081	4,35	43	36	6	36	81
GSCD-8D0440.06.036.081	4,4	43	36	6	36	81
GSCD-8D0445.06.036.081	4,45	43	36	6	36	81
GSCD-8D0450.06.036.081	4,5	43	36	6	36	81
GSCD-8D0460.06.036.081	4,6	43	36	6	36	81
GSCD-8D0465.06.036.081	4,65	43	36	6	36	81
GSCD-8D0470.06.036.081	4,7	43	36	6	36	81
GSCD-8D0480.06.048.095	4,8	57	48	6	36	95
GSCD-8D0490.06.048.095	4,9	57	48	6	36	95
GSCD-8D0500.06.048.095	5	57	48	6	36	95
GSCD-8D0510.06.048.095	5,1	57	48	6	36	95

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



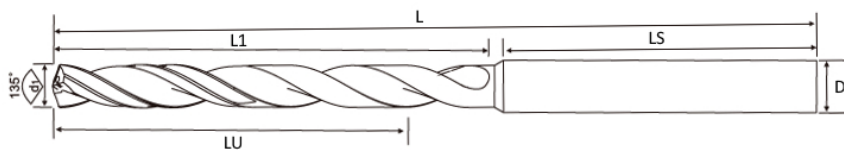
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-8D0520.06.048.095	5,2	57	48	6	36	95
GSCD-8D0525.06.048.095	5,25	57	48	6	36	95
GSCD-8D0530.06.048.095	5,3	57	48	6	36	95
GSCD-8D0540.06.048.095	5,4	57	48	6	36	95
GSCD-8D0550.06.048.095	5,5	57	48	6	36	95
GSCD-8D0555.06.048.095	5,55	57	48	6	36	95
GSCD-8D0560.06.048.095	5,6	57	48	6	36	95
GSCD-8D0570.06.048.095	5,7	57	48	6	36	95
GSCD-8D0575.06.048.095	5,75	57	48	6	36	95
GSCD-8D0580.06.048.095	5,8	57	48	6	36	95
GSCD-8D0590.06.048.095	5,9	57	48	6	36	95
GSCD-8D0595.06.048.095	5,95	57	48	6	36	95
GSCD-8D0600.06.048.095	6	57	48	6	36	95
GSCD-8D0610.08.066.116	6,1	76	66	8	36	116
GSCD-8D0620.08.066.116	6,2	76	66	8	36	116
GSCD-8D0630.08.066.116	6,3	76	66	8	36	116
GSCD-8D0640.08.066.116	6,4	76	66	8	36	116
GSCD-8D0650.08.066.116	6,5	76	66	8	36	116
GSCD-8D0660.08.066.116	6,6	76	66	8	36	116
GSCD-8D0670.08.066.116	6,7	76	66	8	36	116
GSCD-8D0675.08.066.116	6,75	76	66	8	36	116
GSCD-8D0680.08.066.116	6,8	76	66	8	36	116
GSCD-8D0690.08.066.116	6,9	76	66	8	36	116
GSCD-8D0700.08.066.116	7	76	66	8	36	116
GSCD-8D0710.08.066.116	7,1	76	66	8	36	116
GSCD-8D0720.08.066.116	7,2	76	66	8	36	116
GSCD-8D0730.08.066.116	7,3	76	66	8	36	116
GSCD-8D0740.08.066.116	7,4	76	66	8	36	116

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



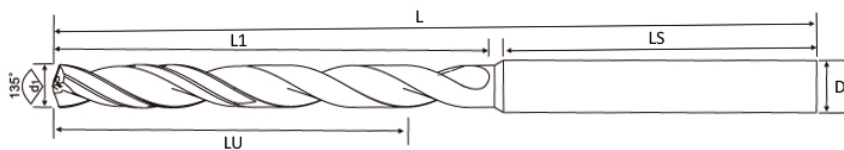
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-8D0745.08.066.116	7,45	76	66	8	36	116
GSCD-8D0750.08.066.116	7,5	76	66	8	36	116
GSCD-8D0760.08.066.116	7,6	76	66	8	36	116
GSCD-8D0770.08.066.116	7,7	76	66	8	36	116
GSCD-8D0780.08.066.116	7,8	76	66	8	36	116
GSCD-8D0790.08.066.116	7,9	76	66	8	36	116
GSCD-8D0800.08.066.116	8	76	66	8	36	116
GSCD-8D0810.10.083.142	8,1	95	83	10	40	142
GSCD-8D0820.10.083.142	8,2	95	83	10	40	142
GSCD-8D0830.10.083.142	8,3	95	83	10	40	142
GSCD-8D0840.10.083.142	8,4	95	83	10	40	142
GSCD-8D0850.10.083.142	8,5	95	83	10	40	142
GSCD-8D0860.10.083.142	8,6	95	83	10	40	142
GSCD-8D0870.10.083.142	8,7	95	83	10	40	142
GSCD-8D075.10.083.142	8,75	95	83	10	40	142
GSCD-8D0880.10.083.142	8,8	95	83	10	40	142
GSCD-8D0890.10.083.142	8,9	95	83	10	40	142
GSCD-8D0900.10.083.142	9	95	83	10	40	142
GSCD-8D0910.10.083.142	9,1	95	83	10	40	142
GSCD-8D0920.10.083.142	9,2	95	83	10	40	142
GSCD-8D0930.10.083.142	9,3	95	83	10	40	142
GSCD-8D0935.10.083.142	9,35	95	83	10	40	142
GSCD-8D0940.10.083.142	9,4	95	83	10	40	142
GSCD-8D0945.10.083.142	9,45	95	83	10	40	142
GSCD-8D0950.10.083.142	9,5	95	83	10	40	142
GSCD-8D0960.10.083.142	9,6	95	83	10	40	142
GSCD-8D0970.10.083.142	9,7	95	83	10	40	142
GSCD-8D0980.10.083.142	9,8	95	83	10	40	142

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

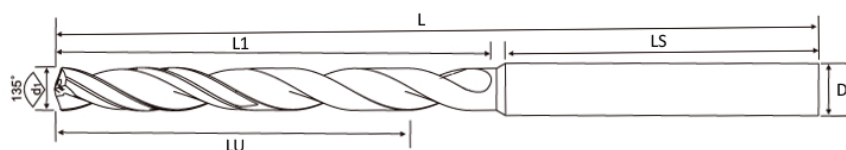
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-8D0990.10.083.142	9,9	95	83	10	40	142
GSCD-8D1000.10.083.142	10	95	83	10	40	142
GSCD-8D1010.12.099.162	10,1	114	99	12	45	162
GSCD-8D1020.12.099.162	10,2	114	99	12	45	162
GSCD-8D1025.12.099.162	10,25	114	99	12	45	162
GSCD-8D1030.12.099.162	10,3	114	99	12	45	162
GSCD-8D1040.12.099.162	10,4	114	99	12	45	162
GSCD-8D1050.12.099.162	10,5	114	99	12	45	162
GSCD-8D1060.12.099.162	10,6	114	99	12	45	162
GSCD-8D1070.12.099.162	10,7	114	99	12	45	162
GSCD-8D1075.12.099.162	10,75	114	99	12	45	162
GSCD-8D1080.12.099.162	10,8	114	99	12	45	162
GSCD-8D1090.12.099.162	10,9	114	99	12	45	162
GSCD-8D1100.12.099.162	11	114	99	12	45	162
GSCD-8D1110.12.099.162	11,1	114	99	12	45	162
GSCD-8D1120.12.099.162	11,2	114	99	12	45	162
GSCD-8D1125.12.099.162	11,25	114	99	12	45	162
GSCD-8D1130.12.099.162	11,3	114	99	12	45	162
GSCD-8D1135.12.099.162	11,35	114	99	12	45	162
GSCD-8D1140.12.099.162	11,4	114	99	12	45	162
GSCD-8D1145.12.099.162	11,45	114	99	12	45	162
GSCD-8D1150.12.099.162	11,5	114	99	12	45	162
GSCD-8D1160.12.099.162	11,6	114	99	12	45	162
GSCD-8D1170.12.099.162	11,7	114	99	12	45	162
GSCD-8D1180.12.099.162	11,8	114	99	12	45	162
GSCD-8D1190.12.099.162	11,9	114	99	12	45	162
GSCD-8D1200.12.099.162	12	114	99	12	45	162
GSCD-8D1210.14.116.178	12,1	133	116	14	45	178

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

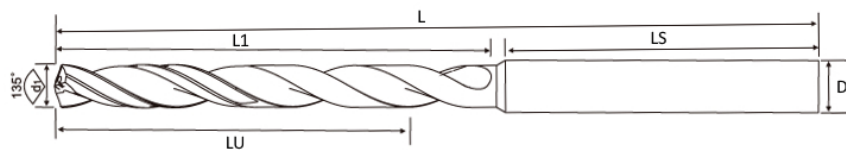
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-8D1220.14.116.178	12,2	133	116	14	45	178
GSCD-8D1225.14.116.178	12,25	133	116	14	45	178
GSCD-8D1230.14.116.178	12,3	133	116	14	45	178
GSCD-8D1240.14.116.178	12,4	133	116	14	45	178
GSCD-8D1250.14.116.178	12,5	133	116	14	45	178
GSCD-8D1260.14.116.178	12,6	133	116	14	45	178
GSCD-8D1270.14.116.178	12,7	133	116	14	45	178
GSCD-8D1275.14.116.178	12,75	133	116	14	45	178
GSCD-8D1280.14.116.178	12,8	133	116	14	45	178
GSCD-8D1290.14.116.178	12,9	133	116	14	45	178
GSCD-8D1300.14.116.178	13	133	116	14	45	178
GSCD-8D1310.14.116.178	13,1	133	116	14	45	178
GSCD-8D1335.14.116.178	13,35	133	116	14	45	178
GSCD-8D1350.14.116.178	13,5	133	116	14	45	178
GSCD-8D1365.14.116.178	13,65	133	116	14	45	178
GSCD-8D1380.14.116.178	13,8	133	116	14	45	178
GSCD-8D1400.14.116.178	14	133	116	14	45	178
GSCD-8D1425.16.132.204	14,25	152	132	16	48	204
GSCD-8D1430.16.132.204	14,3	152	132	16	48	204
GSCD-8D1450.16.132.204	14,5	152	132	16	48	204
GSCD-8D1475.16.132.204	14,75	152	132	16	48	204
GSCD-8D1480.16.132.204	14,8	152	132	16	48	204
GSCD-8D1500.16.132.204	15	152	132	16	48	204
GSCD-8D1510.16.132.204	15,1	152	132	16	48	204
GSCD-8D1525.16.132.204	15,25	152	132	16	48	204
GSCD-8D1535.16.132.204	15,35	152	132	16	48	204
GSCD-8D1550.16.132.204	15,5	152	132	16	48	204
GSCD-8D1580.16.132.204	15,8	152	132	16	48	204

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



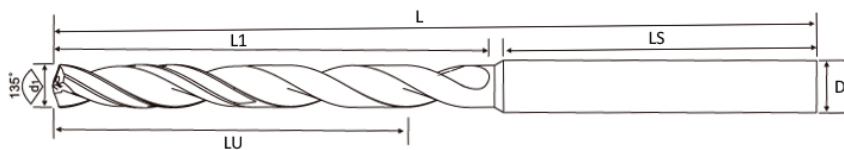
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-8D1600.16.132.204	16	152	132	16	48	204
GSCD-8D1650.18.149.223	16,5	171	149	18	48	223
GSCD-8D1675.18.149.223	16,75	171	149	18	48	223
GSCD-8D1680.18.149.223	16,8	171	149	18	48	223
GSCD-8D1700.18.149.223	17	171	149	18	48	223
GSCD-8D1750.18.149.223	17,5	171	149	18	48	223
GSCD-8D1780.18.149.223	17,8	171	149	18	48	223
GSCD-8D1790.18.149.223	17,9	171	149	18	48	223
GSCD-8D1800.18.149.223	18	171	149	18	48	223
GSCD-8D1830.20.165.244	18,3	190	165	20	50	244
GSCD-8D1850.20.165.244	18,5	190	165	20	50	244
GSCD-8D1880.20.165.244	18,8	190	165	20	50	244
GSCD-8D1900.20.165.244	19	190	165	20	50	244
GSCD-8D1950.20.165.244	19,5	190	165	20	50	244
GSCD-8D1980.20.165.244	19,8	190	165	20	50	244
GSCD-8D2000.20.165.244	20	190	165	20	50	244

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



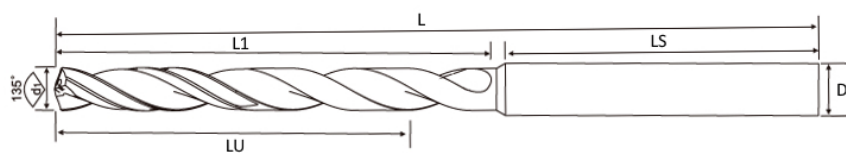
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-12D0300.06.040.090	3	50	40	6	36	90
GSCD-12D0310.06.040.090	3,1	50	40	6	36	90
GSCD-12D0320.06.040.090	3,2	50	40	6	36	90
GSCD-12D0330.06.040.090	3,3	50	40	6	36	90
GSCD-12D0340.06.040.090	3,4	50	40	6	36	90
GSCD-12D0350.06.040.090	3,5	50	40	6	36	90
GSCD-12D0360.06.040.090	3,6	50	40	6	36	90
GSCD-12D0370.06.040.090	3,7	50	40	6	36	90
GSCD-12D0380.06.040.090	3,8	50	40	6	36	90
GSCD-12D0390.06.040.090	3,9	50	40	6	36	90
GSCD-12D0400.06.056.102	4	64	56	6	36	102
GSCD-12D0410.06.056.102	4,1	64	56	6	36	102
GSCD-12D0420.06.056.102	4,2	64	56	6	36	102
GSCD-12D0430.06.056.102	4,3	64	56	6	36	102
GSCD-12D0440.06.056.102	4,4	64	56	6	36	102
GSCD-12D0450.06.056.102	4,5	64	56	6	36	102
GSCD-12D0460.06.056.102	4,6	64	56	6	36	102
GSCD-12D0470.06.056.102	4,7	64	56	6	36	102
GSCD-12D0480.06.056.102	4,8	64	56	6	36	102
GSCD-12D0490.06.056.102	4,9	64	56	6	36	102
GSCD-12D0500.06.072.116	5	78	72	6	36	116
GSCD-12D0510.06.072.116	5,1	78	72	6	36	116
GSCD-12D0520.06.072.116	5,2	78	72	6	36	116
GSCD-12D0530.06.072.116	5,3	78	72	6	36	116
GSCD-12D0540.06.072.116	5,4	78	72	6	36	116
GSCD-12D0550.06.072.116	5,5	78	72	6	36	116
GSCD-12D0560.06.072.116	5,6	78	72	6	36	116
GSCD-12D0570.06.072.116	5,7	78	72	6	36	116

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

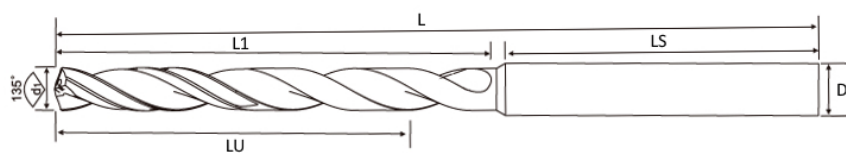
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-12D0580.06.072.116	5,8	78	72	6	36	116
GSCD-12D0590.06.072.116	5,9	78	72	6	36	116
GSCD-12D0600.06.072.116	6	78	72	6	36	116
GSCD-12D0610.08.084.131	6,1	93	84	8	36	131
GSCD-12D0620.08.084.131	6,2	93	84	8	36	131
GSCD-12D0630.08.084.131	6,3	93	84	8	36	131
GSCD-12D0640.08.084.131	6,4	93	84	8	36	131
GSCD-12D0650.08.084.131	6,5	93	84	8	36	131
GSCD-12D0660.08.084.131	6,6	93	84	8	36	131
GSCD-12D0670.08.084.131	6,7	93	84	8	36	131
GSCD-12D0680.08.084.131	6,8	93	84	8	36	131
GSCD-12D0690.08.084.131	6,9	93	84	8	36	131
GSCD-12D0700.08.084.131	7	93	84	8	36	131
GSCD-12D0710.08.096.146	7,1	108	96	8	36	146
GSCD-12D0720.08.096.146	7,2	108	96	8	36	146
GSCD-12D0730.08.096.146	7,3	108	96	8	36	146
GSCD-12D0740.08.096.146	7,4	108	96	8	36	146
GSCD-12D0750.08.096.146	7,5	108	96	8	36	146
GSCD-12D0760.08.096.146	7,6	108	96	8	36	146
GSCD-12D0770.08.096.146	7,7	108	96	8	36	146
GSCD-12D0780.08.096.146	7,8	108	96	8	36	146
GSCD-12D0790.08.096.146	7,9	108	96	8	36	146
GSCD-12D0800.08.096.146	8	108	96	8	36	146
GSCD-12D0810.10.108.162	8,1	120	108	10	40	162
GSCD-12D0820.10.108.162	8,2	120	108	10	40	162
GSCD-12D0830.10.108.162	8,3	120	108	10	40	162
GSCD-12D0840.10.108.162	8,4	120	108	10	40	162
GSCD-12D0850.10.108.162	8,5	120	108	10	40	162

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

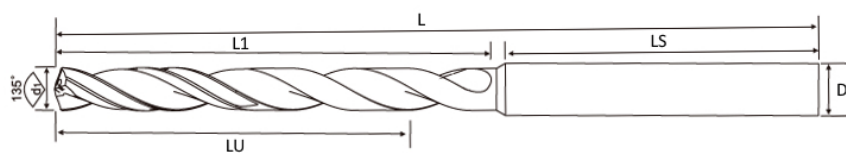
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-12D0860.10.108.162	8,6	120	108	10	40	162
GSCD-12D0870.10.108.162	8,7	120	108	10	40	162
GSCD-12D0880.10.108.162	8,8	120	108	10	40	162
GSCD-12D0890.10.108.162	8,9	120	108	10	40	162
GSCD-12D0900.10.108.162	9	120	108	10	40	162
GSCD-12D0910.10.120.174	9,1	132	120	10	40	174
GSCD-12D0920.10.120.174	9,2	132	120	10	40	174
GSCD-12D0930.10.120.174	9,3	132	120	10	40	174
GSCD-12D0940.10.120.174	9,4	132	120	10	40	174
GSCD-12D0950.10.120.174	9,5	132	120	10	40	174
GSCD-12D0960.10.120.174	9,6	132	120	10	40	174
GSCD-12D0970.10.120.174	9,7	132	120	10	40	174
GSCD-12D0980.10.120.174	9,8	132	120	10	40	174
GSCD-12D0990.10.120.174	9,9	132	120	10	40	174
GSCD-12D1000.10.120.174	10	132	120	10	40	174
GSCD-12D1010.12.144.204	10,1	156	144	12	45	204
GSCD-12D1020.12.144.204	10,2	156	144	12	45	204
GSCD-12D1030.12.144.204	10,3	156	144	12	45	204
GSCD-12D1040.12.144.204	10,4	156	144	12	45	204
GSCD-12D1050.12.144.204	10,5	156	144	12	45	204
GSCD-12D1060.12.144.204	10,6	156	144	12	45	204
GSCD-12D1070.12.144.204	10,7	156	144	12	45	204
GSCD-12D1080.12.144.204	10,8	156	144	12	45	204
GSCD-12D1090.12.144.204	10,9	156	144	12	45	204
GSCD-12D1100.12.144.204	11	156	144	12	45	204
GSCD-12D1110.12.144.204	11,1	156	144	12	45	204
GSCD-12D1120.12.144.204	11,2	156	144	12	45	204
GSCD-12D1130.12.144.204	11,3	156	144	12	45	204

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



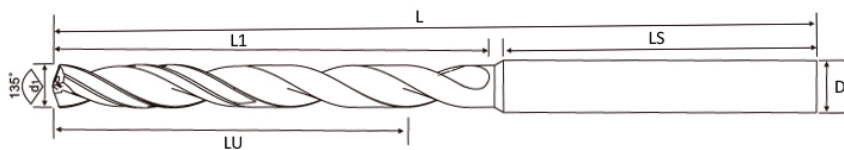
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-12D1140.12.144.204	11,4	156	144	12	45	204
GSCD-12D1150.12.144.204	11,5	156	144	12	45	204
GSCD-12D1160.12.144.204	11,6	156	144	12	45	204
GSCD-12D1170.12.144.204	11,7	156	144	12	45	204
GSCD-12D1180.12.144.204	11,8	156	144	12	45	204
GSCD-12D1190.12.144.204	11,9	156	144	12	45	204
GSCD-12D1200.12.144.204	12	156	144	12	45	204
GSCD-12D1250.14.168.230	12,5	182	168	14	45	230
GSCD-12D1270.14.168.230	12,7	182	168	14	45	230
GSCD-12D1280.14.168.230	12,8	182	168	14	45	230
GSCD-12D1300.14.168.230	13	182	168	14	45	230
GSCD-12D1350.14.168.230	13,5	182	168	14	45	230
GSCD-12D1400.14.168.230	14	182	168	14	45	230
GSCD-12D1450.16.194.260	14,5	208	194	16	48	260
GSCD-12D150.16.194.260	15	208	194	16	48	260
GSCD-12D1550.16.194.260	15,5	208	194	16	48	260
GSCD-12D1600.16.194.260	16	208	194	16	48	260
GSCD-12D1650.18.218.286	16,5	234	218	18	48	286
GSCD-12D1700.18.218.286	17	234	218	18	48	286
GSCD-12D1750.18.218.286	17,5	234	218	18	48	286
GSCD-12D1790.18.218.286	17,9	234	218	18	48	286
GSCD-12D1800.18.218.286	18	234	218	18	48	286
GSCD-12D1850.20.240.310	18,5	258	240	20	48	310
GSCD-12D1900.20.240.310	19	258	240	20	48	310
GSCD-12D1950.20.240.310	19,5	258	240	20	48	310
GSCD-12D2000.20.240.310	20	258	240	20	48	310

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



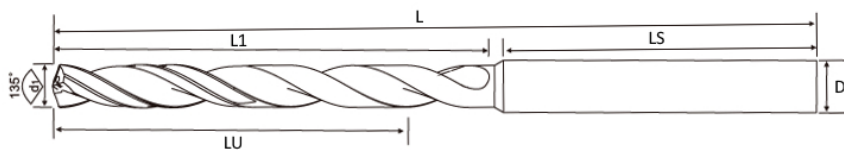
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-15D0300.06.047.095	3	55	47	6	36	95
GSCD-15D0310.06.056.106	3,1	67	56	6	36	106
GSCD-15D0320.06.064.116	3,2	76	64	6	36	116
GSCD-15D0330.06.064.116	3,3	76	64	6	36	116
GSCD-15D0340.06.064.116	3,4	76	64	6	36	116
GSCD-15D0350.06.064.116	3,5	76	64	6	36	116
GSCD-15D0360.06.064.116	3,6	76	64	6	36	116
GSCD-15D0370.06.064.116	3,7	76	64	6	36	116
GSCD-15D0380.06.064.116	3,8	76	64	6	36	116
GSCD-15D0390.06.064.116	3,9	76	64	6	36	116
GSCD-15D0400.06.064.133	4	76	64	6	36	133
GSCD-15D0410.06.081.133	4,1	93	81	6	36	133
GSCD-15D0420.06.081.133	4,2	93	81	6	36	133
GSCD-15D0430.06.081.133	4,3	93	81	6	36	133
GSCD-15D0440.06.081.133	4,4	93	81	6	36	133
GSCD-15D0450.06.081.133	4,5	93	81	6	36	133
GSCD-15D0460.06.081.133	4,6	93	81	6	36	133
GSCD-15D0470.06.081.133	4,7	93	81	6	36	133
GSCD-15D0480.06.081.133	4,8	93	81	6	36	133
GSCD-15D0490.06.081.133	4,9	93	81	6	36	133
GSCD-15D0500.06.094.150	5	110	94	6	36	150
GSCD-15D0510.06.094.150	5,1	110	94	6	36	150
GSCD-15D0520.06.094.150	5,2	110	94	6	36	150
GSCD-15D0530.06.094.150	5,3	110	94	6	36	150
GSCD-15D0540.06.094.150	5,4	110	94	6	36	150
GSCD-15D0550.06.094.150	5,5	110	94	6	36	150
GSCD-15D0560.06.094.150	5,6	110	94	6	36	150
GSCD-15D0570.06.094.150	5,7	110	94	6	36	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

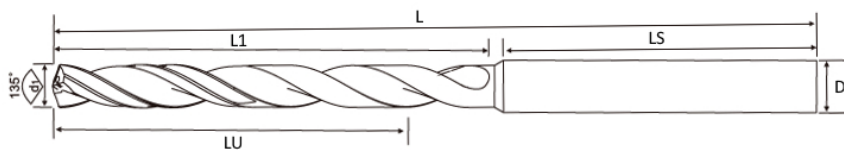
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-15D0580.06.094.150	5,8	110	94	6	36	150
GSCD-15D0590.06.094.150	5,9	110	94	6	36	150
GSCD-15D0600.06.109.167	6	127	109	6	36	167
GSCD-15D0610.08.109.167	6,1	127	109	8	36	167
GSCD-15D0620.08.109.167	6,2	127	109	8	36	167
GSCD-15D0630.08.109.167	6,3	127	109	8	36	167
GSCD-15D0640.08.109.167	6,4	127	109	8	36	167
GSCD-15D0650.08.109.167	6,5	127	109	8	36	167
GSCD-15D0660.08.109.167	6,6	127	109	8	36	167
GSCD-15D0670.08.109.167	6,7	127	109	8	36	167
GSCD-15D0680.08.109.167	6,8	127	109	8	36	167
GSCD-15D0690.08.109.167	6,9	127	109	8	36	167
GSCD-15D0700.08.122.183	7	143	122	8	36	183
GSCD-15D0710.08.122.183	7,1	143	122	8	36	183
GSCD-15D0720.08.122.183	7,2	143	122	8	36	183
GSCD-15D0730.08.122.183	7,3	143	122	8	36	183
GSCD-15D0740.08.122.183	7,4	143	122	8	36	183
GSCD-15D0750.08.122.183	7,5	143	122	8	36	183
GSCD-15D0760.08.122.183	7,6	143	122	8	36	183
GSCD-15D0770.08.122.183	7,7	143	122	8	36	183
GSCD-15D0780.08.122.183	7,8	143	122	8	36	183
GSCD-15D0790.08.122.183	7,9	143	122	8	36	183
GSCD-15D0800.08.142.204	8	160	142	8	36	204
GSCD-15D0810.10.142.204	8,1	160	142	10	40	204
GSCD-15D0820.10.142.204	8,2	160	142	10	40	204
GSCD-15D0830.10.142.204	8,3	160	142	10	40	204
GSCD-15D0840.10.142.204	8,4	160	142	10	40	204
GSCD-15D0850.10.142.204	8,5	160	142	10	40	204

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



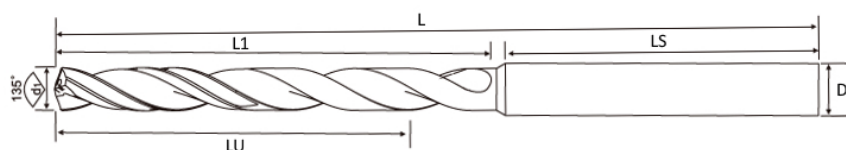
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-15D0860.10.142.204	8,6	160	142	10	40	204
GSCD-15D0870.10.142.204	8,7	160	142	10	40	204
GSCD-15D0880.10.142.204	8,8	160	142	10	40	204
GSCD-15D0890.10.142.204	8,9	160	142	10	40	204
GSCD-15D0900.10.150.221	9	177	150	10	40	221
GSCD-15D0910.10.150.221	9,1	177	150	10	40	221
GSCD-15D0920.10.150.221	9,2	177	150	10	40	221
GSCD-15D0930.10.150.221	9,3	177	150	10	40	221
GSCD-15D0940.10.150.221	9,4	177	150	10	40	221
GSCD-15D0950.10.150.221	9,5	177	150	10	40	221
GSCD-15D0960.10.150.221	9,6	177	150	10	40	221
GSCD-15D0970.10.150.221	9,7	177	150	10	40	221
GSCD-15D0980.10.150.221	9,8	177	150	10	40	221
GSCD-15D0990.10.150.221	9,9	177	150	10	40	221
GSCD-15D1000.10.168.247	10	198	168	10	40	247
GSCD-15D1010.12.168.247	10,1	198	168	12	45	247
GSCD-15D1020.12.168.247	10,2	198	168	12	45	247
GSCD-15D1030.12.168.247	10,3	198	168	12	45	247
GSCD-15D1040.12.168.247	10,4	198	168	12	45	247
GSCD-15D1050.12.168.247	10,5	198	168	12	45	247
GSCD-15D1060.12.168.247	10,6	198	168	12	45	247
GSCD-15D1070.12.168.247	10,7	198	168	12	45	247
GSCD-15D1080.12.168.247	10,8	198	168	12	45	247
GSCD-15D1090.12.168.247	10,9	198	168	12	45	247
GSCD-15D1100.12.168.247	11	198	168	12	45	247
GSCD-15D1110.12.178.263	11,1	214	178	12	45	263
GSCD-15D1120.12.178.263	11,2	214	178	12	45	263
GSCD-15D1130.12.178.263	11,3	214	178	12	45	263

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



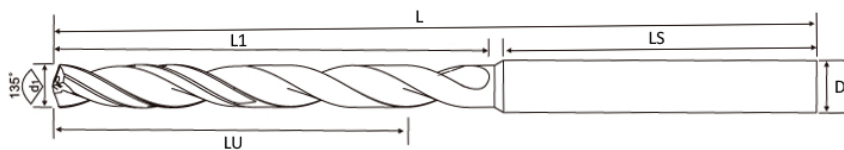
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-15D1140.12.178.263	11,4	214	178	12	45	263
GSCD-15D1150.12.178.263	11,5	214	178	12	45	263
GSCD-15D1160.12.178.263	11,6	214	178	12	45	263
GSCD-15D1170.12.178.263	11,7	214	178	12	45	263
GSCD-15D1180.12.178.263	11,8	214	178	12	45	263
GSCD-15D1190.12.178.263	11,9	214	178	12	45	263
GSCD-15D1200.12.178.263	12	214	178	12	45	263
GSCD-15D1250.14.206.297	12,5	248	206	14	45	297
GSCD-15D1270.14.206.297	12,7	248	206	14	45	297
GSCD-15D1280.14.206.297	12,8	248	206	14	45	297
GSCD-15D1300.14.206.297	13	248	206	14	45	297
GSCD-15D1350.14.206.297	13,5	248	206	14	45	297
GSCD-15D1400.14.206.297	14	248	206	14	45	297

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



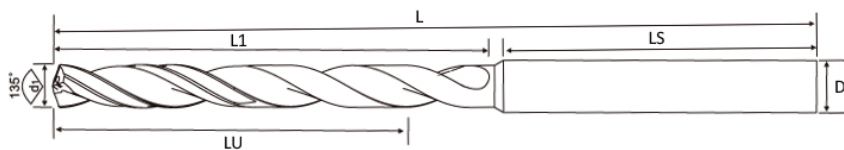
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-20D0300.06.062.110	3	70	62	6	36	110
GSCD-20D0310.06.072.123	3,1	83	72	6	36	123
GSCD-20D0320.06.072.123	3,2	83	72	6	36	123
GSCD-20D0330.06.072.123	3,3	83	72	6	36	123
GSCD-20D0340.06.072.123	3,4	83	72	6	36	123
GSCD-20D0350.06.072.123	3,5	83	72	6	36	123
GSCD-20D0360.06.084.136	3,6	96	84	6	36	136
GSCD-20D0370.06.084.136	3,7	96	84	6	36	136
GSCD-20D0380.06.084.136	3,8	96	84	6	36	136
GSCD-20D0390.06.084.136	3,9	96	84	6	36	136
GSCD-20D0400.06.084.136	4	96	84	6	36	136
GSCD-20D0410.06.096.148	4,1	108	96	6	36	148
GSCD-20D0420.06.084.148	4,2	108	96	6	36	148
GSCD-20D0430.06.084.148	4,3	108	96	6	36	148
GSCD-20D0440.06.084.148	4,4	108	96	6	36	148
GSCD-20D0450.06.084.148	4,5	108	96	6	36	148
GSCD-20D0460.06.106.158	4,6	118	106	6	36	158
GSCD-20D0470.06.106.158	4,7	118	106	6	36	158
GSCD-20D0480.06.106.158	4,8	118	106	6	36	158
GSCD-20D0490.06.106.158	4,9	118	106	6	36	158
GSCD-20D0500.06.106.158	5	118	106	6	36	158
GSCD-20D0510.06.116.168	5,1	128	116	6	36	168
GSCD-20D0520.06.116.168	5,2	128	116	6	36	168
GSCD-20D0530.06.116.168	5,3	128	116	6	36	168
GSCD-20D0540.06.116.168	5,4	128	116	6	36	168
GSCD-20D0550.06.116.168	5,5	128	116	6	36	168
GSCD-20D0560.06.126.180	5,6	140	126	6	36	180
GSCD-20D0570.06.126.180	5,7	140	126	6	36	180

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



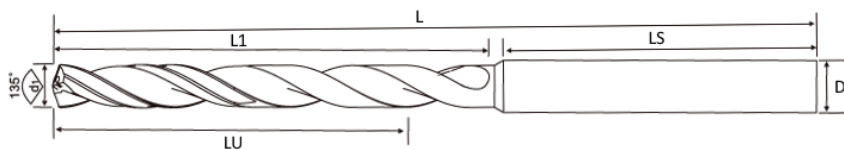
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-20D0580.06.126.180	5,8	140	126	6	36	180
GSCD-20D0590.06.126.180	5,9	140	126	6	36	180
GSCD-20D0600.06.126.180	6	140	126	6	36	180
GSCD-20D0610.08.132.192	6,1	150	132	8	36	192
GSCD-20D0620.08.132.192	6,2	150	132	8	36	192
GSCD-20D0630.08.132.192	6,3	150	132	8	36	192
GSCD-20D0640.08.132.192	6,4	150	132	8	36	192
GSCD-20D0650.08.132.192	6,5	150	132	8	36	192
GSCD-20D0660.08.144.202	6,6	162	144	8	36	202
GSCD-20D0670.08.144.202	6,7	162	144	8	36	202
GSCD-20D0680.08.144.202	6,8	162	144	8	36	202
GSCD-20D0690.08.144.202	6,9	162	144	8	36	202
GSCD-20D0700.08.144.202	7	162	144	8	36	202
GSCD-20D0710.08.155.213	7,1	173	155	8	36	213
GSCD-20D0720.08.155.213	7,2	173	155	8	36	213
GSCD-20D0730.08.155.213	7,3	173	155	8	36	213
GSCD-20D0740.08.155.213	7,4	173	155	8	36	213
GSCD-20D0750.08.155.213	7,5	173	155	8	36	213
GSCD-20D0760.08.165.223	7,6	183	165	8	36	223
GSCD-20D0770.08.165.223	7,7	183	165	8	36	223
GSCD-20D0780.08.165.223	7,8	183	165	8	36	223
GSCD-20D0790.08.165.223	7,9	183	165	8	36	223
GSCD-20D0800.08.165.223	8	183	165	8	36	223
GSCD-20D0810.10.176.239	8,1	195	176	10	40	239
GSCD-20D0820.10.176.239	8,2	195	176	10	40	239
GSCD-20D0830.10.176.239	8,3	195	176	10	40	239
GSCD-20D0840.10.176.239	8,4	195	176	10	40	239
GSCD-20D0850.10.176.239	8,5	195	176	10	40	239

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



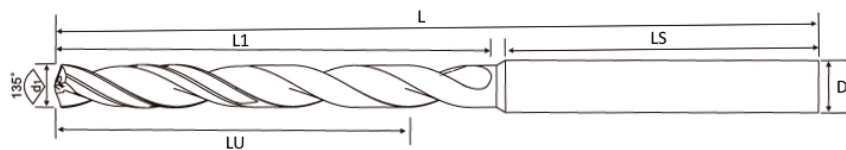
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-20D0860.10.186.249	8,6	205	186	10	40	249
GSCD-20D0870.10.186.249	8,7	205	186	10	40	249
GSCD-20D0880.10.186.249	8,8	205	186	10	40	249
GSCD-20D0890.10.186.249	8,9	205	186	10	40	249
GSCD-20D0900.10.186.249	9	205	186	10	40	249
GSCD-20D0910.10.196.262	9,1	218	196	10	40	262
GSCD-20D0920.10.196.262	9,2	218	196	10	40	262
GSCD-20D0930.10.196.262	9,3	218	196	10	40	262
GSCD-20D0940.10.196.262	9,4	218	196	10	40	262
GSCD-20D0950.10.196.262	9,5	218	196	10	40	262
GSCD-20D0960.10.206.272	9,6	228	206	10	40	272
GSCD-20D0970.10.206.272	9,7	228	206	10	40	272
GSCD-20D0980.10.206.272	9,8	228	206	10	40	272
GSCD-20D0990.10.206.272	9,9	228	206	10	40	272
GSCD-20D1000.10.206.272	10	228	206	10	40	272
GSCD-20D1010.12.220.292	10,1	242	220	12	45	292
GSCD-20D1020.12.220.292	10,2	242	220	12	45	292
GSCD-20D1030.12.220.292	10,3	242	220	12	45	292
GSCD-20D1040.12.220.292	10,4	242	220	12	45	292
GSCD-20D1050.12.220.292	10,5	242	220	12	45	292
GSCD-20D1060.12.228.300	10,6	250	228	12	45	300
GSCD-20D1070.12.228.300	10,7	250	228	12	45	300
GSCD-20D1080.12.228.300	10,8	250	228	12	45	300
GSCD-20D1090.12.228.300	10,9	250	228	12	45	300
GSCD-20D1100.12.228.300	11	250	228	12	45	300
GSCD-20D1110.12.240.315	11,1	265	240	12	45	315
GSCD-20D1120.12.240.315	11,2	265	240	12	45	315
GSCD-20D1130.12.240.315	11,3	265	240	12	45	315

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



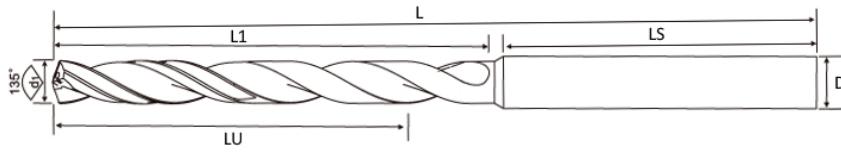
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-20D1140.12.240.315	11,4	265	240	12	45	315
GSCD-20D1150.12.240.315	11,5	265	240	12	45	315
GSCD-20D1160.12.250.325	11,6	275	250	12	45	325
GSCD-20D1170.12.250.325	11,7	275	250	12	45	325
GSCD-20D1180.12.250.325	11,8	275	250	12	45	325
GSCD-20D1190.12.250.325	11,9	275	250	12	45	325
GSCD-20D1200.12.250.325	12	275	250	12	45	325
GSCD-20D1250.12.250.325	12,5	275	250	12	45	325

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-25D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



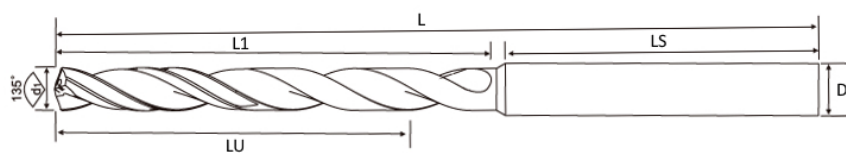
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
25xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-25D0300.06.074.125	3	85	74	6	36	125
GSCD-25D0310.06.105.156	3,1	116	105	6	36	156
GSCD-25D0320.06.105.156	3,2	116	105	6	36	156
GSCD-25D0330.06.105.156	3,3	116	105	6	36	156
GSCD-25D0340.06.105.156	3,4	116	105	6	36	156
GSCD-25D0350.06.105.156	3,5	116	105	6	36	156
GSCD-25D0360.06.105.156	3,6	116	105	6	36	156
GSCD-25D0370.06.105.156	3,7	116	105	6	36	156
GSCD-25D0380.06.105.156	3,8	116	105	6	36	156
GSCD-25D0390.06.105.156	3,9	116	105	6	36	156
GSCD-25D0400.06.105.156	4	116	105	6	36	156
GSCD-25D0410.06.131.183	4,1	143	131	6	36	183
GSCD-25D0420.06.131.183	4,2	143	131	6	36	183
GSCD-25D0430.06.131.183	4,3	143	131	6	36	183
GSCD-25D0440.06.131.183	4,4	143	131	6	36	183
GSCD-25D0450.06.131.183	4,5	143	131	6	36	183
GSCD-25D0460.06.131.183	4,6	143	131	6	36	183
GSCD-25D0470.06.131.183	4,7	143	131	6	36	183
GSCD-25D0480.06.131.183	4,8	143	131	6	36	183
GSCD-25D0490.06.131.183	4,9	143	131	6	36	183
GSCD-25D0500.06.131.183	5	143	131	6	36	183
GSCD-25D0510.06.152.210	5,1	170	152	6	36	210
GSCD-25D0520.06.152.210	5,2	170	152	6	36	210
GSCD-25D0530.06.152.210	5,3	170	152	6	36	210
GSCD-25D0540.06.152.210	5,4	170	152	6	36	210
GSCD-25D0550.06.152.210	5,5	170	152	6	36	210
GSCD-25D0560.06.152.210	5,6	170	152	6	36	210
GSCD-25D0570.06.152.210	5,7	170	152	6	36	210

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-25D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
25xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

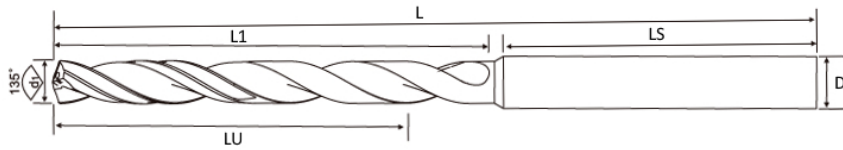
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-25D0580.06.152.210	5,8	170	152	6	36	210
GSCD-25D0590.06.152.210	5,9	170	152	6	36	210
GSCD-25D0600.06.152.210	6	170	152	6	36	210
GSCD-25D0610.08.176.237	6,1	197	176	8	36	237
GSCD-25D0620.08.176.237	6,2	197	176	8	36	237
GSCD-25D0630.08.176.237	6,3	197	176	8	36	237
GSCD-25D0640.08.176.237	6,4	197	176	8	36	237
GSCD-25D0650.08.176.237	6,5	197	176	8	36	237
GSCD-25D0660.08.176.237	6,6	197	176	8	36	237
GSCD-25D0670.08.176.237	6,7	197	176	8	36	237
GSCD-25D0680.08.176.237	6,8	197	176	8	36	237
GSCD-25D0690.08.176.237	6,9	197	176	8	36	237
GSCD-25D0700.08.176.237	7	197	176	8	36	237
GSCD-25D0710.08.199.263	7,1	223	199	8	36	263
GSCD-25D0720.08.199.263	7,2	223	199	8	36	263
GSCD-25D0730.08.199.263	7,3	223	199	8	36	263
GSCD-25D0740.08.199.263	7,4	223	199	8	36	263
GSCD-25D0750.08.199.263	7,5	223	199	8	36	263
GSCD-25D0760.08.199.263	7,6	223	199	8	36	263
GSCD-25D0770.08.199.263	7,7	223	199	8	36	263
GSCD-25D0780.08.199.263	7,8	223	199	8	36	263
GSCD-25D0790.08.199.263	7,9	223	199	8	36	263
GSCD-25D0800.08.199.263	8	223	199	8	36	263
GSCD-25D0810.10.223.294	8,1	250	223	10	40	294
GSCD-25D0820.10.223.294	8,2	250	223	10	40	294
GSCD-25D0830.10.223.294	8,3	250	223	10	40	294
GSCD-25D0840.10.223.294	8,4	250	223	10	40	294
GSCD-25D0850.10.223.294	8,5	250	223	10	40	294

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-25D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



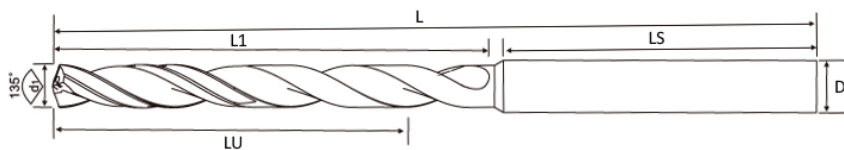
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
25xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-25D0860.10.223.294	8,6	250	223	10	40	294
GSCD-25D0870.10.223.294	8,7	250	223	10	40	294
GSCD-25D0880.10.223.294	8,8	250	223	10	40	294
GSCD-25D0890.10.223.294	8,9	250	223	10	40	294
GSCD-25D0900.10.223.294	9	250	223	10	40	294
GSCD-25D0910.10.247.321	9,1	277	247	10	40	321
GSCD-25D0920.10.247.321	9,2	277	247	10	40	321
GSCD-25D0930.10.247.321	9,3	277	247	10	40	321
GSCD-25D0940.10.247.321	9,4	277	247	10	40	321
GSCD-25D0950.10.247.321	9,5	277	247	10	40	321
GSCD-25D0960.10.247.321	9,6	277	247	10	40	321
GSCD-25D0970.10.247.321	9,7	277	247	10	40	321
GSCD-25D0980.10.247.321	9,8	277	247	10	40	321
GSCD-25D0990.10.247.321	9,9	277	247	10	40	321
GSCD-25D1000.10.247.321	10	277	247	10	40	321

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавное сверло

GSCD-30D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
30xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

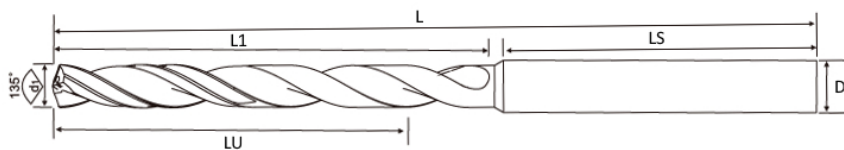
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-30D0300.06.092.140	3	100	92	6	36	140
GSCD-30D0310.06.108.160	3,1	120	108	6	36	160
GSCD-30D0320.06.108.160	3,2	120	108	6	36	160
GSCD-30D0330.06.108.160	3,3	120	108	6	36	160
GSCD-30D0340.06.108.160	3,4	120	108	6	36	160
GSCD-30D0350.06.108.160	3,5	120	108	6	36	160
GSCD-30D0360.06.124.176	3,6	136	124	6	36	176
GSCD-30D0370.06.124.176	3,7	136	124	6	36	176
GSCD-30D0380.06.124.176	3,8	136	124	6	36	176
GSCD-30D0390.06.124.176	3,9	136	124	6	36	176
GSCD-30D0400.06.124.176	4	136	124	6	36	176
GSCD-30D0410.06.140.192	4,1	152	140	6	36	192
GSCD-30D0420.06.140.192	4,2	152	140	6	36	192
GSCD-30D0430.06.140.192	4,3	152	140	6	36	192
GSCD-30D0440.06.140.192	4,4	152	140	6	36	192
GSCD-30D0450.06.140.192	4,5	152	140	6	36	192
GSCD-30D0460.06.156.208	4,6	168	156	6	36	208
GSCD-30D0470.06.156.208	4,7	168	156	6	36	208
GSCD-30D0480.06.156.208	4,8	168	156	6	36	208
GSCD-30D0490.06.156.208	4,9	168	156	6	36	208
GSCD-30D0500.06.156.208	5	168	156	6	36	208
GSCD-30D0510.06.170.228	5,1	188	170	6	36	228
GSCD-30D0520.06.170.228	5,2	188	170	6	36	228
GSCD-30D0530.06.170.228	5,3	188	170	6	36	228
GSCD-30D0540.06.170.228	5,4	188	170	6	36	228
GSCD-30D0550.06.170.228	5,5	188	170	6	36	228
GSCD-30D0560.06.182.240	5,6	200	182	6	36	240
GSCD-30D0570.06.182.240	5,7	200	182	6	36	240

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло

GSCD-30D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
30xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

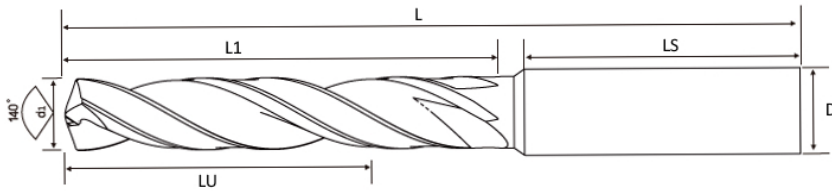
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCD-30D0580.06.182.240	5,8	200	182	6	36	240
GSCD-30D0590.06.182.240	5,9	200	182	6	36	240
GSCD-30D0600.06.182.240	6	200	182	6	36	240
GSCD-30D0610.08.202.260	6,1	220	202	8	36	260
GSCD-30D0620.08.202.260	6,2	220	202	8	36	260
GSCD-30D0630.08.202.260	6,3	220	202	8	36	260
GSCD-30D0640.08.202.260	6,4	220	202	8	36	260
GSCD-30D0650.08.202.260	6,5	220	202	8	36	260
GSCD-30D0660.08.214.272	6,6	232	214	8	36	272
GSCD-30D0670.08.214.272	6,7	232	214	8	36	272
GSCD-30D0680.08.214.272	6,8	232	214	8	36	272
GSCD-30D0690.08.214.272	6,9	232	214	8	36	272
GSCD-30D0700.08.214.272	7	232	214	8	36	272
GSCD-30D0710.08.232.290	7,1	250	232	8	36	290
GSCD-30D0720.08.232.290	7,2	250	232	8	36	290
GSCD-30D0730.08.232.290	7,3	250	232	8	36	290
GSCD-30D0740.08.232.290	7,4	250	232	8	36	290
GSCD-30D0750.08.232.290	7,5	250	232	8	36	290
GSCD-30D0760.08.246.305	7,6	265	246	8	36	305
GSCD-30D0770.08.246.305	7,7	265	246	8	36	305
GSCD-30D0780.08.246.305	7,8	265	246	8	36	305
GSCD-30D0790.08.246.305	7,9	265	246	8	36	305
GSCD-30D0800.08.246.305	8	265	246	8	36	305
GSCD-30D0810.10.265.330	8,1	285	265	10	40	330
GSCD-30D0820.10.265.330	8,2	285	265	10	40	330
GSCD-30D0830.10.265.330	8,3	285	265	10	40	330
GSCD-30D0840.10.265.330	8,4	285	265	10	40	330
GSCD-30D0850.10.265.330	8,5	285	265	10	40	330

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



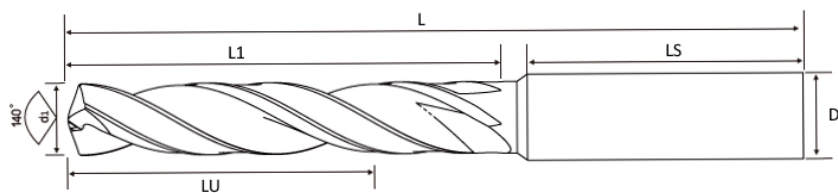
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D0300.06.014.062	3	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0310.06.014.062	3,1	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0315.06.014.062	3,15	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0320.06.014.062	3,2	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0325.06.014.062	3,25	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0330.06.014.062	3,3	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0340.06.014.062	3,4	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0350.06.014.062	3,5	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0360.06.014.062	3,6	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0370.06.014.062	3,7	20	14	6	36	62
GSCDC-3D0380.06.017.066	3,8	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0385.06.017.066	3,85	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0390.06.017.066	3,9	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0400.06.017.066	4	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0410.06.017.066	4,1	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0420.06.017.066	4,2	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0430.06.017.066	4,3	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0435.06.017.066	4,35	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0440.06.017.066	4,4	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0445.06.017.066	4,45	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0450.06.017.066	4,5	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0460.06.017.066	4,6	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0465.06.017.066	4,65	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0470.06.017.066	4,7	24	17	6	36	66
GSCDC-3D0480.06.020.066	4,8	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0490.06.020.066	4,9	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0500.06.020.066	5	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0510.06.020.066	5,1	28	20	6	36	66

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



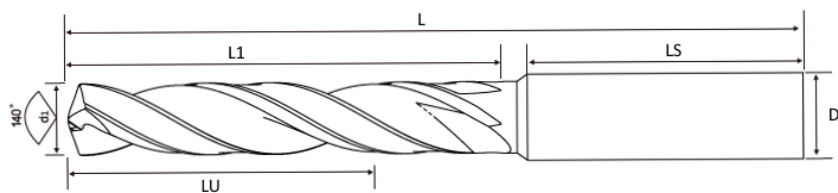
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D0520.06.020.066	5,2	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0525.06.020.066	5,25	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0530.06.020.066	5,3	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0540.06.020.066	5,4	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0550.06.020.066	5,5	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0555.06.020.066	5,55	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0560.06.020.066	5,6	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0570.06.020.066	5,7	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0575.06.020.066	5,75	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0580.06.020.066	5,8	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0590.06.020.066	5,9	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0595.06.020.066	5,95	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0600.06.020.066	6	28	20	6	36	66
GSCDC-3D0610.08.024.079	6,1	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0620.08.024.079	6,2	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0630.08.024.079	6,3	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0640.08.024.079	6,4	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0650.08.024.079	6,5	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0660.08.024.079	6,6	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0670.08.024.079	6,7	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0675.08.024.079	6,75	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0680.08.024.079	6,8	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0690.08.024.079	6,9	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0700.08.024.079	7	34	24	8	36	79
GSCDC-3D0710.08.029.079	7,1	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0720.08.029.079	7,2	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0730.08.029.079	7,3	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0740.08.029.079	7,4	41	29	8	36	79

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



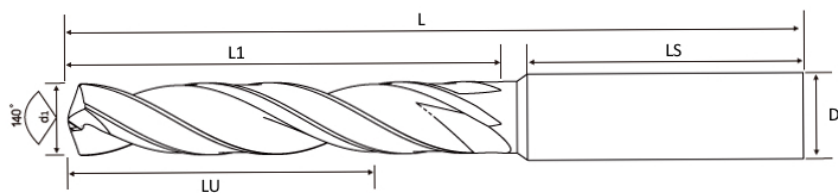
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D0745.08.029.079	7,45	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0750.08.029.079	7,5	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0760.08.029.079	7,6	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0770.08.029.079	7,7	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0780.08.029.079	7,8	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0790.08.029.079	7,9	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0800.08.029.079	8	41	29	8	36	79
GSCDC-3D0810.10.035.089	8,1	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0820.10.035.089	8,2	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0830.10.035.089	8,3	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0840.10.035.089	8,4	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0850.10.035.089	8,5	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0860.10.035.089	8,6	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0870.10.035.089	8,7	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0875.10.035.089	8,75	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0880.10.035.089	8,8	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0890.10.035.089	8,9	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0900.10.035.089	9	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0910.10.035.089	9,1	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0920.10.035.089	9,2	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0930.10.035.089	9,3	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0935.10.035.089	9,35	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0940.10.035.089	9,4	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0945.10.035.089	9,45	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0950.10.035.089	9,5	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0960.10.035.089	9,6	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0970.10.035.089	9,7	47	35	10	40	89
GSCDC-3D0980.10.035.089	9,8	47	35	10	40	89

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



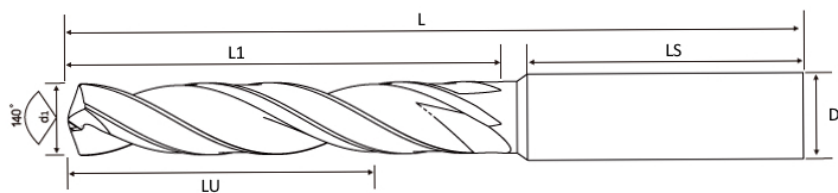
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D0990.10.035.089	9,9	47	35	10	40	89
GSCDC-3D1000.10.035.089	10	47	35	10	40	89
GSCDC-3D1010.12.040.102	10,1	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1020.12.040.102	10,2	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1025.12.040.102	10,25	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1030.12.040.102	10,3	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1040.12.040.102	10,4	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1050.12.040.102	10,5	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1060.12.040.102	10,6	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1070.12.040.102	10,7	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1075.12.040.102	10,75	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1080.12.040.102	10,8	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1090.12.040.102	10,9	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1100.12.040.102	11	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1110.12.040.102	11,1	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1120.12.040.102	11,2	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1125.12.040.102	11,25	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1130.12.040.102	11,3	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1135.12.040.102	11,35	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1140.12.040.102	11,4	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1145.12.040.102	11,45	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1150.12.040.102	11,5	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1160.12.040.102	11,6	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1170.12.040.102	11,7	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1180.12.040.102	11,8	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1190.12.040.102	11,9	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1200.12.040.102	12	55	40	12	45	102
GSCDC-3D1210.14.043.107	12,1	60	43	14	45	107

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



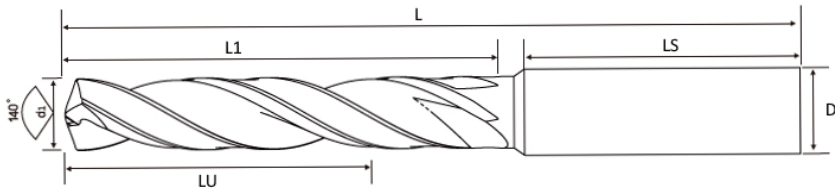
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D1220.14.043.107	12,2	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1225.14.043.107	12,25	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1230.14.043.107	12,3	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1240.14.043.107	12,4	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1250.14.043.107	12,5	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1260.14.043.107	12,6	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1270.14.043.107	12,7	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1275.14.043.107	12,75	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1280.14.043.107	12,8	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1290.14.043.107	12,9	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1300.14.043.107	13	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1310.14.043.107	13,1	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1335.14.043.107	13,35	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1350.14.043.107	13,5	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1365.14.043.107	13,65	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1380.14.043.107	13,8	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1400.14.043.107	14	60	43	14	45	107
GSCDC-3D1425.16.045.115	14,25	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1430.16.045.115	14,3	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1450.16.045.115	14,5	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1475.16.045.115	14,75	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1480.16.045.115	14,8	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1500.16.045.115	15	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1510.16.045.115	15,1	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1525.16.045.115	15,25	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1535.16.045.115	15,35	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1550.16.045.115	15,5	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1580.16.045.115	15,8	65	45	16	48	115

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



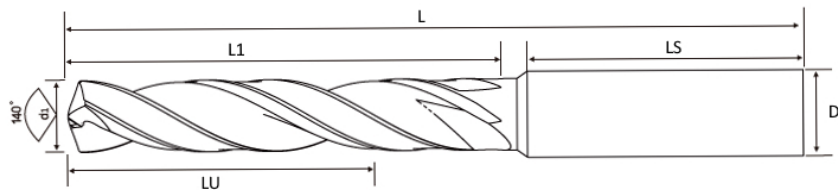
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D1600.16.045.115	16	65	45	16	48	115
GSCDC-3D1650.18.051.123	16,5	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1675.18.051.123	16,75	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1680.18.051.123	16,8	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1700.18.051.123	17	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1750.18.051.123	17,5	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1780.18.051.123	17,8	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1790.18.051.123	17,9	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1800.18.051.123	18	73	51	18	48	123
GSCDC-3D1830.20.055.131	18,3	79	55	20	50	131
GSCDC-3D1850.20.055.131	18,5	79	55	20	50	131
GSCDC-3D1880.20.055.131	18,8	79	55	20	50	131
GSCDC-3D1900.20.055.131	19	79	55	20	50	131
GSCDC-3D1950.20.055.131	19,5	79	55	20	50	131
GSCDC-3D1980.20.055.131	19,8	79	55	20	50	131
GSCDC-3D2000.20.055.131	20	79	55	20	50	131
GSCDC-3D2040.22.060.141	20,4	86	60	22	50	141
GSCDC-3D2050.22.060.141	20,5	86	60	22	50	141
GSCDC-3D2100.22.060.141	21	86	60	22	50	141
GSCDC-3D2140.22.060.141	21,4	86	60	22	50	141
GSCDC-3D2150.22.060.141	21,5	86	60	22	50	141
GSCDC-3D2200.22.060.141	22	86	60	22	50	141
GSCDC-3D2225.25.065.153	22,25	95	65	25	56	153
GSCDC-3D2250.25.065.153	22,5	95	65	25	56	153
GSCDC-3D2300.25.065.153	23	95	65	25	56	153
GSCDC-3D2325.25.065.153	23,25	95	65	25	56	153
GSCDC-3D2350.25.065.153	23,5	95	65	25	56	153
GSCDC-3D2400.25.065.153	24	95	65	25	56	153

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-3D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



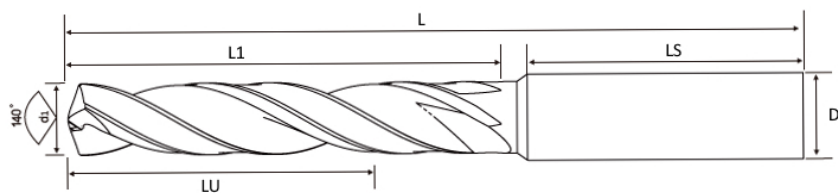
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
3xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-3D2450.25.065.153	24,5	95	65	25	56	153
GSCDC-3D2500.25.065.153	25	95	65	25	56	153

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



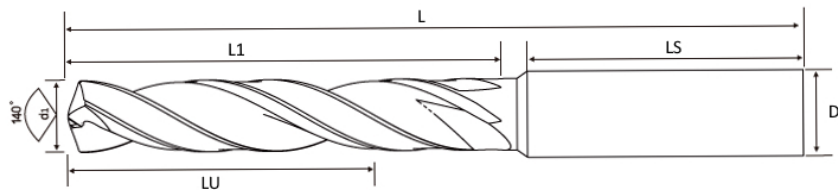
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D0300.06.023.066	3	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0310.06.023.066	3,1	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0315.06.023.066	3,15	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0320.06.023.066	3,2	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0325.06.023.066	3,25	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0330.06.023.066	3,3	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0340.06.023.066	3,4	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0350.06.023.066	3,5	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0360.06.023.066	3,6	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0370.06.023.066	3,7	28	23	6	36	66
GSCDC-5D0380.06.029.074	3,8	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0385.06.029.074	3,85	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0390.06.029.074	3,9	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0400.06.029.074	4	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0410.06.029.074	4,1	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0420.06.029.074	4,2	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0430.06.029.074	4,3	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0435.06.029.074	4,35	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0440.06.029.074	4,4	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0445.06.029.074	4,45	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0450.06.029.074	4,5	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0460.06.029.074	4,6	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0465.06.029.074	4,65	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0470.06.029.074	4,7	36	29	6	36	74
GSCDC-5D0480.06.035.082	4,8	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0490.06.035.082	4,9	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0500.06.035.082	5	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0510.06.035.082	5,1	44	35	6	36	82

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



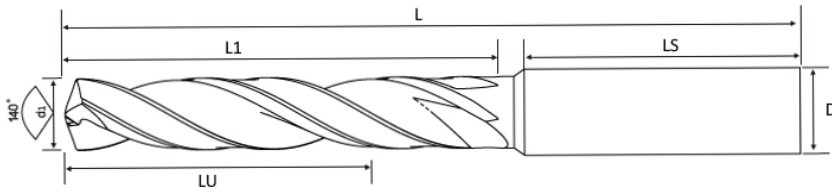
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D0520.06.035.082	5,2	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0525.06.035.082	5,25	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0530.06.035.082	5,3	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0540.06.035.082	5,4	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0550.06.035.082	5,5	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0555.06.035.082	5,55	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0560.06.035.082	5,6	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0570.06.035.082	5,7	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0575.06.035.082	5,75	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0580.06.035.082	5,8	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0590.06.035.082	5,9	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0595.06.035.082	5,95	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0600.06.035.082	6	44	35	6	36	82
GSCDC-5D0610.06.043.091	6,1	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0620.06.043.091	6,2	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0630.06.043.091	6,3	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0640.06.043.091	6,4	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0650.06.043.091	6,5	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0660.06.043.091	6,6	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0670.06.043.091	6,7	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0675.06.043.091	6,75	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0680.06.043.091	6,8	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0690.06.043.091	6,9	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0700.06.043.091	7	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0710.06.043.091	7,1	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0720.06.043.091	7,2	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0730.06.043.091	7,3	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0740.06.043.091	7,4	53	43	8	36	91

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



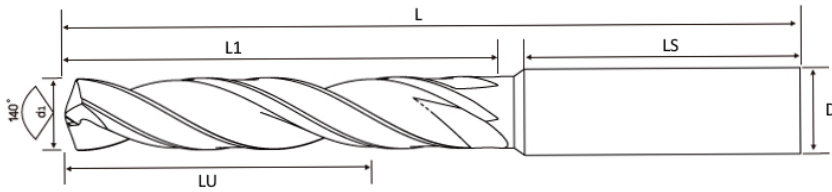
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D0745.06.043.091	7,45	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0750.06.043.091	7,5	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0760.06.043.091	7,6	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0770.06.043.091	7,7	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0780.06.043.091	7,8	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0790.06.043.091	7,9	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0800.06.043.091	8	53	43	8	36	91
GSCDC-5D0810.10.049.103	8,1	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0820.10.049.103	8,2	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0830.10.049.103	8,3	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0840.10.049.103	8,4	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0850.10.049.103	8,5	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0860.10.049.103	8,6	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0870.10.049.103	8,7	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0875.10.049.103	8,75	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0880.10.049.103	8,8	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0890.10.049.103	8,9	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0900.10.049.103	9	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0910.10.049.103	9,1	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0920.10.049.103	9,2	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0930.10.049.103	9,3	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0935.10.049.103	9,35	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0940.10.049.103	9,4	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0945.10.049.103	9,45	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0950.10.049.103	9,5	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0960.10.049.103	9,6	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0970.10.049.103	9,7	61	49	10	40	103
GSCDC-5D0980.10.049.103	9,8	61	49	10	40	103

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



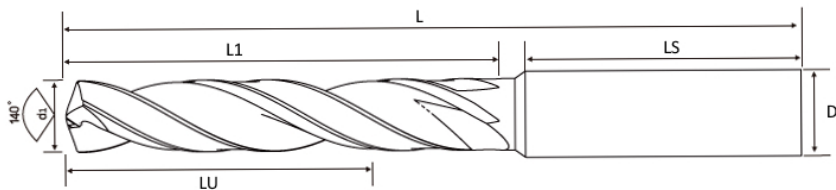
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D0990.10.049.103	9,9	61	49	10	40	103
GSCDC-5D1000.10.049.103	10	61	49	10	40	103
GSCDC-5D1010.12.056.118	10,1	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1020.12.056.118	10,2	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1025.12.056.118	10,25	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1030.12.056.118	10,3	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1040.12.056.118	10,4	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1050.12.056.118	10,5	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1060.12.056.118	10,6	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1070.12.056.118	10,7	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1075.12.056.118	10,75	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1080.12.056.118	10,8	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1090.12.056.118	10,9	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1100.12.056.118	11	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1110.12.056.118	11,1	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1120.12.056.118	11,2	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1125.12.056.118	11,25	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1130.12.056.118	11,3	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1135.12.056.118	11,35	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1140.12.056.118	11,4	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1145.12.056.118	11,45	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1150.12.056.118	11,5	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1160.12.056.118	11,6	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1170.12.056.118	11,7	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1180.12.056.118	11,8	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1190.12.056.118	11,9	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1200.12.056.118	12	71	56	12	45	118
GSCDC-5D1210.14.060.124	12,1	77	60	14	45	124

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



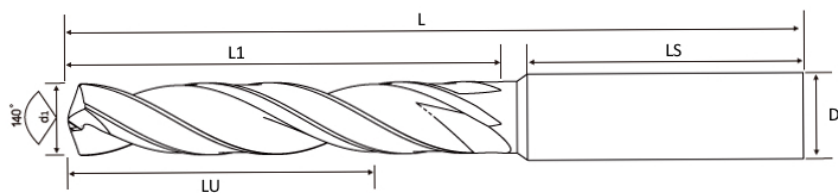
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D1220.14.060.124	12,2	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1225.14.060.124	12,25	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1230.14.060.124	12,3	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1240.14.060.124	12,4	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1250.14.060.124	12,5	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1260.14.060.124	12,6	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1270.14.060.124	12,7	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1275.14.060.124	12,75	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1280.14.060.124	12,8	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1290.14.060.124	12,9	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1300.14.060.124	13	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1310.14.060.124	13,1	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1335.14.060.124	13,35	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1350.14.060.124	13,5	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1365.14.060.124	13,65	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1380.14.060.124	13,8	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1400.14.060.124	14	77	60	14	45	124
GSCDC-5D1425.16.063.133	14,25	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1430.16.63.133	14,3	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1450.16.63.133	14,5	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1475.16.63.133	14,75	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1480.16.63.133	14,8	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1500.16.63.133	15	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1510.16.63.133	15,1	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1525.16.63.133	15,25	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1535.16.63.133	15,35	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1550.16.63.133	15,5	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1580.16.63.133	15,8	83	63	16	48	133

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



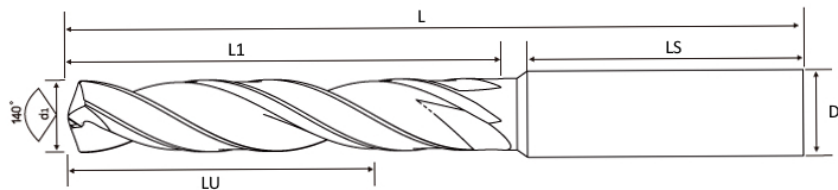
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D1600.16.63.133	16	83	63	16	48	133
GSCDC-5D1650.18.071.143	16,5	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1675.18.071.143	16,75	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1680.18.071.143	16,8	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1700.18.071.143	17	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1750.18.071.143	17,5	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1780.18.071.143	17,8	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1790.18.071.143	17,9	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1800.18.071.143	18	93	71	18	48	143
GSCDC-5D1830.20.077.153	18,3	101	77	20	50	153
GSCDC-5D1850.20.077.153	18,5	101	77	20	50	153
GSCDC-5D1880.20.077.153	18,8	101	77	20	50	153
GSCDC-5D1900.20.077.153	19	101	77	20	50	153
GSCDC-5D1950.20.077.153	19,5	101	77	20	50	153
GSCDC-5D1980.20.077.153	19,8	101	77	20	50	153
GSCDC-5D2000.20.077.153	20	101	77	20	50	153
GSCDC-5D2040.22.085.167	20,4	112	85	22	50	167
GSCDC-5D2050.22.085.167	20,5	112	85	22	50	167
GSCDC-5D2100.22.085.167	21	112	85	22	50	167
GSCDC-5D2140.22.085.167	21,4	112	85	22	50	167
GSCDC-5D2150.22.085.167	21,5	112	85	22	50	167
GSCDC-5D2200.22.085.167	22	112	85	22	50	167
GSCDC-5D2225.25.098.184	22,25	126	98	25	56	184
GSCDC-5D2250.25.098.184	22,5	126	98	25	56	184
GSCDC-5D2300.25.098.184	23	126	98	25	56	184
GSCDC-5D2325.25.098.184	23,25	126	98	25	56	184
GSCDC-5D2350.25.098.184	23,5	126	98	25	56	184
GSCDC-5D2400.25.098.184	24	126	98	25	56	184

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-5D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



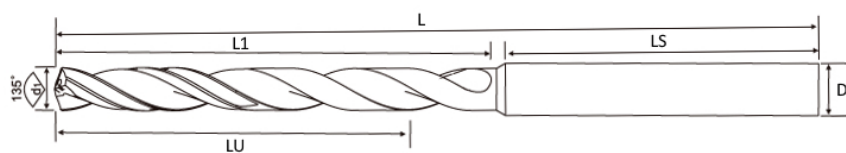
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
5xD	140°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-5D2450.25.098.184	24,5	126	98	25	56	184
GSCDC-5D2500.25.098.184	25	126	98	25	56	184

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



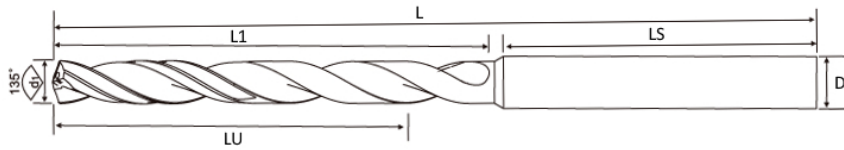
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-8D0300.06.029.074	3	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0310.06.029.074	3,1	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0315.06.029.074	3,15	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0320.06.029.074	3,2	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0325.06.029.074	3,25	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0330.06.029.074	3,3	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0340.06.029.074	3,4	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0350.06.029.074	3,5	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0360.06.029.074	3,6	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0370.06.029.074	3,7	34	29	6	36	74
GSCDC-8D0380.06.036.081	3,8	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0385.06.036.081	3,85	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0390.06.036.081	3,9	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0400.06.036.081	4	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0410.06.036.081	4,1	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0420.06.036.081	4,2	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0430.06.036.081	4,3	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0435.06.036.081	4,35	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0440.06.036.081	4,4	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0445.06.036.081	4,45	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0450.06.036.081	4,5	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0460.06.036.081	4,6	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0465.06.036.081	4,65	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0470.06.036.081	4,7	43	36	6	36	81
GSCDC-8D0480.06.048.095	4,8	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0490.06.048.095	4,9	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0500.06.048.095	5	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0510.06.048.095	5,1	57	48	6	36	95

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



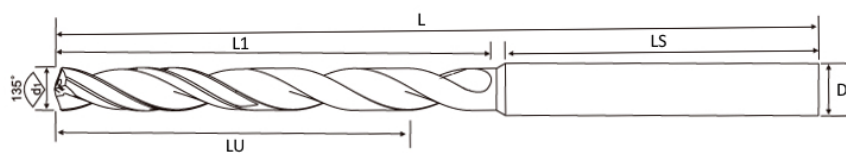
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-8D0520.06.048.095	5,2	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0525.06.048.095	5,25	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0530.06.048.095	5,3	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0540.06.048.095	5,4	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0550.06.048.095	5,5	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0555.06.048.095	5,55	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0560.06.048.095	5,6	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0570.06.048.095	5,7	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0575.06.048.095	5,75	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0580.06.048.095	5,8	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0590.06.048.095	5,9	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0595.06.048.095	5,95	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0600.06.048.095	6	57	48	6	36	95
GSCDC-8D0610.08.066.116	6,1	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0620.08.066.116	6,2	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0630.08.066.116	6,3	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0640.08.066.116	6,4	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0650.08.066.116	6,5	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0660.08.066.116	6,6	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0670.08.066.116	6,7	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0675.08.066.116	6,75	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0680.08.066.116	6,8	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0690.08.066.116	6,9	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0700.08.066.116	7	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0710.08.066.116	7,1	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0720.08.066.116	7,2	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0730.08.066.116	7,3	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0740.08.066.116	7,4	76	66	8	36	116

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-8D серия



Р	М	К	Н	С	Н
●	●	●		●	



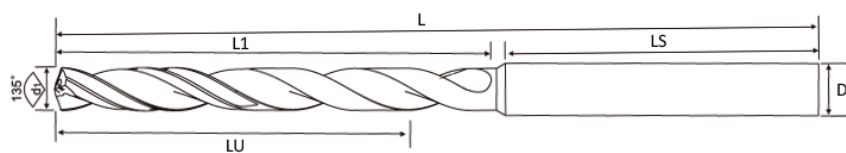
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-8D0745.08.066.116	7,45	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0750.08.066.116	7,5	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0760.08.066.116	7,6	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0770.08.066.116	7,7	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0780.08.066.116	7,8	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0790.08.066.116	7,9	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0800.08.066.116	8	76	66	8	36	116
GSCDC-8D0810.10.083.142	8,1	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0820.10.083.142	8,2	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0830.10.083.142	8,3	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0840.10.083.142	8,4	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0850.10.083.142	8,5	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0860.10.083.142	8,6	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0870.10.083.142	8,7	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0875.10.083.142	8,75	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0880.10.083.142	8,8	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0890.10.083.142	8,9	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0900.10.083.142	9	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0910.10.083.142	9,1	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0920.10.083.142	9,2	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0930.10.083.142	9,3	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0935.10.083.142	9,35	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0940.10.083.142	9,4	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0945.10.083.142	9,45	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0950.10.083.142	9,5	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0960.10.083.142	9,6	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0970.10.083.142	9,7	95	83	10	40	142
GSCDC-8D0980.10.083.142	9,8	95	83	10	40	142

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	●	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



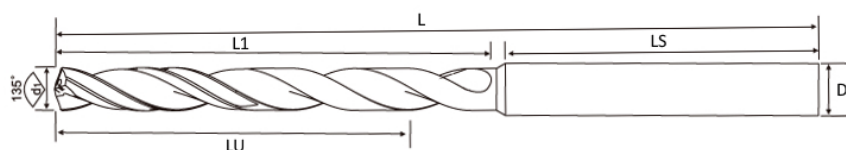
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-8D0990.10.083.142	9,9	95	83	10	40	142
GSCDC-8D1000.10.083.142	10	95	83	10	40	142
GSCDC-8D1010.12.099.162	10,1	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1020.12.099.162	10,2	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1025.12.099.162	10,25	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1030.12.099.162	10,3	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1040.12.099.162	10,4	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1050.12.099.162	10,5	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1060.12.099.162	10,6	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1070.12.099.162	10,7	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1075.12.099.162	10,75	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1080.12.099.162	10,8	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1090.12.099.162	10,9	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1100.12.099.162	11	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1110.12.099.162	11,1	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1120.12.099.162	11,2	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1125.12.099.162	11,25	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1130.12.099.162	11,3	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1135.12.099.162	11,35	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1140.12.099.162	11,4	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1145.12.099.162	11,45	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1150.12.099.162	11,5	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1160.12.099.162	11,6	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1170.12.099.162	11,7	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1180.12.099.162	11,8	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1190.12.099.162	11,9	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1200.12.099.162	12	114	99	12	45	162
GSCDC-8D1210.14.116.178	12,1	133	116	14	45	178

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



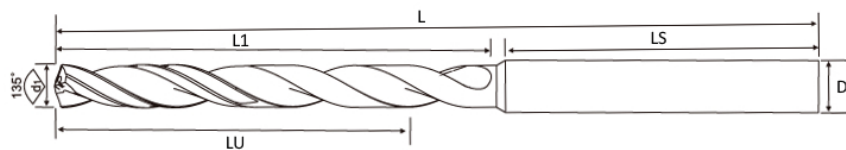
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-8D1220.14.116.178	12,2	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1225.14.116.178	12,25	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1230.14.116.178	12,3	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1240.14.116.178	12,4	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1250.14.116.178	12,5	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1260.14.116.178	12,6	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1270.14.116.178	12,7	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1275.14.116.178	12,75	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1280.14.116.178	12,8	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1290.14.116.178	12,9	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1300.14.116.178	13	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1310.14.116.178	13,1	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1335.14.116.178	13,35	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1350.14.116.178	13,5	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1365.14.116.178	13,65	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1380.14.116.178	13,8	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1400.14.116.178	14	133	116	14	45	178
GSCDC-8D1425.16.132.204	14,25	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1430.16.132.204	14,3	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1450.16.132.204	14,5	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1475.16.132.204	14,75	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1480.16.132.204	14,8	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1500.16.132.204	15	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1510.16.132.204	15,1	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1525.16.132.204	15,25	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1535.16.132.204	15,35	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1550.16.132.204	15,5	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1580.16.132.204	15,8	152	132	16	48	204

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-8D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



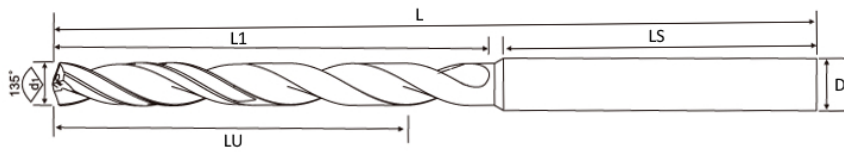
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
8xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-8D1600.16.132.204	16	152	132	16	48	204
GSCDC-8D1650.18.149.223	16,5	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1675.18.149.223	16,75	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1680.18.149.223	16,8	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1700.18.149.223	17	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1750.18.149.223	17,5	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1780.18.149.223	17,8	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1790.18.149.223	17,9	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1800.18.149.223	18	171	149	18	48	223
GSCDC-8D1830.20.165.244	18,3	190	165	20	50	244
GSCDC-8D1850.20.165.244	18,5	190	165	20	50	244
GSCDC-8D1880.20.165.244	18,8	190	165	20	50	244
GSCDC-8D1900.20.165.244	19	190	165	20	50	244
GSCDC-8D1950.20.165.244	19,5	190	165	20	50	244
GSCDC-8D1980.20.165.244	19,8	190	165	20	50	244
GSCDC-8D2000.20.165.244	20	190	165	20	50	244

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



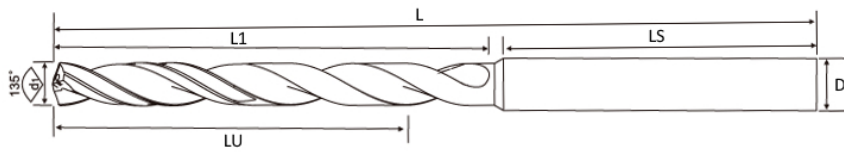
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-12D0300.06.040.090	3	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0310.06.040.090	3,1	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0320.06.040.090	3,2	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0330.06.040.090	3,3	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0340.06.040.090	3,4	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0350.06.040.090	3,5	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0360.06.040.090	3,6	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0370.06.040.090	3,7	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0380.06.040.090	3,8	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0390.06.040.090	3,9	50	40	6	36	90
GSCDC-12D0400.06.056.102	4	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0410.06.056.102	4,1	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0420.06.056.102	4,2	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0430.06.056.102	4,3	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0440.06.056.102	4,4	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0450.06.056.102	4,5	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0460.06.056.102	4,6	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0470.06.056.102	4,7	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0480.06.056.102	4,8	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0490.06.056.102	4,9	64	56	6	36	102
GSCDC-12D0500.06.072.116	5	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0510.06.072.116	5,1	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0520.06.072.116	5,2	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0530.06.072.116	5,3	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0540.06.072.116	5,4	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0550.06.072.116	5,5	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0560.06.072.116	5,6	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0570.06.072.116	5,7	78	72	6	36	116

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



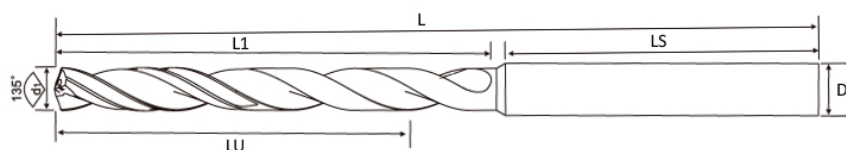
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-12D0580.06.072.116	5,8	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0590.06.072.116	5,9	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0600.06.072.116	6	78	72	6	36	116
GSCDC-12D0610.08.084.131	6,1	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0620.08.084.131	6,2	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0630.08.084.131	6,3	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0640.08.084.131	6,4	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0650.08.084.131	6,5	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0660.08.084.131	6,6	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0670.08.084.131	6,7	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0680.08.084.131	6,8	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0690.08.084.131	6,9	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0700.08.084.131	7	93	84	8	36	131
GSCDC-12D0710.08.096.146	7,1	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0720.08.096.146	7,2	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0730.08.096.146	7,3	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0740.08.096.146	7,4	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0750.08.096.146	7,5	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0760.08.096.146	7,6	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0770.08.096.146	7,7	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0780.08.096.146	7,8	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0790.08.096.146	7,9	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0800.08.096.146	8	108	96	8	36	146
GSCDC-12D0810.10.108.162	8,1	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0820.10.108.162	8,2	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0830.10.108.162	8,3	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0840.10.108.162	8,4	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0850.10.108.162	8,5	120	108	10	40	162

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



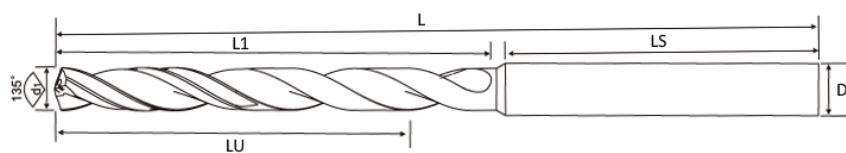
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-12D0860.10.108.162	8,6	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0870.10.108.162	8,7	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0880.10.108.162	8,8	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0890.10.108.162	8,9	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0900.10.108.162	9	120	108	10	40	162
GSCDC-12D0910.10.120.174	9,1	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0920.10.120.174	9,2	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0930.10.120.174	9,3	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0940.10.120.174	9,4	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0950.10.120.174	9,5	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0960.10.120.174	9,6	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0970.10.120.174	9,7	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0980.10.120.174	9,8	132	120	10	40	174
GSCDC-12D0990.10.120.174	9,9	132	120	10	40	174
GSCDC-12D1000.10.120.174	10	132	120	10	40	174
GSCDC-12D1010.12.144.204	10,1	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1020.12.144.204	10,2	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1030.12.144.204	10,3	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1040.12.144.204	10,4	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1050.12.144.204	10,5	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1060.12.144.204	10,6	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1070.12.144.204	10,7	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1080.12.144.204	10,8	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1090.12.144.204	10,9	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1100.12.144.204	11	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1110.12.144.204	11,1	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1120.12.144.204	11,2	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1130.12.144.204	11,3	156	144	12	45	204

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-12D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



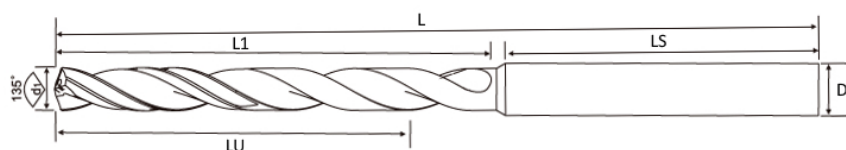
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
12xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-12D1140.12.144.204	11,4	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1150.12.144.204	11,5	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1160.12.144.204	11,6	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1170.12.144.204	11,7	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1180.12.144.204	11,8	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1190.12.144.204	11,9	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1200.12.144.204	12	156	144	12	45	204
GSCDC-12D1250.14.168.230	12,5	182	168	14	45	230
GSCDC-12D1270.14.168.230	12,7	182	168	14	45	230
GSCDC-12D1280.14.168.230	12,8	182	168	14	45	230
GSCDC-12D1300.14.168.230	13	182	168	14	45	230
GSCDC-12D1350.14.168.230	13,5	182	168	14	45	230
GSCDC-12D1400.14.168.230	14	182	168	14	45	230
GSCDC-12D1450.16.194.260	14,5	208	194	16	48	260
GSCDC-12D1500.16.194.260	15	208	194	16	48	260
GSCDC-12D1550.16.194.260	15,5	208	194	16	48	260
GSCDC-12D1600.16.194.260	16	208	194	16	48	260
GSCDC-12D1650.18.218.286	16,5	234	218	18	48	286
GSCDC-12D1700.18.218.286	17	234	218	18	48	286
GSCDC-12D1750.18.218.286	17,5	234	218	18	48	286
GSCDC-12D1790.18.218.286	17,9	234	218	18	48	286
GSCDC-12D1800.18.218.286	18	234	218	18	48	286
GSCDC-12D1850.20.240.310	18,5	258	240	20	48	310
GSCDC-12D1900.20.240.310	19	258	240	20	48	310
GSCDC-12D1950.20.240.310	19,5	258	240	20	48	310
GSCDC-12D2000.20.240.310	20	258	240	20	48	310

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	●	○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



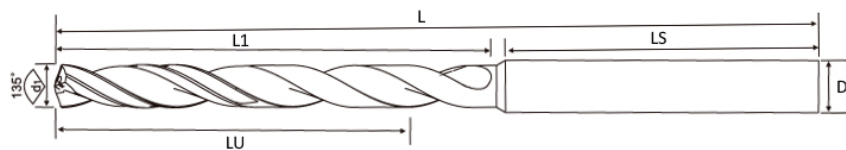
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-15D0300.06.047.095	3	55	47	6	36	95
GSCDC-15D0310.06.056.106	3,1	67	56	6	36	106
GSCDC-15D0320.06.064.116	3,2	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0330.06.064.116	3,3	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0340.06.064.116	3,4	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0350.06.064.116	3,5	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0360.06.064.116	3,6	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0370.06.064.116	3,7	76	64	6	36	
GSCDC-15D0380.06.064.116	3,8	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0390.06.064.116	3,9	76	64	6	36	116
GSCDC-15D0400.06.064.133	4	76	64	6	36	133
GSCDC-15D0410.06.081.133	4,1	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0420.06.081.133	4,2	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0430.06.081.133	4,3	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0440.06.081.133	4,4	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0450.06.081.133	4,5	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0460.06.081.133	4,6	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0470.06.081.133	4,7	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0480.06.081.133	4,8	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0490.06.081.133	4,9	93	81	6	36	133
GSCDC-15D0500.06.094.150	5	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0510.06.094.150	5,1	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0520.06.094.150	5,2	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0530.06.094.150	5,3	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0540.06.094.150	5,4	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0550.06.094.150	5,5	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0560.06.094.150	5,6	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0570.06.094.150	5,7	110	94	6	36	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

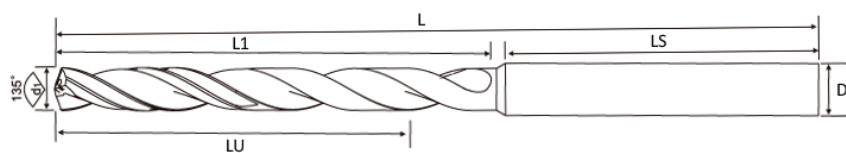
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-15D0580.06.094.150	5,8	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0590.06.094.150	5,9	110	94	6	36	150
GSCDC-15D0600.06.109.167	6	127	109	6	36	167
GSCDC-15D0610.08.109.167	6,1	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0620.08.109.167	6,2	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0630.08.109.167	6,3	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0640.08.109.167	6,4	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0650.08.109.167	6,5	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0660.08.109.167	6,6	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0670.08.109.167	6,7	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0680.08.109.167	6,8	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0690.08.109.167	6,9	127	109	8	36	167
GSCDC-15D0700.08.122.183	7	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0710.08.122.183	7,1	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0720.08.122.183	7,2	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0730.08.122.183	7,3	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0740.08.122.183	7,4	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0750.08.122.183	7,5	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0760.08.122.183	7,6	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0770.08.122.183	7,7	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0780.08.122.183	7,8	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0790.08.122.183	7,9	143	122	8	36	183
GSCDC-15D0800.08.142.204	8	160	142	8	36	204
GSCDC-15D0810.10.142.204	8,1	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0820.10.142.204	8,2	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0830.10.142.204	8,3	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0840.10.142.204	8,4	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0850.10.142.204	8,5	160	142	10	40	204

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



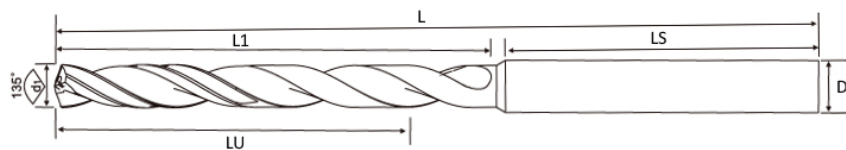
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм2	LS, мм	L, мм
GSCDC-15D0860.10.142.204	8,6	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0870.10.142.204	8,7	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0880.10.142.204	8,8	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0890.10.142.204	8,9	160	142	10	40	204
GSCDC-15D0900.10.150.221	9	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0910.10.150.221	9,1	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0920.10.150.221	9,2	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0930.10.150.221	9,3	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0940.10.150.221	9,4	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0950.10.150.221	9,5	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0960.10.150.221	9,6	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0970.10.150.221	9,7	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0980.10.150.221	9,8	177	150	10	40	221
GSCDC-15D0990.10.150.221	9,9	177	150	10	40	221
GSCDC-15D1000.10.168.247	10	198	168	10	40	247
GSCDC-15D1010.12.168.247	10,1	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1020.12.168.247	10,2	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1030.12.168.247	10,3	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1040.12.168.247	10,4	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1050.12.168.247	10,5	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1060.12.168.247	10,6	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1070.12.168.247	10,7	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1080.12.168.247	10,8	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1090.12.168.247	10,9	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1100.12.168.247	11	198	168	12	45	247
GSCDC-15D1110.12.178.263	11,1	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1120.12.178.263	11,2	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1130.12.178.263	11,3	214	178	12	45	263

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-15D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



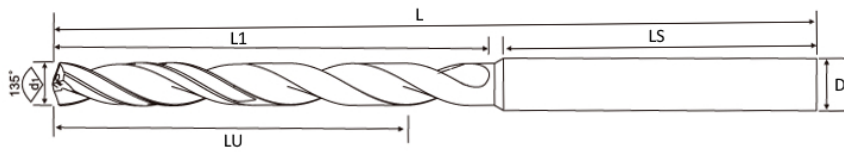
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
15xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм2	LS, мм	L, мм
GSCDC-15D1140.12.178.263	11,4	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1150.12.178.263	11,5	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1160.12.178.263	11,6	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1170.12.178.263	11,7	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1180.12.178.263	11,8	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1190.12.178.263	11,9	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1200.12.178.263	12	214	178	12	45	263
GSCDC-15D1250.14.206.297	12,5	248	206	14	45	297
GSCDC-15D1270.14.206.297	12,7	248	206	14	45	297
GSCDC-15D1280.14.206.297	12,8	248	206	14	45	297
GSCDC-15D1300.14.206.297	13	248	206	14	45	297
GSCDC-15D1350.14.206.297	13,5	248	206	14	45	297
GSCDC-15D1400.14.206.297	14	248	206	14	45	297

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



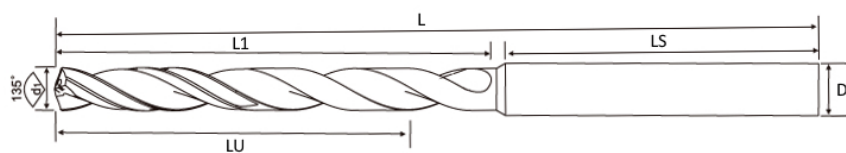
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-20D0300.06.062.110	3	70	62	6	36	110
GSCDC-20D0310.06.072.123	3,1	83	72	6	36	123
GSCDC-20D0320.06.072.123	3,2	83	72	6	36	123
GSCDC-20D0330.06.072.123	3,3	83	72	6	36	123
GSCDC-20D0340.06.072.123	3,4	83	72	6	36	123
GSCDC-20D0350.06.072.123	3,5	83	72	6	36	123
GSCDC-20D0360.06.084.136	3,6	96	84	6	36	136
GSCDC-20D0370.06.084.136	3,7	96	84	6	36	136
GSCDC-20D0380.06.084.136	3,8	96	84	6	36	136
GSCDC-20D0390.06.084.136	3,9	96	84	6	36	136
GSCDC-20D0400.06.084.136	4	96	84	6	36	136
GSCDC-20D0410.06.096.148	4,1	108	96	6	36	148
GSCDC-20D0420.06.096.148	4,2	108	96	6	36	148
GSCDC-20D0430.06.096.148	4,3	108	96	6	36	148
GSCDC-20D0440.06.096.148	4,4	108	96	6	36	148
GSCDC-20D0450.06.096.148	4,5	108	96	6	36	148
GSCDC-20D0460.06.106.158	4,6	118	106	6	36	158
GSCDC-20D0470.06.106.158	4,7	118	106	6	36	158
GSCDC-20D0480.06.106.158	4,8	118	106	6	36	158
GSCDC-20D0490.06.106.158	4,9	118	106	6	36	158
GSCDC-20D0500.06.106.158	5	118	106	6	36	158
GSCDC-20D0510.06.116.168	5,1	128	116	6	36	168
GSCDC-20D0520.06.116.168	5,2	128	116	6	36	168
GSCDC-20D0530.06.116.168	5,3	128	116	6	36	168
GSCDC-20D0540.06.116.168	5,4	128	116	6	36	168
GSCDC-20D0550.06.116.168	5,5	128	116	6	36	168
GSCDC-20D0560.06.126.180	5,6	140	126	6	36	180
GSCDC-20D0570.06.126.180	5,7	140	126	6	36	180

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

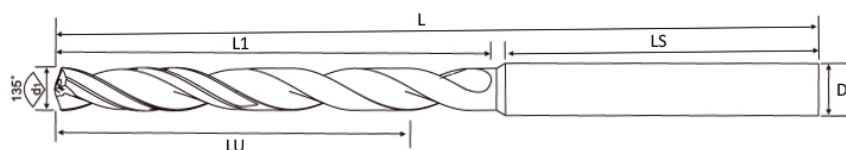
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-20D0580.06.126.180	5,8	140	126	6	36	180
GSCDC-20D0590.06.126.180	5,9	140	126	6	36	180
GSCDC-20D0600.06.126.180	6	140	126	6	36	180
GSCDC-20D0610.08.132.192	6,1	150	132	8	36	192
GSCDC-20D0620.08.132.192	6,2	150	132	8	36	192
GSCDC-20D0630.08.132.192	6,3	150	132	8	36	192
GSCDC-20D0640.08.132.192	6,4	150	132	8	36	192
GSCDC-20D0650.08.132.192	6,5	150	132	8	36	192
GSCDC-20D0660.08.144.202	6,6	162	144	8	36	202
GSCDC-20D0670.08.144.202	6,7	162	144	8	36	202
GSCDC-20D0680.08.144.202	6,8	162	144	8	36	202
GSCDC-20D0690.08.144.202	6,9	162	144	8	36	202
GSCDC-20D0700.08.144.202	7	162	144	8	36	202
GSCDC-20D0710.08.155.213	7,1	173	155	8	36	213
GSCDC-20D0720.08.155.213	7,2	173	155	8	36	213
GSCDC-20D0730.08.155.213	7,3	173	155	8	36	213
GSCDC-20D0740.08.155.213	7,4	173	155	8	36	213
GSCDC-20D0750.08.155.213	7,5	173	155	8	36	213
GSCDC-20D0760.08.165.223	7,6	183	165	8	36	223
GSCDC-20D0770.08.165.223	7,7	183	165	8	36	223
GSCDC-20D0780.08.165.223	7,8	183	165	8	36	223
GSCDC-20D0790.08.165.223	7,9	183	165	8	36	223
GSCDC-20D0800.08.165.223	8	183	165	8	36	223
GSCDC-20D0810.10.176.239	8,1	195	176	10	40	239
GSCDC-20D0820.10.176.239	8,2	195	176	10	40	239
GSCDC-20D0830.10.176.239	8,3	195	176	10	40	239
GSCDC-20D0840.10.176.239	8,4	195	176	10	40	239
GSCDC-20D0850.10.176.239	8,5	195	176	10	40	239

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



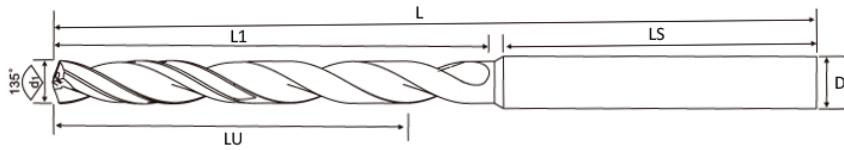
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-20D0860.10.186.249	8,6	205	186	10	40	249
GSCDC-20D0870.10.186.249	8,7	205	186	10	40	249
GSCDC-20D0880.10.186.249	8,8	205	186	10	40	249
GSCDC-20D0890.10.186.249	8,9	205	186	10	40	249
GSCDC-20D0900.10.186.249	9	205	186	10	40	249
GSCDC-20D0910.10.196.262	9,1	218	196	10	40	262
GSCDC-20D0920.10.196.262	9,2	218	196	10	40	262
GSCDC-20D0930.10.196.262	9,3	218	196	10	40	262
GSCDC-20D0940.10.196.262	9,4	218	196	10	40	262
GSCDC-20D0950.10.196.262	9,5	218	196	10	40	262
GSCDC-20D0960.10.206.272	9,6	228	206		40	272
GSCDC-20D0970.10.206.272	9,7	228	206	10	40	272
GSCDC-20D0980.10.206.272	9,8	228	206	10	40	272
GSCDC-20D0990.10.206.272	9,9	228	206	10	40	272
GSCDC-20D1000.10.206.272	10	228	206	10	40	272
GSCDC-20D1010.12.220.292	10,1	242	220	12	45	292
GSCDC-20D1020.12.220.292	10,2	242	220	12	45	292
GSCDC-20D1030.12.220.292	10,3	242	220	12	45	292
GSCDC-20D1040.12.220.292	10,4	242	220	12	45	292
GSCDC-20D1050.12.220.292	10,5	242	220	12	45	292
GSCDC-20D1060.12.228.300	10,6	250	228	12	45	300
GSCDC-20D1070.12.228.300	10,7	250	228	12	45	300
GSCDC-20D1080.12.228.300	10,8	250	228	12	45	300
GSCDC-20D1090.12.228.300	10,9	250	228	12	45	300
GSCDC-20D1100.12.228.300	11	250	228	12	45	300
GSCDC-20D1110.12.240.315	11,1	265	240	12	45	315
GSCDC-20D1120.12.240.315	11,2	265	240	12	45	315
GSCDC-20D1130.12.240.315	11,3	265	240	12	45	315

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-20D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



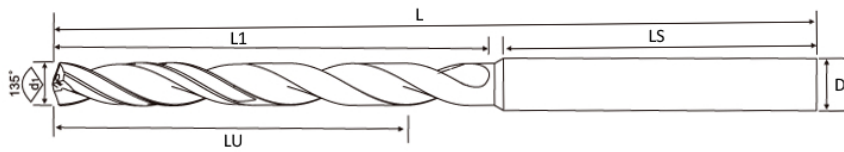
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
20xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-20D1140.12.240.315	11,4	265	240	12	45	315
GSCDC-20D1150.12.240.315	11,5	265	240	12	45	315
GSCDC-20D1160.12.250.325	11,6	275	250	12	45	325
GSCDC-20D1170.12.250.325	11,7	275	250	12	45	325
GSCDC-20D1180.12.250.325	11,8	275	250	12	45	325
GSCDC-20D1190.12.250.325	11,9	275	250	12	45	325
GSCDC-20D1200.12.250.325	12	275	250	12	45	325
GSCDC-20D1250.12.250.325	12,5	275	250	12	45	325
GSCDC-20D1270.14.265.338	12,7	295	265	14	45	338
GSCDC-20D1280.14.265.338	12,8	295	265	14	45	338
GSCDC-20D1300.14.265.338	13	295	265	14	45	338
GSCDC-20D1350.14.265.338	13,5	295	265	14	45	338
GSCDC-20D1400.14.290.367	14	318	290	14	45	367

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-25D серия



Р	М	К	Н	С	Н
●	●	●		●	



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
25xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

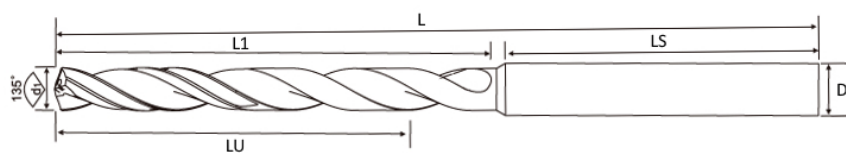
Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-25D0300.06.074.125	3	85	74	6	36	125
GSCDC-25D0310.06.105.156	3,1	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0320.06.105.156	3,2	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0330.06.105.156	3,3	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0340.06.105.156	3,4	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0350.06.105.156	3,5	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0360.06.105.156	3,6	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0370.06.105.156	3,7	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0380.06.105.156	3,8	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0390.06.105.156	3,9	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0400.06.105.156	4	116	105	6	36	156
GSCDC-25D0410.06.131.183	4,1	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0420.06.131.183	4,2	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0430.06.131.183	4,3	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0440.06.131.183	4,4	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0450.06.131.183	4,5	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0460.06.131.183	4,6	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0470.06.131.183	4,7	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0480.06.131.183	4,8	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0490.06.131.183	4,9	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0500.06.131.183	5	143	131	6	36	183
GSCDC-25D0510.06.152.210	5,1	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0520.06.152.210	5,2	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0530.06.152.210	5,3	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0540.06.152.210	5,4	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0550.06.152.210	5,5	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0560.06.152.210	5,6	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0570.06.152.210	5,7	170	152	6	36	210

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-25D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



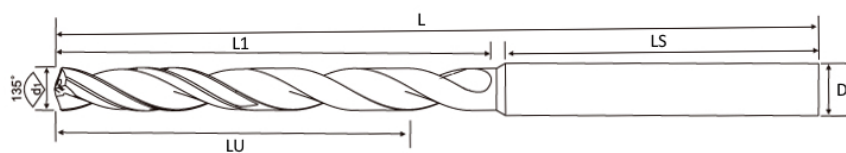
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
25xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-25D0580.06.152.210	5,8	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0590.06.152.210	5,9	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0600.06.152.210	6	170	152	6	36	210
GSCDC-25D0610.08.176.237	6,1	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0620.08.176.237	6,2	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0630.08.176.237	6,3	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0640.08.176.237	6,4	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0650.08.176.237	6,5	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0660.08.176.237	6,6	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0670.08.176.237	6,7	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0680.08.176.237	6,8	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0690.08.176.237	6,9	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0700.08.176.237	7	197	176	8	36	237
GSCDC-25D0710.08.199.263	7,1	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0720.08.199.263	7,2	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0730.08.199.263	7,3	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0740.08.199.263	7,4	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0750.08.199.263	7,5	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0760.08.199.263	7,6	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0770.08.199.263	7,7	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0780.08.199.263	7,8	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0790.08.199.263	7,9	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0800.08.199.263	8	223	199	8	36	263
GSCDC-25D0810.10.223.294	8,1	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0820.10.223.294	8,2	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0830.10.223.294	8,3	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0840.10.223.294	8,4	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0850.10.223.294	8,5	250	223	10	40	294

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-25D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



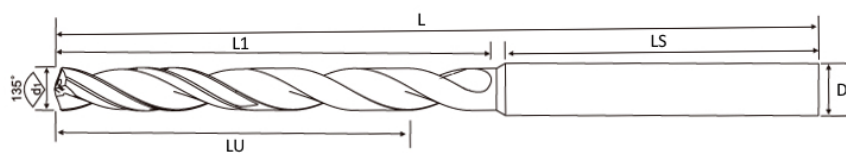
Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
25xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-25D0860.10.223.294	8,6	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0870.10.223.294	8,7	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0880.10.223.294	8,8	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0890.10.223.294	8,9	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0900.10.223.294	9	250	223	10	40	294
GSCDC-25D0910.10.247.321	9,1	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0920.10.247.321	9,2	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0930.10.247.321	9,3	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0940.10.247.321	9,4	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0950.10.247.321	9,5	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0960.10.247.321	9,6	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0970.10.247.321	9,7	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0980.10.247.321	9,8	277	247	10	40	321
GSCDC-25D0990.10.247.321	9,9	277	247	10	40	321
GSCDC-25D1000.10.247.321	10	277	247	10	40	321

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-30D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



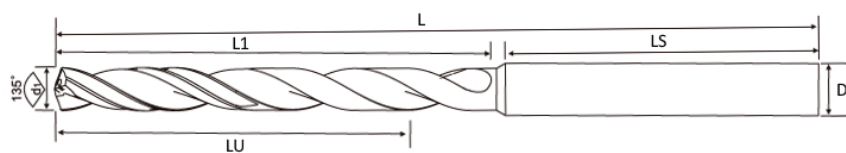
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
30xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-30D0300.06.092.140	3	100	92	6	36	140
GSCDC-30D0310.06.108.160	3,1	120	108	6	36	160
GSCDC-30D0320.06.108.160	3,2	120	108	6	36	160
GSCDC-30D0330.06.108.160	3,3	120	108	6	36	160
GSCDC-30D0340.06.108.160	3,4	120	108	6	36	160
GSCDC-30D0350.06.108.160	3,5	120	108	6	36	160
GSCDC-30D0360.06.124.176	3,6	136	124	6	36	176
GSCDC-30D0370.06.124.176	3,7	136	124	6	36	176
GSCDC-30D0380.06.124.176	3,8	136	124	6	36	176
GSCDC-30D0390.06.124.176	3,9	136	124	6	36	176
GSCDC-30D0400.06.124.176	4	136	124	6	36	176
GSCDC-30D0410.06.140.192	4,1	152	140	6	36	192
GSCDC-30D0420.06.140.192	4,2	152	140	6	36	192
GSCDC-30D0430.06.140.192	4,3	152	140	6	36	192
GSCDC-30D0440.06.140.192	4,4	152	140	6	36	192
GSCDC-30D0450.06.140.192	4,5	152	140	6	36	192
GSCDC-30D0460.06.156.208	4,6	168	156	6	36	208
GSCDC-30D0470.06.156.208	4,7	168	156	6	36	208
GSCDC-30D0480.06.156.208	4,8	168	156	6	36	208
GSCDC-30D0490.06.156.208	4,9	168	156	6	36	208
GSCDC-30D0500.06.156.208	5	168	156	6	36	208
GSCDC-30D0510.06.170.228	5,1	188	170	6	36	228
GSCDC-30D0520.06.170.228	5,2	188	170	6	36	228
GSCDC-30D0530.06.170.228	5,3	188	170	6	36	228
GSCDC-30D0540.06.170.228	5,4	188	170	6	36	228
GSCDC-30D0550.06.170.228	5,5	188	170	6	36	228
GSCDC-30D0560.06.182.240	5,6	200	182	6	36	240
GSCDC-30D0570.06.182.240	5,7	200	182	6	36	240

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

GSCDC-30D серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



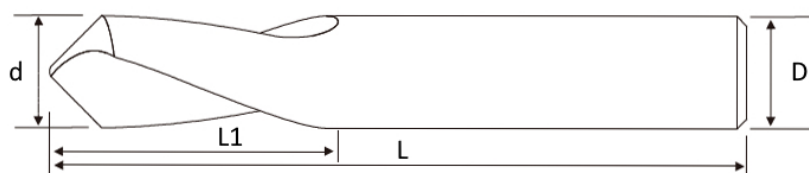
Глубина сверления	Угол заточки	Покрывтие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
30xD	135°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Обозначение	d, мм	L1, мм	LU, мм	D, мм	LS, мм	L, мм
GSCDC-30D0580.06.182.240	5,8	200	182	6	36	240
GSCDC-30D0590.06.182.240	5,9	200	182	6	36	240
GSCDC-30D0600.06.182.240	6	200	182	6	36	240
GSCDC-30D0610.08.202.260	6,1	220	202	8	36	260
GSCDC-30D0620.08.202.260	6,2	220	202	8	36	260
GSCDC-30D0630.08.202.260	6,3	220	202	8	36	260
GSCDC-30D0640.08.202.260	6,4	220	202	8	36	260
GSCDC-30D0650.08.202.260	6,5	220	202	8	36	260
GSCDC-30D0660.08.214.272	6,6	232	214	8	36	272
GSCDC-30D0670.08.214.272	6,7	232	214	8	36	272
GSCDC-30D0680.08.214.272	6,8	232	214	8	36	272
GSCDC-30D0690.08.214.272	6,9	232	214	8	36	272
GSCDC-30D0700.08.214.272	7	232	214	8	36	272
GSCDC-30D0710.08.232.290	7,1	250	232	8	36	290
GSCDC-30D0720.08.232.290	7,2	250	232	8	36	290
GSCDC-30D0730.08.232.290	7,3	250	232	8	36	290
GSCDC-30D0740.08.232.290	7,4	250	232	8	36	290
GSCDC-30D0750.08.232.290	7,5	250	232	8	36	290
GSCDC-30D0760.08.246.305	7,6	265	246	8	36	305
GSCDC-30D0770.08.246.305	7,7	265	246	8	36	305
GSCDC-30D0780.08.246.305	7,8	265	246	8	36	305
GSCDC-30D0790.08.246.305	7,9	265	246	8	36	305
GSCDC-30D0800.08.246.305	8	265	246	8	36	305
GSCDC-30D0810.10.265.330	8,1	285	265	10	40	330
GSCDC-30D0820.10.265.330	8,2	285	265	10	40	330
GSCDC-30D0830.10.265.330	8,3	285	265	10	40	330
GSCDC-30D0840.10.265.330	8,4	285	265	10	40	330
GSCDC-30D0850.10.265.330	8,5	285	265	10	40	330

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные центровочные сверла 90°

NCSD серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Глубина сверления	Угол заточки	Покрытие	Кол-во зубьев	Твердость	Угол спирали	Допуск	Допуск хвостовик
-	90°	SiTiN	2	≤ HRC50	30°	m7	h6

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~63	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Система обозначений твердосплавных фрез

MSX4RL0100-0600.2000.06L100

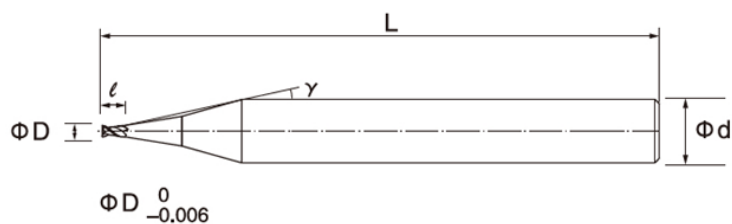
1	2	3	4		5		6		7	8
MSX	4	RL	0100	-	0600	.	2000	.	06	L100

1. Вид фрезы	2. Кол-во зубьев	3. Тип фрезы	4. Радиус при вершине / фаска 45°	
MA - микрообработка (N) MX - микрообработка (P, M, K, S) MXH - микрообработка с обнижением MAH - микрообработка с обнижением MSA - фреза стандартная (N) MSU - фреза стандартная (N, покрытие DLC) MSG - фреза стандартная (P, M, K) MSX - фреза стандартная (P, M, K, S) MSR - фреза стандартная (P, M, K, S, H)	2	E - концевая	0100 - 1 мм	
	3	EL - концевая удлинённая	5. Диаметр фрезы, мм	
	4	EF - концевая с фаской		
	6	EFL - удлинённая с фаской	0600 - 6 мм	
			B - сферическая	6. Длина рабочей части, мм
			BY - шаровидная	
			BL - сферическая удлинённая	2000 - 20 мм
			R - радиусная	7. Диаметр хвостовика, мм
			RL - радиусная удлинённая	
				06 - 6 мм
			8. Общая длина фрезы	
			L100 - 100 мм	

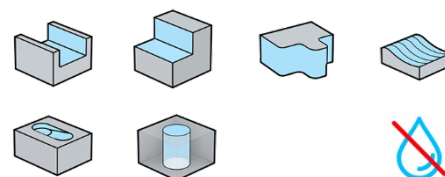


Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы

MSG2E серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	SiTiN	≤ HRC50	35°	5°	0.6µm	Чистовая	h6

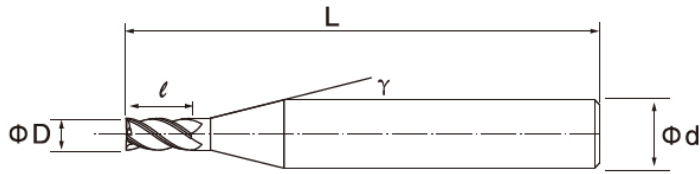
Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG2E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSG2E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSG2E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSG2E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSG2E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSG2E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSG2E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSG2E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSG2E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSG2E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSG2E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSG2E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSG2E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



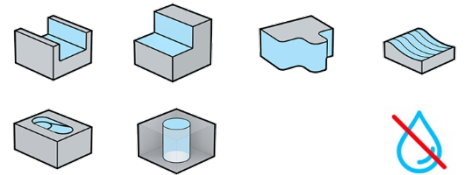
Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлинённые

MSG2EL серия



$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
 $4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$
 $12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	SiTiN	≤ HRC50	35°	5°	0.6µm	Чистовая	h6

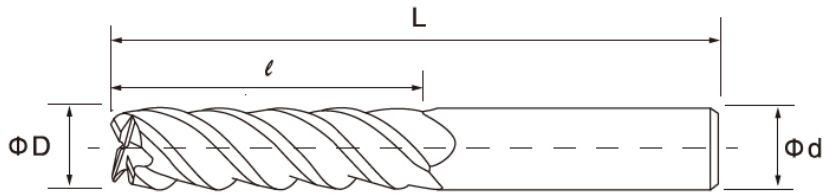
Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG2EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSG2EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSG2EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSG2EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSG2EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSG2EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSG2EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSG2EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSG2EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSG2EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSG2EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы

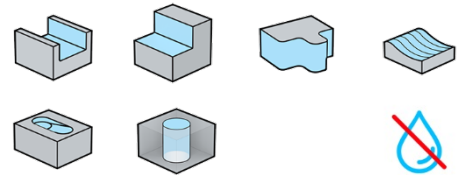
MSG4E серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



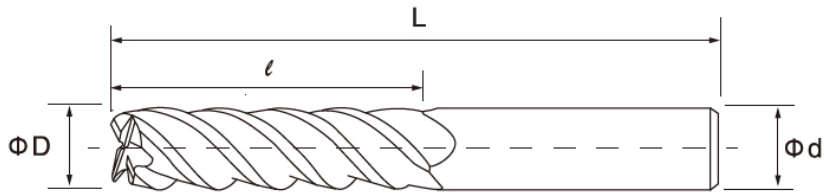
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	SiTiN	≤ HRC50	35°	5°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG4E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSG4E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSG4E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSG4E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSG4E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSG4E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSG4E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSG4E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSG4E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSG4E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSG4E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSG4E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSG4E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSG4E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные

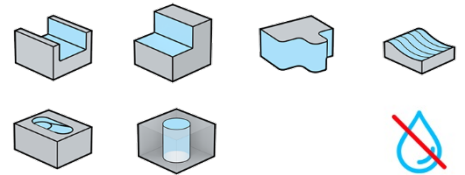
MSG4EL серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



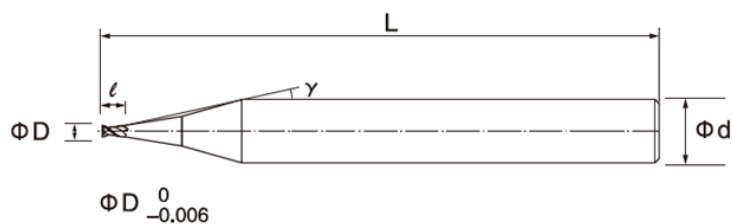
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	SiTiN	≤ HRC50	35°	5°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG4EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSG4EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSG4EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSG4EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSG4EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSG4EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSG4EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSG4EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSG4EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSG4EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSG4EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

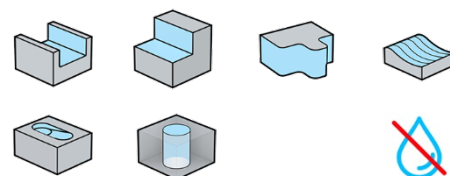
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы

MSX2E серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

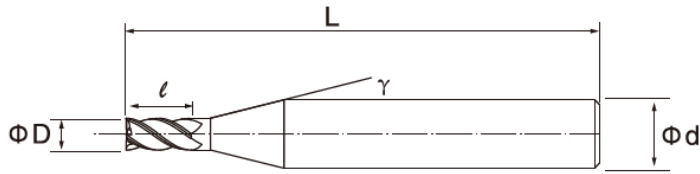
Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX2E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSX2E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSX2E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSX2E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSX2E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSX2E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSX2E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSX2E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSX2E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSX2E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSX2E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSX2E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSX2E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



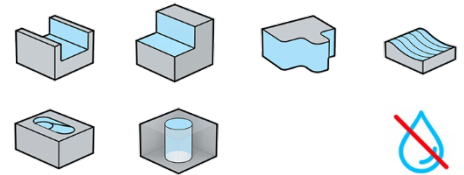
Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлинённые

MSX2EL серия



$1 \leq D \leq 4$	ΦD	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
$4 < D \leq 12$	ΦD	$\begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$
$12 < D$	ΦD	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4µm	Чистовая	h6

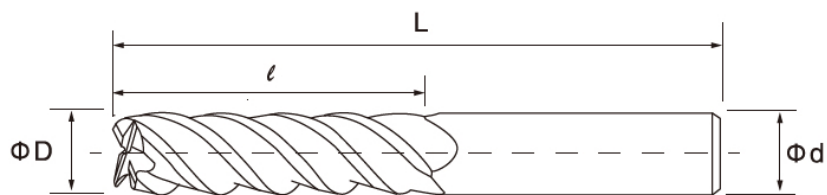
Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX2EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSX2EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSX2EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSX2EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSX2EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSX2EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSX2EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSX2EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSX2EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSX2EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSX2EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



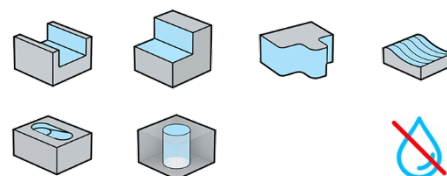
Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы

MSX4E серия



$D \leq 12$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$
 $12 < D$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

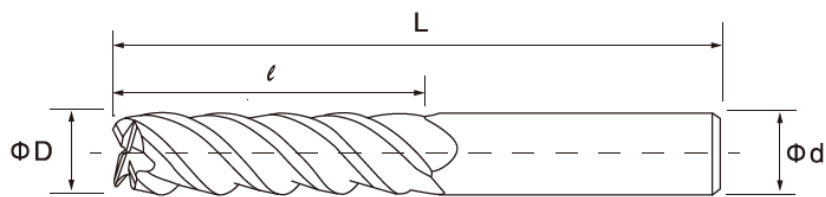
Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX4E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSX4E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSX4E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSX4E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSX4E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSX4E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSX4E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSX4E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSX4E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSX4E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSX4E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSX4E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSX4E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSX4E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлинённые

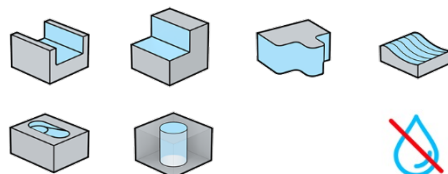
MSX4EL серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



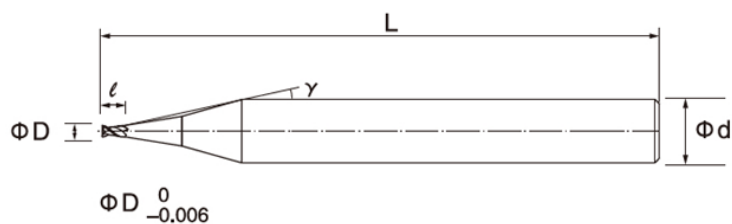
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX4EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSX4EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSX4EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSX4EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSX4EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSX4EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSX4EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSX4EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSX4EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSX4EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSX4EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

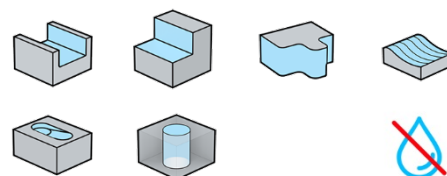
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы

MSR2E серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Millhard	≤ HRC65	38°	7°	0.2µm	Чистовая	h6

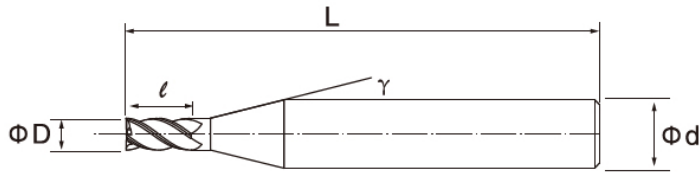
Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR2E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSR2E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSR2E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSR2E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSR2E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSR2E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSR2E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSR2E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSR2E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSR2E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSR2E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSR2E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSR2E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSR2E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	



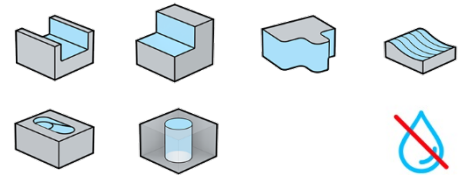
Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлинённые

MSR2EL серия



$1 \leq D \leq 4$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
 $4 < D \leq 12$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$
 $12 < D$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



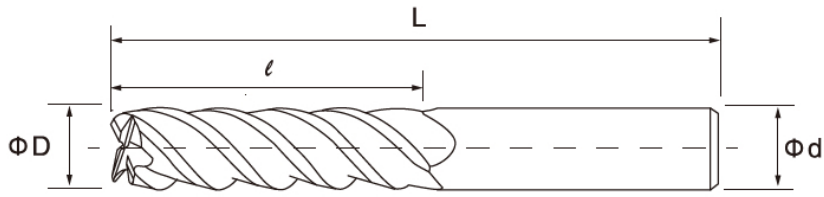
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Millhard	≤ HRC65	38°	7°	0.2µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR2EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSR2EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSR2EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSR2EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSR2EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSR2EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSR2EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSR2EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSR2EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSR2EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSR2EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы

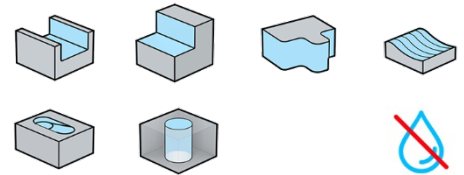
MSR4E серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Millhard	≤ HRC65	38°	7°	0.2µm	Чистовая	h6

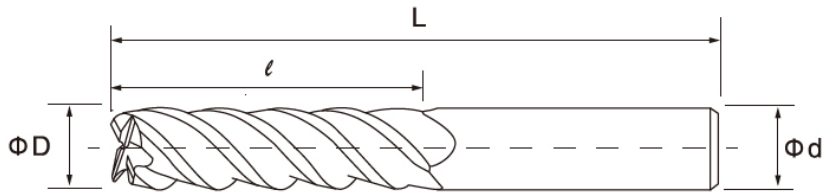
Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR4E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSR4E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSR4E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSR4E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSR4E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSR4E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSR4E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSR4E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSR4E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSR4E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSR4E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSR4E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSR4E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSR4E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	



Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлинённые

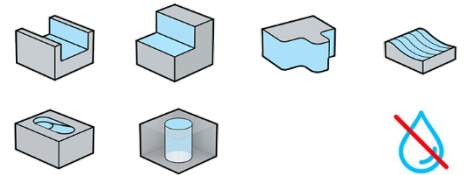
MSR4EL серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



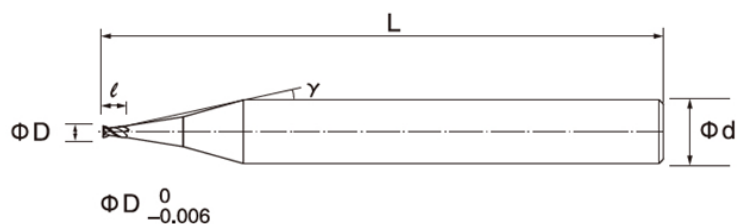
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Millhard	≤ HRC65	38°	7°	0.2µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR4EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSR4EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSR4EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSR4EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSR4EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSR4EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSR4EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSR4EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSR4EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSR4EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSR4EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

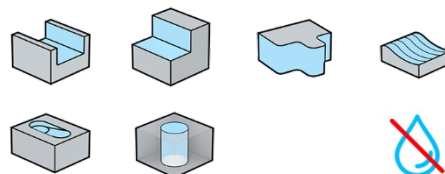
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы

MSA2E серия



P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

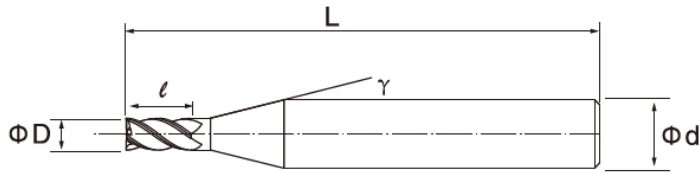
Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA2E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSA2E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSA2E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSA2E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSA2E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSA2E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSA2E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSA2E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSA2E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSA2E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSA2E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSA2E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSA2E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSA2E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



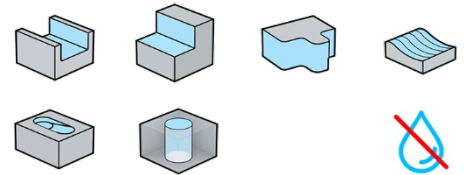
Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлинненные

MSA2EL серия



$1 \leq D \leq 4$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
 $4 < D \leq 12$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$
 $12 < D$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

P	M	K	N	S	H
			●		



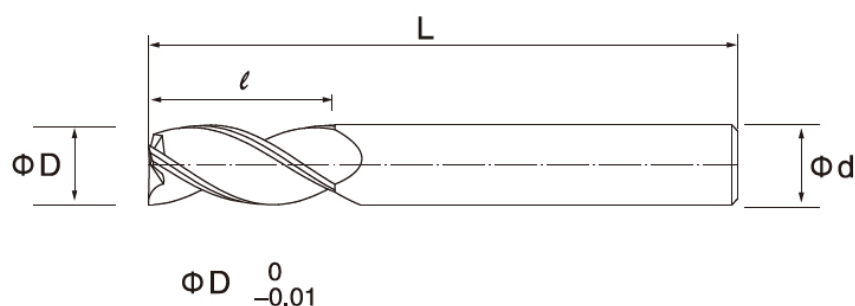
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA2EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSA2EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSA2EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSA2EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSA2EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSA2EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSA2EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSA2EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSA2EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSA2EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSA2EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

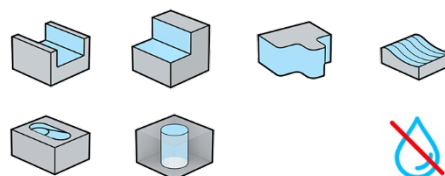
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы

MSA3E серия



P	M	K	N	S	H
			●		



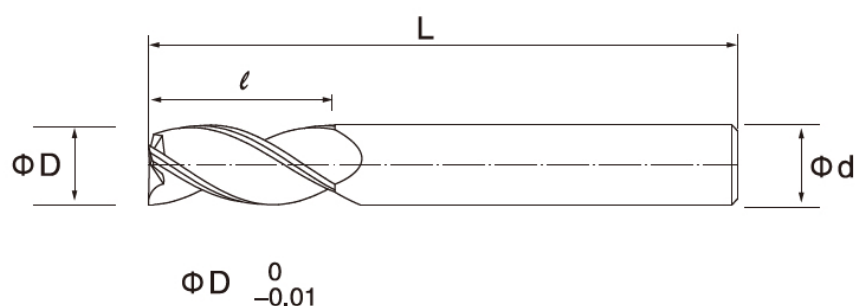
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA3E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSA3E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSA3E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSA3E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSA3E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSA3E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSA3E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSA3E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSA3E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSA3E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSA3E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSA3E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSA3E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSA3E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

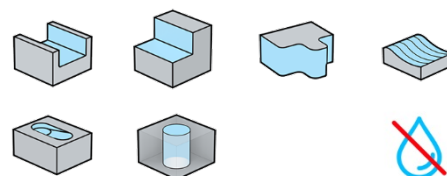
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлинненные

MSA3EL серия



P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

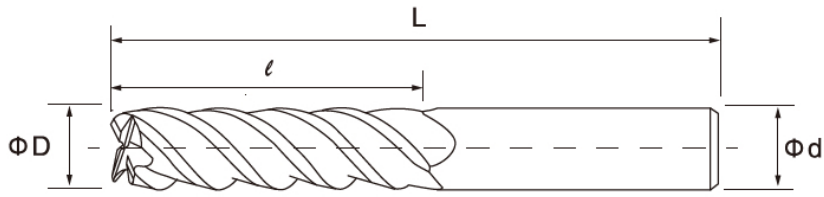
Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA3EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSA3EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSA3EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSA3EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSA3EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSA3EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSA3EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSA3EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSA3EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSA3EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSA3EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы

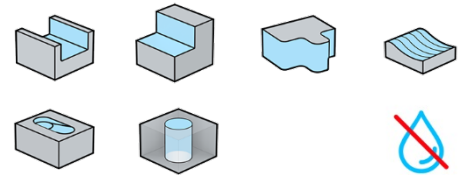
MSA4E серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
			●		



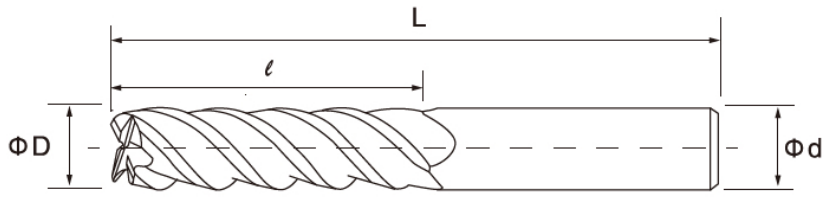
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA4E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSA4E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSA4E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSA4E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSA4E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSA4E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSA4E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSA4E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSA4E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSA4E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSA4E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSA4E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSA4E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSA4E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлинённые

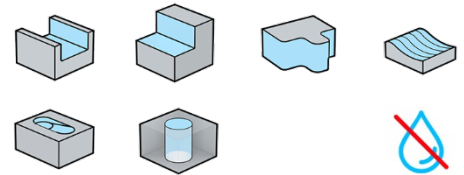
MSA4EL серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
			●		



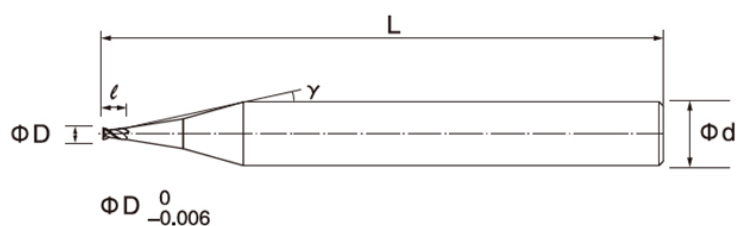
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA4EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSA4EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSA4EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSA4EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSA4EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSA4EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSA4EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSA4EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSA4EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSA4EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSA4EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

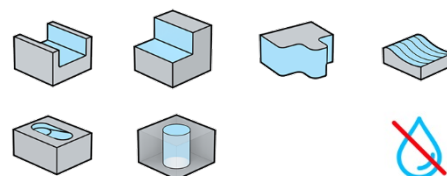
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы

MSU2E серия



P	M	K	N	S	H
			●		



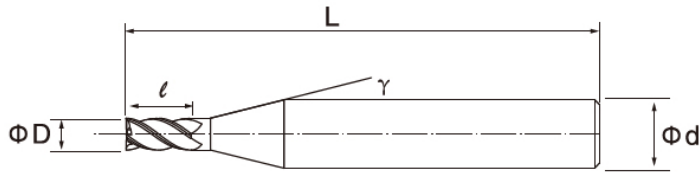
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU2E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSU2E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSU2E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSU2E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSU2E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSU2E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSU2E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSU2E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSU2E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSU2E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSU2E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSU2E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSU2E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSU2E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

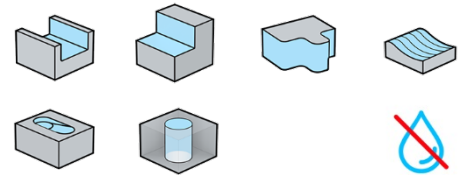
Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы удлинённые

MSU2EL серия



$1 \leq D \leq 4$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
 $4 < D \leq 12$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$
 $12 < D$ $\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

P	M	K	N	S	H
			●		



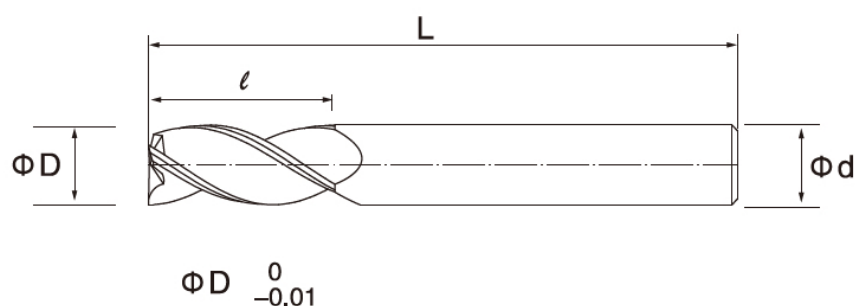
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU2EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSU2EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSU2EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSU2EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSU2EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSU2EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSU2EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSU2EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSU2EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSU2EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSU2EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

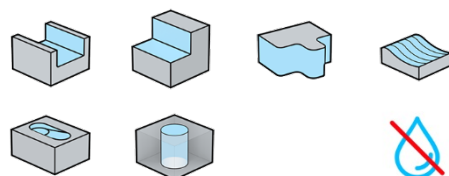
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы

MSU3E серия



P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

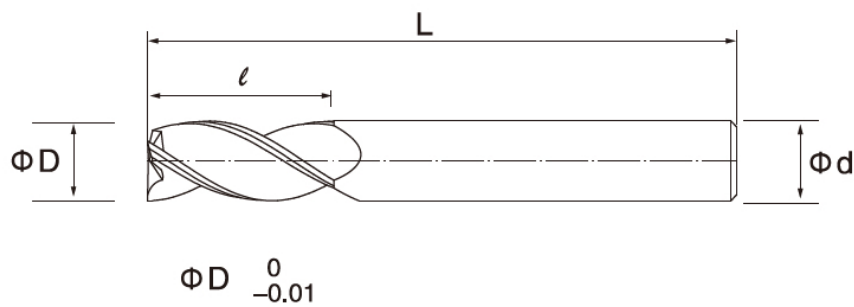
Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA3E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSA3E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSA3E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSA3E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSA3E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSA3E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSA3E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSA3E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSA3E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSA3E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSA3E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSA3E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSA3E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSA3E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

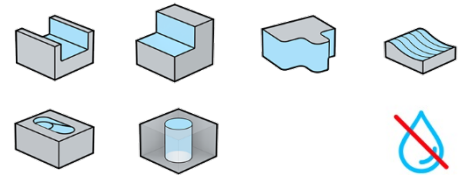


Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы удлиненные

MSU3EL серия



P	M	K	N	S	H
			●		



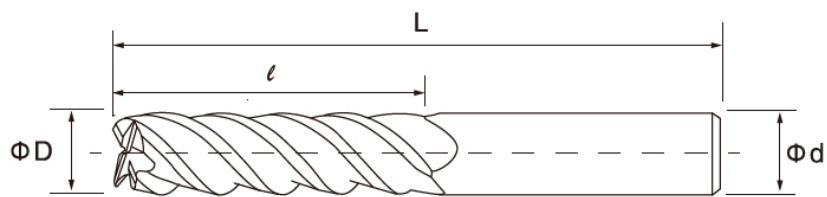
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA3EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSA3EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSA3EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSA3EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSA3EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSA3EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSA3EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSA3EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSA3EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSA3EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSA3EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы

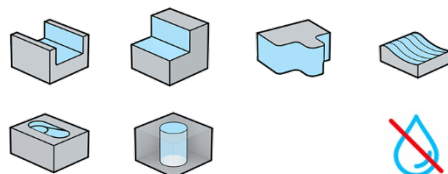
MSU4E серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
			●		



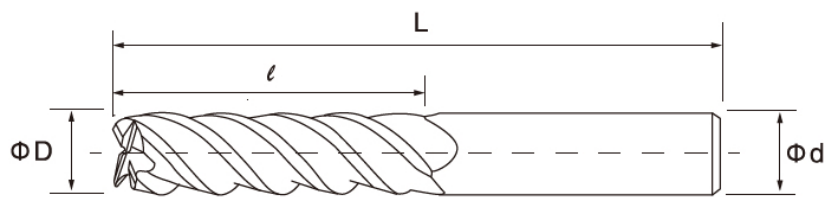
Кол-во зубьев	Покрyтие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаски 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA4E0000-0100.0300.04L050	-	1	3	4	12°	50
MSA4E0000-0150.0400.04L050	-	1,5	4	4	12°	50
MSA4E0000-0200.0600.04L050	-	2	6	4	10°	50
MSA4E0000-0250.0800.04L050	-	2,5	8	4	10°	50
MSA4E0000-0300.0800.04L050	-	3	8	4	10°	50
MSA4E0000-0400.1100.04L050	-	4	11	4	-	50
MSA4E0000-0500.1300.06L050	-	5	13	6	10°	50
MSA4E0000-0600.1500.06L050	-	6	15	6	-	50
MSA4E0000-0600.1500.06L060	-	6	15	6	-	60
MSA4E0000-0800.2000.08L060	-	8	20	8	-	60
MSA4E0000-1000.2500.10L075	-	10	25	10	-	75
MSA4E0000-1200.3000.12L075	-	12	30	12	-	75
MSA4E0000-1600.4500.16L100	-	16	45	16	-	100
MSA4E0000-2000.4500.20L100	-	20	45	20	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные

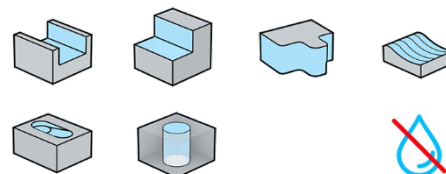
MSU4EL серия



$$D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$$

$$12 < D \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

P	M	K	N	S	H
			●		



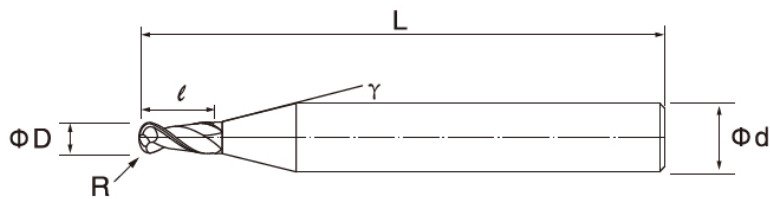
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Наличие фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA4EL0000-0400.1500.04L075	-	4	15	4	-	75
MSA4EL0000-0500.1800.06L075	-	5	18	6	10°	75
MSA4EL0000-0600.2000.06L075	-	6	20	6	-	75
MSA4EL0000-0600.2400.06L100	-	6	24	6	-	100
MSA4EL0000-0800.2500.08L075	-	8	25	8	-	75
MSA4EL0000-0800.3200.08L100	-	8	32	8	-	100
MSA4EL0000-1000.4000.10L100	-	10	40	10	-	100
MSA4EL0000-1200.4500.12L100	-	12	45	12	-	100
MSA4EL0000-1600.6500.16L150	-	16	65	16	-	150
MSA4EL0000-2000.7500.20L150	-	20	75	20	-	150
MSA4EL0000-0400.1500.04L100	-	4	15	4	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы

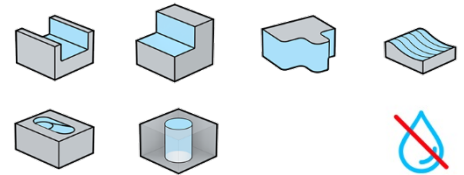
MSG2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



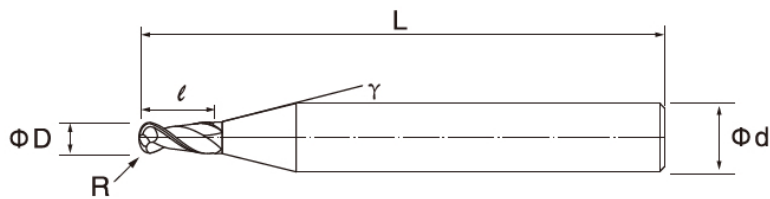
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	SiTiN	≤ HRC50	30°	7°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG2B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSG2B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSG2B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSG2B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSG2B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSG2B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSG2B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSG2B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSG2B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSG2B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSG2B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSG2B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSG2B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлинённые

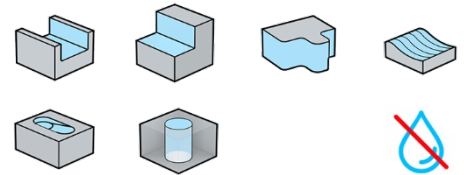
MSG2BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



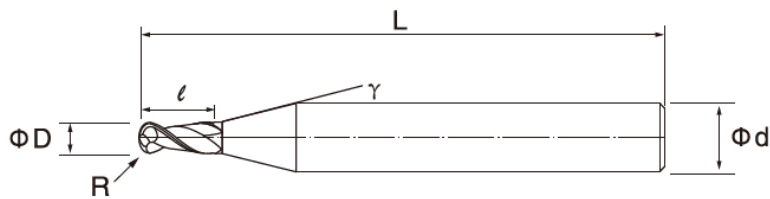
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	SiTiN	≤ HRC50	30°	7°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG2BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSG2BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSG2BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSG2BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSG2BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSG2BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSG2BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSG2BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSG2BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSG2BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы

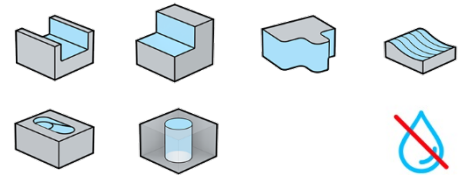
MSG4B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



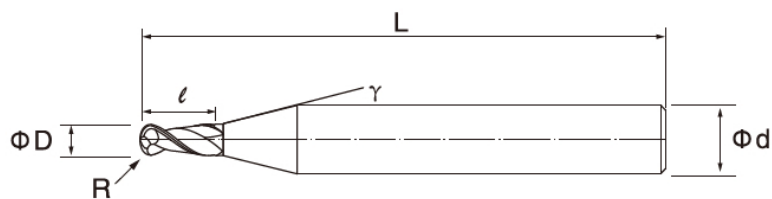
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	SiTiN	≤ HRC50	30°	7°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG4B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSG4B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSG4B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSG4B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSG4B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSG4B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSG4B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSG4B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSG4B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSG4B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSG4B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSG4B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSG4B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы удлиненные

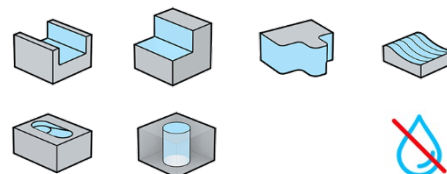
MSG4BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



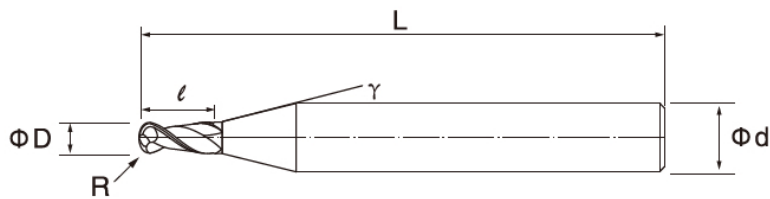
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	SiTiN	≤ HRC50	30°	7°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG4BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSG4BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSG4BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSG4BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSG4BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSG4BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSG4BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSG4BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSG4BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSG4BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы

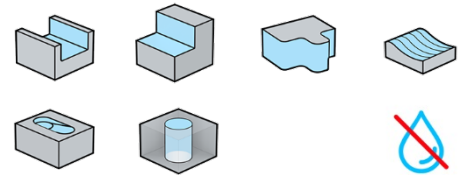
MSX2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

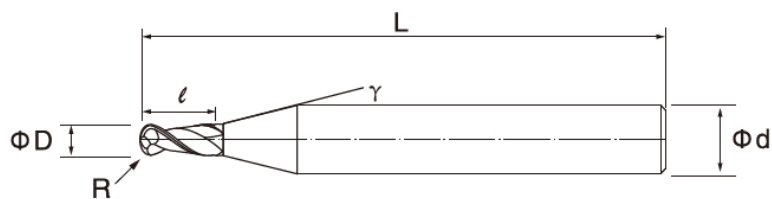
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX2B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSX2B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSX2B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSX2B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSX2B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSX2B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSX2B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSX2B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSX2B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSX2B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSX2B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSX2B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSX2B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлинённые

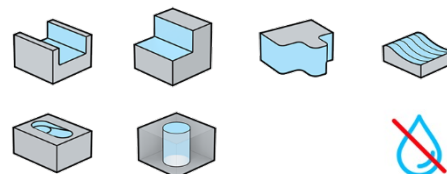
MSX2BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



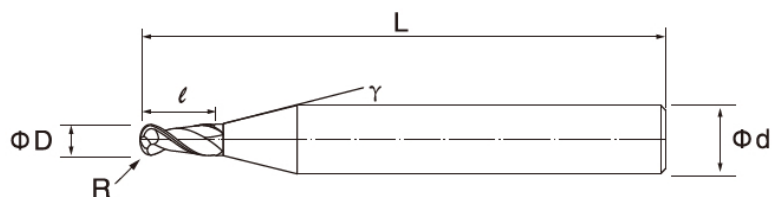
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4µm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX2BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSX2BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSX2BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSX2BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSX2BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSX2BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSX2BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSX2BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSX2BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSX2BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы

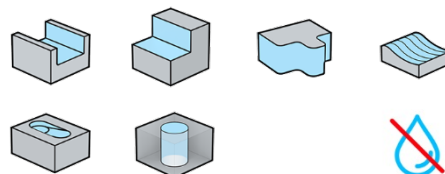
MSX4B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

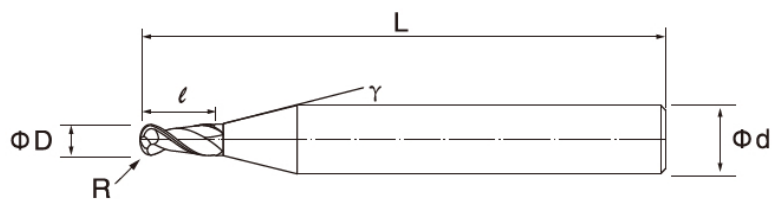
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX4B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSX4B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSX4B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSX4B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSX4B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSX4B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSX4B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSX4B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSX4B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSX4B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSX4B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSX4B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSX4B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 4-х зубые сферические фрезы удлиненные

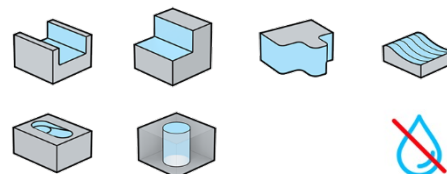
MSX4BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



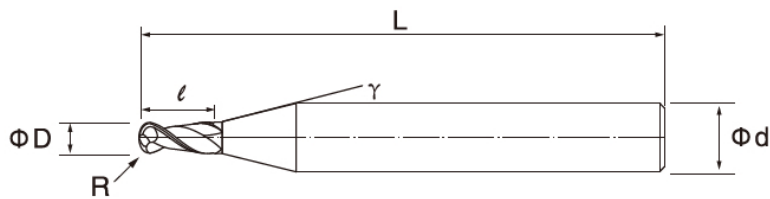
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX4BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSX4BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSX4BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSX4BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSX4BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSX4BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSX4BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSX4BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSX4BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSX4BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы

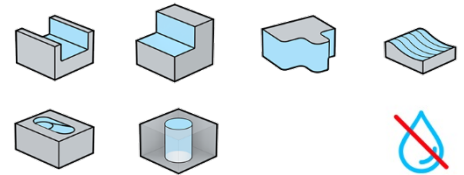
MSR2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



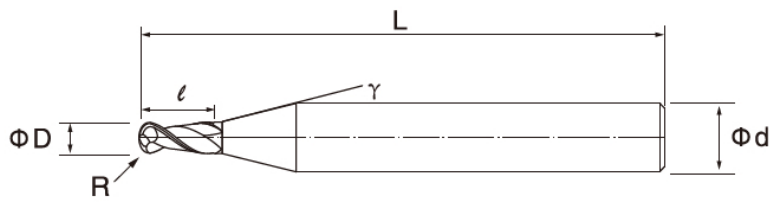
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Millhard	≤ HRC65	30°	7°	0.2μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR2B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSR2B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSR2B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSR2B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSR2B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSR2B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSR2B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSR2B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSR2B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSR2B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSR2B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSR2B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSR2B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные

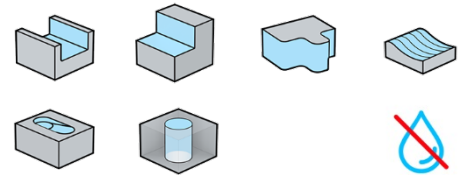
MSR2BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



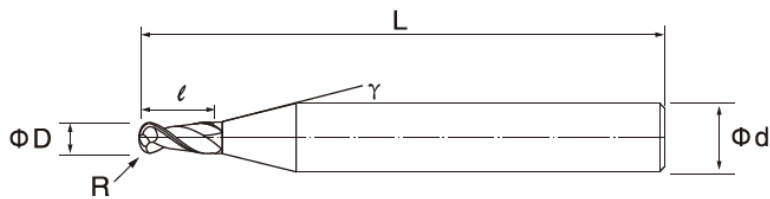
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Millhard	≤ HRC65	30°	7°	0.2μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR2BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSR2BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSR2BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSR2BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSR2BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSR2BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSR2BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSR2BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSR2BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSR2BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы

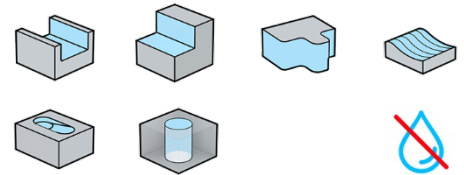
MSR4B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



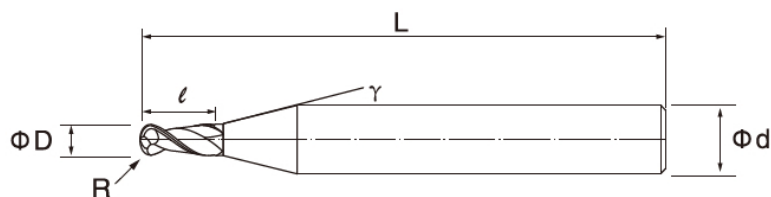
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Millhard	≤ HRC65	30°	7°	0.2μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR4B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSR4B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSR4B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSR4B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSR4B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSR4B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSR4B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSR4B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSR4B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSR4B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSR4B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSR4B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSR4B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлинённые

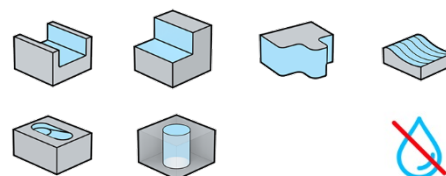
MSR4BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Millhard	≤ HRC65	30°	7°	0.2µm	Чистовая	h6

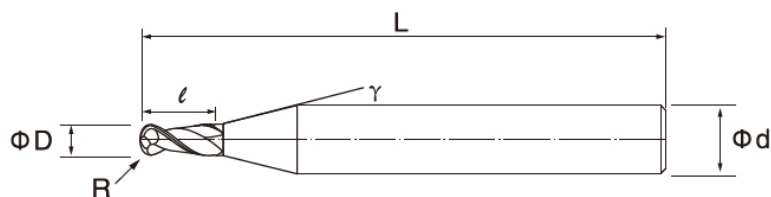
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR4BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSR4BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSR4BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSR4BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSR4BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSR4BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSR4BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSR4BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSR4BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSR4BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы

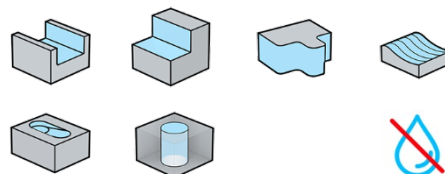
MSA2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

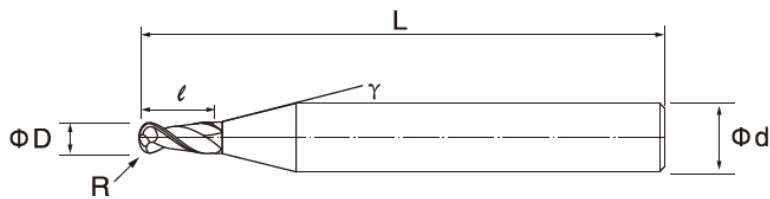
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовик a - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA2B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSA2B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSA2B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSA2B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSA2B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSA2B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSA2B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSA2B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSA2B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSA2B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSA2B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSA2B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSA2B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлинённые

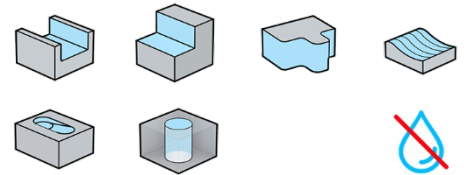
MSA2BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



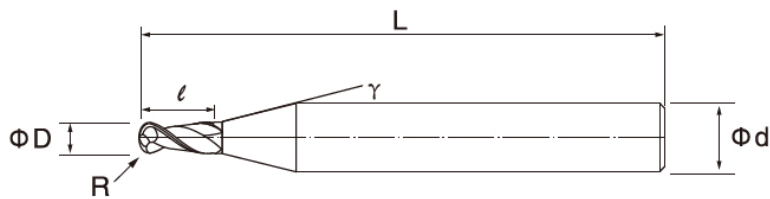
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA2BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSA2BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSA2BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSA2BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSA2BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSA2BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSA2BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSA2BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSA2BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSA2BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы

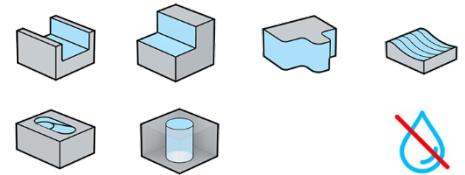
MSU2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



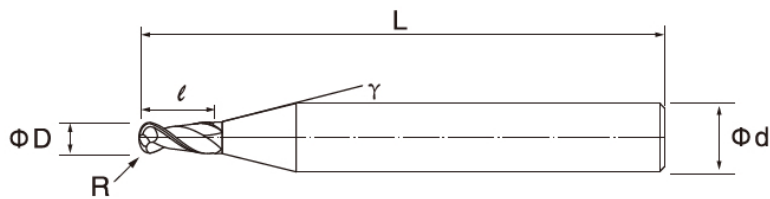
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	DLC	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU2B0050-0100.0200.04L050	0,5	1	2	4	12°	50
MSU2B0075-0150.0300.04L050	0,75	1,5	3	4	12°	50
MSU2B0100-0200.0400.04L050	1	2	4	4	10°	50
MSU2B0150-0300.0600.04L050	1,5	3	6	4	10°	50
MSU2B0200-0400.0800.04L050	2	4	8	4	-	50
MSU2B0250-0500.1000.06L050	2,5	5	10	6	10°	50
MSU2B0250-0500.1000.06L060	2,5	5	10	6	10°	60
MSU2B0300-0600.1200.06L050	3	6	12	6	-	50
MSU2B0300-0600.1200.06L060	3	6	12	6	-	60
MSU2B0400-0800.1600.08L060	4	8	16	8	-	60
MSU2B0500-1000.2000.10L075	5	10	20	10	-	75
MSU2B0600-1200.2400.12L075	6	12	24	12	-	75
MSU2B0800-1600.3200.16L100	8	16	32	16	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные

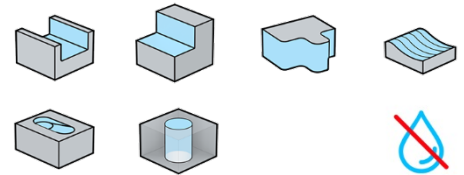
MSU2BL серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



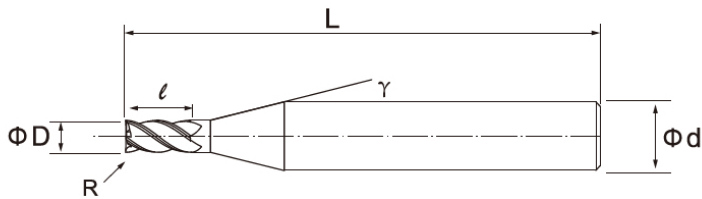
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	DLC	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU2BL0200-0400.0800.04L075	2	4	8	4	-	75
MSU2BL0250-0500.1000.06L075	2,5	5	10	6	10°	75
MSU2BL0250-0500.1000.06L100	2,5	5	10	6	10°	100
MSU2BL0300-0600.1200.06L075	3	6	12	6	-	75
MSU2BL0300-0600.1200.06L100	3	6	12	6	-	100
MSU2BL0400-0800.1600.08L075	4	8	16	8	-	75
MSU2BL0400-0800.1600.08L100	4	8	16	8	-	100
MSU2BL0500-1000.2000.10L100	5	10	20	10	-	100
MSU2BL0600-1200.2400.12L100	6	12	24	12	-	100
MSU2BL0800-1600.3200.16L150	8	16	32	16	-	150

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы

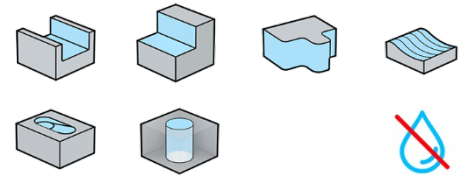
MSG4R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	SiTiN	≤ HRC50	35°	5°	0.6μm	Чистовая	h6

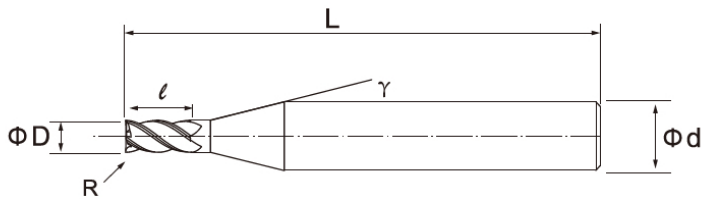
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG4R0.05-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSG4R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSG4R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSG4R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSG4R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSG4R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSG4R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSG4R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSG4R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSG4R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSG4R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSG4R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSG4R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSG4R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSG4R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSG4R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSG4R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSG4R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSG4R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSG4R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSG4R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSG4R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSG4R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлинненные

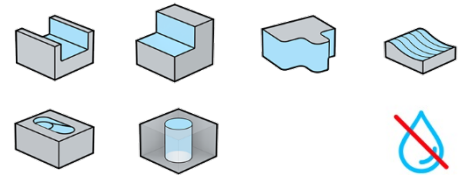
MSG4RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●			



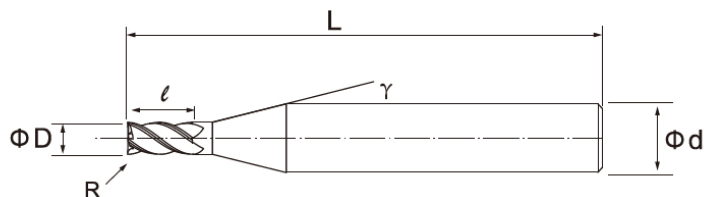
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	SiTiN	≤ HRC50	35°	5°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSG4RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSG4RL0020-0600.2000.06L100	0,2	6	20	6	-	100
MSG4RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSG4RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSG4RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSG4RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSG4RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSG4RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSG4RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSG4RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSG4RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSG4RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSG4RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSG4RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы

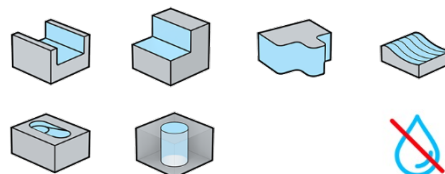
MSX4R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

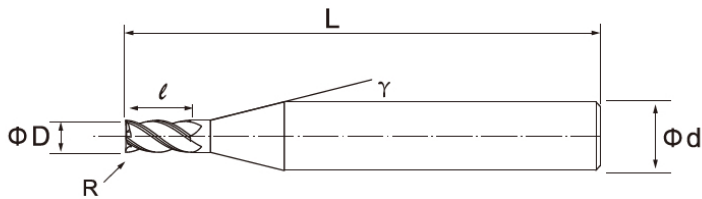
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX4R0005-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSX4R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSX4R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSX4R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSX4R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSX4R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSX4R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSX4R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSX4R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSX4R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSX4R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSX4R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSX4R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSX4R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSX4R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSX4R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSX4R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSX4R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSX4R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSX4R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSX4R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSX4R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSX4R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлинненные

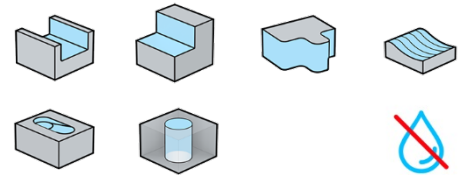
MSX4RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



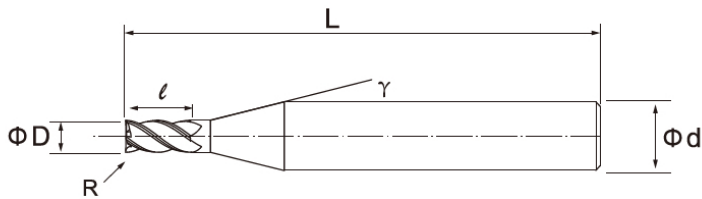
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSX4RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSX4R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	20	6	-	100
MSX4RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSX4RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSX4RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSX4RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSX4RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSX4RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSX4RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSX4RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSX4RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSX4RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSX4RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSX4RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы

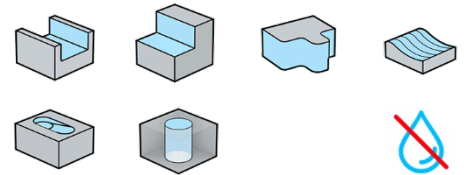
MSR4R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Millhard	≤ HRC65	38°	7°	0.2μm	Чистовая	h6

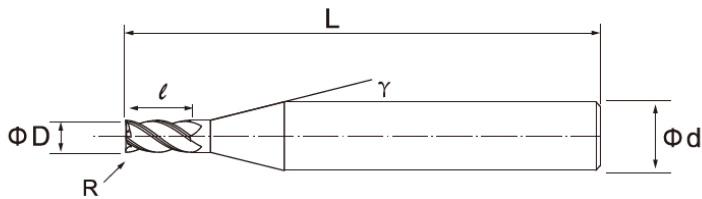
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR4R0005-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSR4R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSR4R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSR4R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSR4R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSR4R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSR4R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSR4R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSR4R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSR4R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSR4R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSR4R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSR4R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSR4R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSR4R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSR4R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSR4R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSR4R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSR4R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSR4R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSR4R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSR4R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSR4R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	



Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлиненные

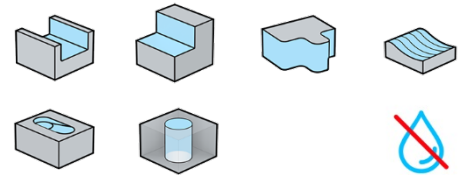
MSR4RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	●



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Millhard	≤ HRC65	38°	7°	0.2μm	Чистовая	h6

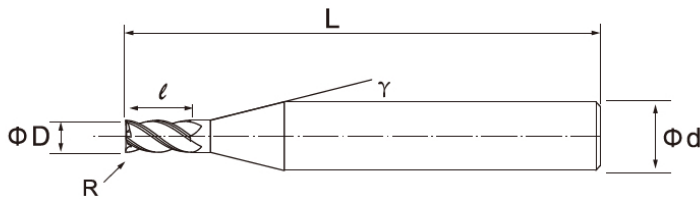
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSR4RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSR4RL0020-0600.2000.06L100	0,2	6	20	6	-	100
MSR4RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSR4RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSR4RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSR4RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSR4RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSR4RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSR4RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSR4RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSR4RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSR4RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSR4RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSR4RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	●	○	○	●	



Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы

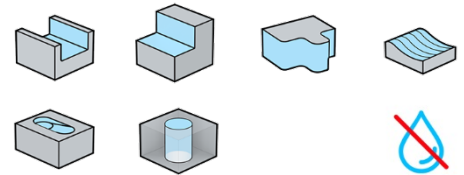
MSA3R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

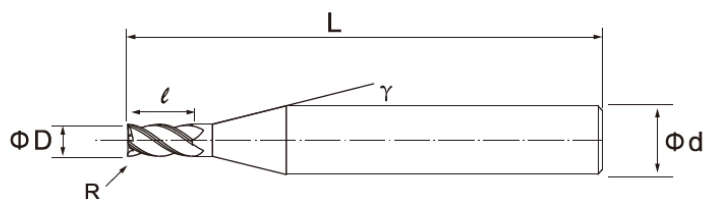
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA3R0005-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSA3R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSA3R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSA3R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSA3R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSA3R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSA3R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSA3R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSA3R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSA3R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSA3R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSA3R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSA3R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSA3R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSA3R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSA3R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSA3R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSA3R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSA3R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSA3R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSA3R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSA3R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSA3R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы удлиненные

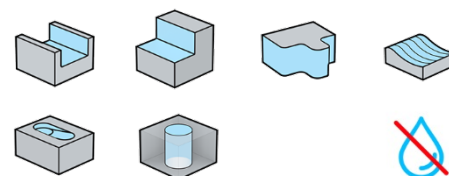
MSA3RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

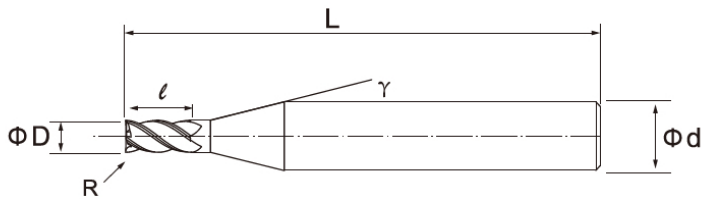
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA3RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSA3RL0020-0600.2000.06L100	0,2	6	20	6	-	100
MSA3RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSA3RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSA3RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSA3RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSA3RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSA3RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSA3RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSA3RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSA3RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSA3RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSA3RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSA3RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы

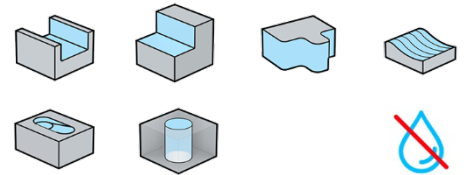
MSA4R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

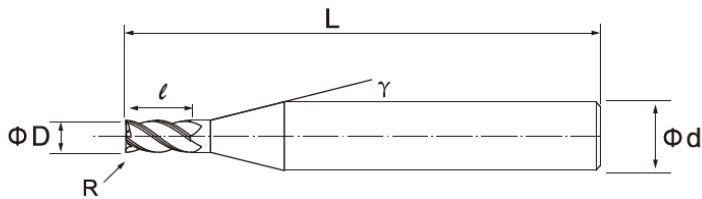
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA4R0005-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSA4R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSA4R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSA4R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSA4R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSA4R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSA4R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSA4R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSA4R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSA4R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSA4R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSA4R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSA4R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSA4R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSA4R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSA4R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSA4R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSA4R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSA4R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSA4R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSA4R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSA4R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSA4R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлиненные

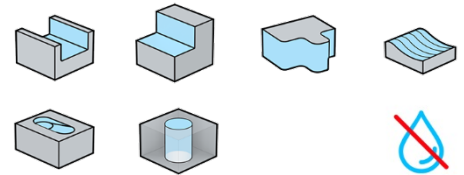
MSA4RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



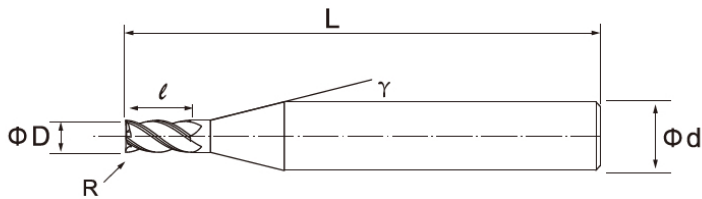
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSA4RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSA4RL0020-0600.2000.06L100	0,2	6	20	6	-	100
MSA4RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSA4RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSA4RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSA4RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSA4RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSA4RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSA4RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSA4RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSA4RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSA4RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSA4RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSA4RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы

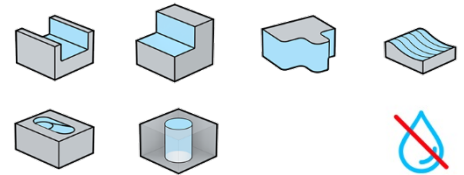
MSU3R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

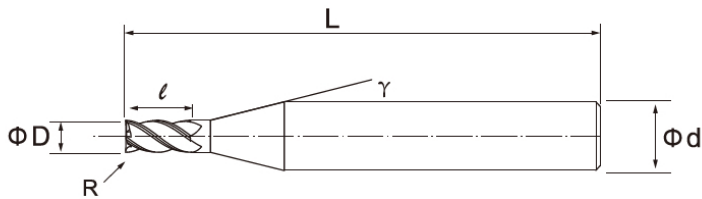
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU3R0005-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSU3R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSU3R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSU3R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSU3R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSU3R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSU3R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSU3R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSU3R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSU3R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSU3R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSU3R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSU3R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSU3R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSU3R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSU3R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSU3R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSU3R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSU3R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSU3R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSU3R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSU3R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSU3R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 3-х зубые радиусные фрезы удлиненные

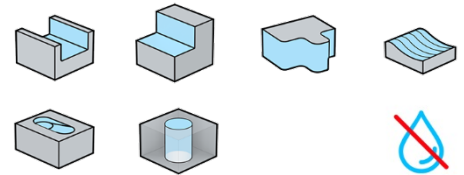
MSU3RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



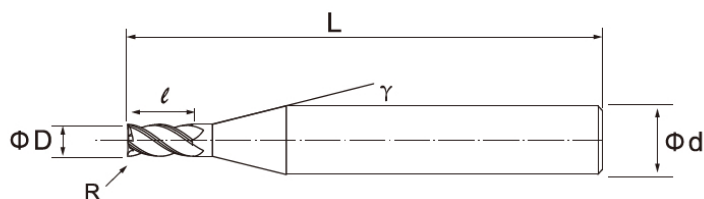
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
3	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU3RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSU3RL0020-0600.2000.06L100	0,2	6	20	6	-	100
MSU3RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSU3RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSU3RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSU3RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSU3RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSU3RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSU3RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSU3RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSU3RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSU3RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSU3RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSU3RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы

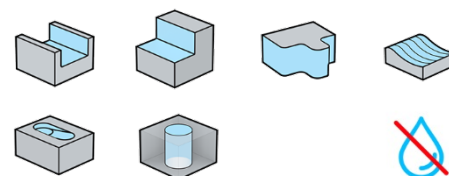
MSU4R серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

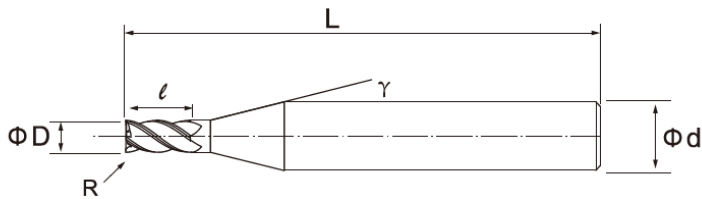
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU4R0005-0100.0300.04L050	0,05	1	3	4	12°	50
MSU4R0010-0100.0300.04L050	0,1	1	3	4	12°	50
MSU4R0010-0150.0400.04L050	0,1	1,5	4	4	12°	50
MSU4R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	4	10°	50
MSU4R0010-0300.0800.04L050	0,1	3	8	4	10°	50
MSU4R0020-0100.0300.04L050	0,2	1	3	4	12°	50
MSU4R0020-0150.0400.04L050	0,2	1,5	4	4	12°	50
MSU4R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	4	10°	50
MSU4R0020-0300.0800.04L050	0,2	3	8	4	10°	50
MSU4R0020-0400.1000.04L050	0,2	4	10	4	-	50
MSU4R0020-0600.1500.06L050	0,2	6	15	6	-	50
MSU4R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	4	10°	50
MSU4R0050-0300.0800.04L050	0,5	3	8	4	10°	50
MSU4R0050-0400.1000.04L050	0,5	4	10	4	-	50
MSU4R0050-0600.1500.06L050	0,5	6	15	6	-	50
MSU4R0050-0800.2000.08L060	0,5	8	20	8	-	60
MSU4R0050-1000.2500.10L075	0,5	10	25	10	-	75
MSU4R0050-1200.3000.12L075	0,5	12	30	12	-	75
MSU4R0100-0400.1000.04L050	1	4	10	4	-	50
MSU4R0100-0600.1500.06L050	1	6	15	6	-	50
MSU4R0100-0800.2000.08L060	1	8	20	8	-	60
MSU4R0100-1000.2500.10L075	1	10	25	10	-	75
MSU4R0100-1200.3000.12L075	1	12	30	12	-	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы удлинненные

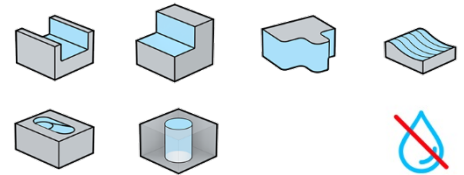
MSU4RL серия



$$1 \leq D \leq 4 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$4 < D \leq 12 \quad \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix} \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



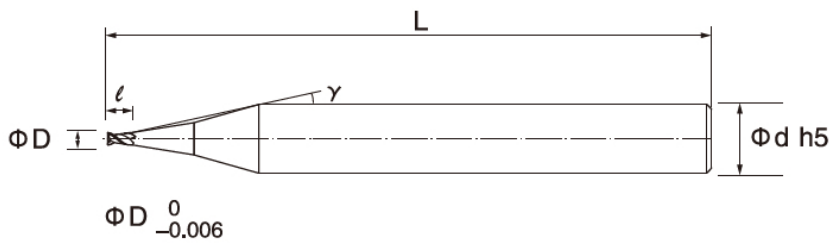
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	DLC	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Чистовая	h6

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MSU4RL0020-0600.1800.06L075	0,2	6	18	6	-	75
MSU4RL0020-0600.2000.06L100	0,2	6	20	6	-	100
MSU4RL0050-0600.1800.06L075	0,5	6	18	6	-	75
MSU4RL0050-0600.2000.06L100	0,5	6	20	6	-	100
MSU4RL0050-0800.2500.08L075	0,5	8	25	8	-	75
MSU4RL0050-0800.2500.08L100	0,5	8	25	8	-	100
MSU4RL0050-1000.3000.10L100	0,5	10	30	10	-	100
MSU4RL0050-1200.3600.12L100	0,5	12	36	12	-	100
MSU4RL0100-0600.1800.06L075	1	6	18	6	-	75
MSU4RL0100-0600.2000.06L100	1	6	20	6	-	100
MSU4RL0100-0800.2500.08L075	1	8	25	8	-	75
MSU4RL0100-0800.2500.08L100	1	8	25	8	-	100
MSU4RL0100-1000.3000.10L100	1	10	30	10	-	100
MSU4RL0100-1200.3600.12L100	1	12	36	12	-	100

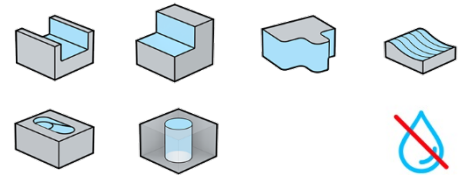
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы для микрообработки

MX2E серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



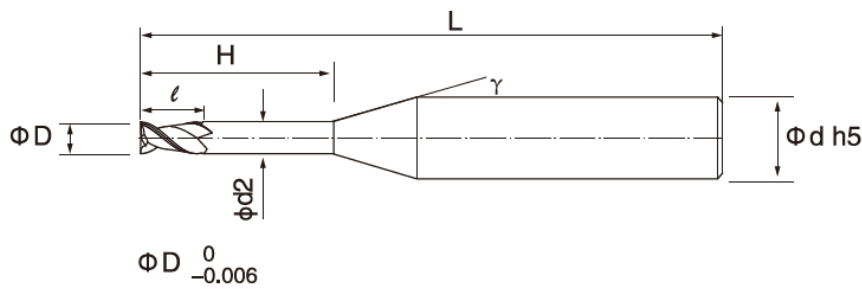
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

Обозначение	Фаска 45°	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MX2E0000-0050.0010.04L050	-	0,05	0,1	4	13°	50
MX2E0000-0006.0012.04L050	-	0,06	0,12	4	13°	50
MX2E0000-0007.0014.04L050	-	0,07	0,14	4	13°	50
MX2E0000-0008.0016.04L050	-	0,08	0,16	4	13°	50
MX2E0000-0009.0018.04L050	-	0,09	0,18	4	13°	50
MX2E0000-0010.0020.04L050	-	0,1	0,2	4	13°	50
MX2E0000-0015.0030.04L050	-	0,15	0,3	4	13°	50
MX2E0000-0020.0040.04L050	-	0,2	0,4	4	13°	50
MX2E0000-0025.0050.04L050	-	0,25	0,5	4	13°	50
MX2E0000-0030.0060.04L050	-	0,3	0,6	4	13°	50
MX2E0000-0035.0070.04L050	-	0,35	0,7	4	13°	50
MX2E0000-0040.0080.04L050	-	0,4	0,8	4	13°	50
MX2E0000-0045.0090.04L050	-	0,45	0,9	4	13°	50
MX2E0000-0050.0100.04L050	-	0,5	1	4	13°	50
MX2E0000-0055.0110.04L050	-	0,55	1,1	4	13°	50
MX2E0000-0060.0120.04L050	-	0,6	1,2	4	13°	50
MX2E0000-0065.0130.04L050	-	0,65	1,3	4	13°	50
MX2E0000-0070.0140.04L050	-	0,7	1,4	4	13°	50
MX2E0000-0075.0150.04L050	-	0,75	1,5	4	13°	50
MX2E0000-0080.0160.04L050	-	0,8	1,6	4	13°	50
MX2E0000-0085.0170.04L050	-	0,85	1,7	4	13°	50
MX2E0000-0090.0180.04L050	-	0,9	1,8	4	13°	50

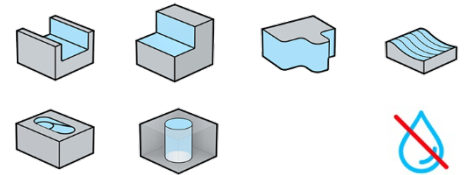
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2Е серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



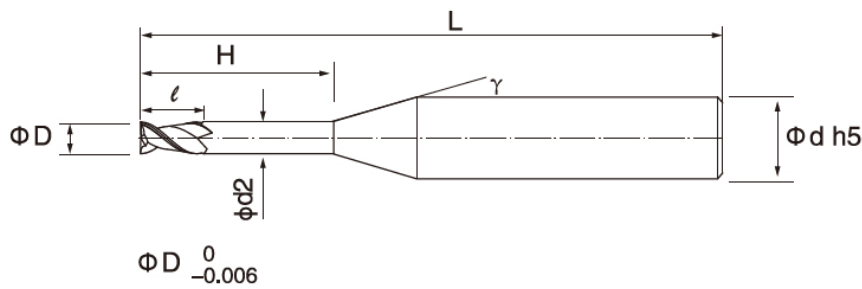
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовик a - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2Е0000-0010.0030.04L050	0,1	0,3	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2Е0000-0010.0050.04L050	0,1	0,5	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2Е0000-0010.0080.04L050	0,1	0,8	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2Е0000-0010.0100.04L050	0,1	1	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2Е0000-0015.0050.04L050	0,15	0,5	0,15	4	0,13	12°	50
МХН2Е0000-0015.0100.04L050	0,15	1	0,15	4	0,13	12°	50
МХН2Е0000-0020.0100.04L050	0,2	1	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2Е0000-0020.0150.04L050	0,2	1,5	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2Е0000-0020.0200.04L050	0,2	2	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2Е0000-0020.0300.04L050	0,2	3	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2Е0000-0020.0400.04L050	0,2	4	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2Е0000-0030.0100.04L050	0,3	1	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2Е0000-0030.0150.04L050	0,3	1,5	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2Е0000-0030.0200.04L050	0,3	2	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2Е0000-0030.0300.04L050	0,3	3	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2Е0000-0030.0400.04L050	0,3	4	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2Е0000-0030.0500.04L050	0,3	5	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2Е0000-0040.0150.04L050	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2Е0000-0040.0200.04L050	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2Е0000-0040.0300.04L050	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50

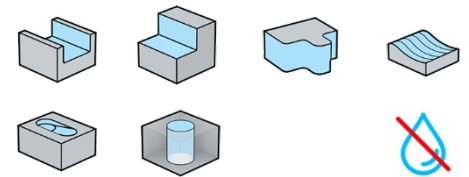
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	○

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2Е серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



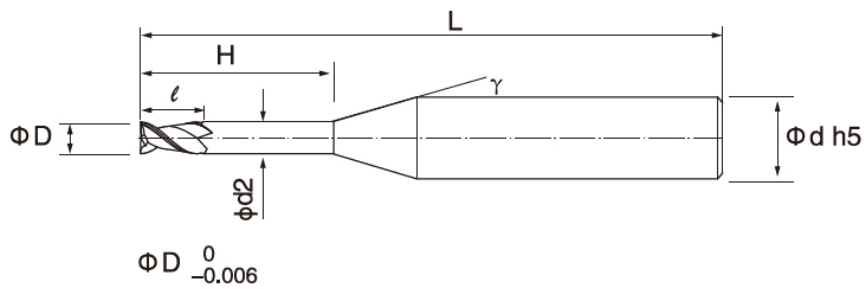
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовик a - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2Е0000-0040.0400.04L050	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2Е0000-0040.0500.04L050	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2Е0000-0040.0600.04L050	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2Е0000-0050.0200.04L050	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0050.0300.04L050	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0050.0400.04L050	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0050.0500.04L050	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0050.0600.04L050	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0050.0800.04L050	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0050.1000.04L050	0,5	10	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2Е0000-0060.0200.04L050	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0060.0300.04L050	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0060.0400.04L050	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0060.0500.04L050	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0060.0600.04L050	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0060.0800.04L050	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0060.1000.04L050	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2Е0000-0070.0200.04L050	0,7	2	0,7	4	0,66	12°	50
МХН2Е0000-0070.0300.04L050	0,7	3	0,7	4	0,66	12°	50
МХН2Е0000-0070.0400.04L050	0,7	4	0,7	4	0,66	12°	50

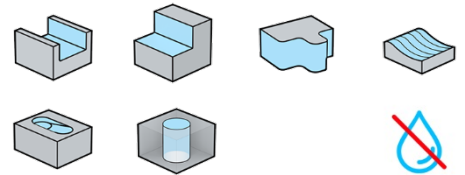
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2Е серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



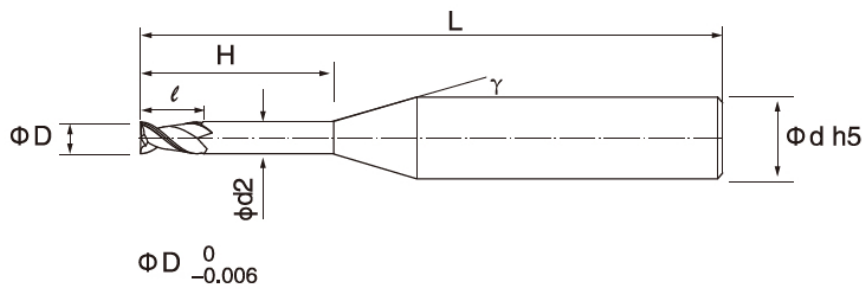
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4µm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2Е0000-0070.0500.04L050	0,7	5	0,7	4	0,66	12°	50
МХН2Е0000-0070.0600.04L050	0,7	6	0,7	4	0,66	12°	50
МХН2Е0000-0070.0800.04L050	0,7	8	0,7	4	0,66	12°	50
МХН2Е0000-0070.1000.04L050	0,7	10	0,7	4	0,66	12°	50
МХН2Е0000-0080.0200.04L050	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2Е0000-0080.0300.04L050	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2Е0000-0080.0400.04L050	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2Е0000-0080.0500.04L050	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2Е0000-0080.0600.04L050	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2Е0000-0080.0800.04L050	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2Е0000-0080.1000.04L050	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50

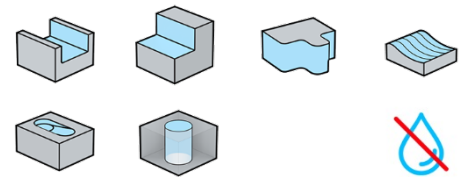
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МХН4Е серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



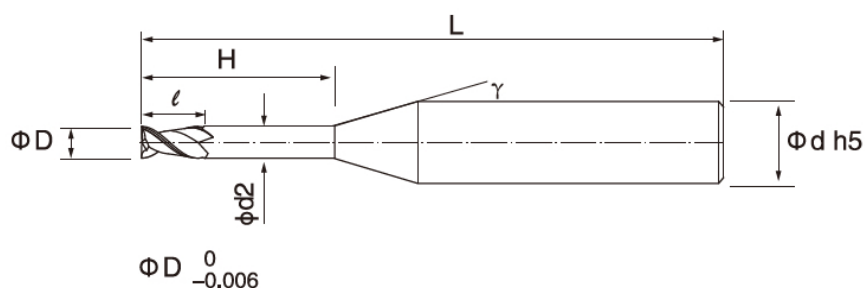
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4µm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН4Е0000-0100.0400.04L050	1	4	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.0500.04L050	1	5	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.0600.04L050	1	6	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.0800.04L050	1	8	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.1000.04L050	1	10	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.1200.04L050	1	12	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.1400.04L050	1	14	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.1600.04L050	1	16	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.1800.04L050	1	18	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0100.2000.04L050	1	20	1,5	4	0,95	14°	50
МХН4Е0000-0150.0600.04L050	1,5	6	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.0800.04L050	1,5	8	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.1000.04L050	1,5	10	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.1200.04L050	1,5	12	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.1400.04L050	1,5	14	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.1600.04L050	1,5	16	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.1800.04L050	1,5	18	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0150.2000.04L050	1,5	20	2,3	4	1,45	14°	50
МХН4Е0000-0200.0600.04L050	2	6	3	4	1,94	14°	50
МХН4Е0000-0200.0800.04L050	2	8	3	4	1,94	14°	50
МХН4Е0000-0200.1000.04L050	2	10	3	4	1,94	14°	50

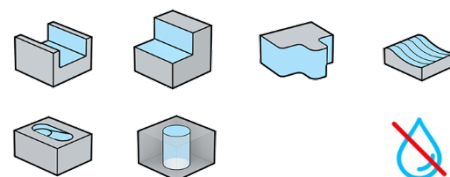
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 4-х зубые концевые фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки

МХН4ЕL серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



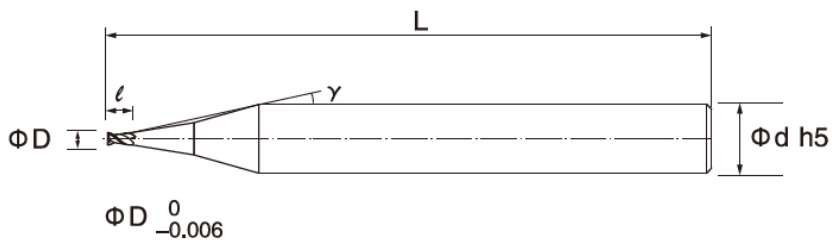
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН4ЕL0000-0300.1600.06L075	3	16	4,5	6	2,9	14°	75
МХН4ЕL0000-0300.1800.06L075	3	18	4,5	6	2,9	14°	75
МХН4ЕL0000-0300.2000.06L075	3	20	4,5	6	2,9	14°	75
МХН4ЕL0000-0300.2500.06L075	3	25	4,5	6	2,9	14°	75
МХН4ЕL0000-0300.3000.06L075	3	30	4,5	6	2,9	14°	75
МХН4ЕL0000-0300.3500.06L075	3	35	4,5	6	2,9	14°	75
МХН4ЕL0000-0400.1600.06L075	4	16	6	6	3,8	14°	75
МХН4ЕL0000-0400.1800.06L075	4	18	6	6	3,8	14°	75
МХН4ЕL0000-0400.2000.06L075	4	20	6	6	3,8	14°	75
МХН4ЕL0000-0400.2500.06L075	4	25	6	6	3,8	14°	75
МХН4ЕL0000-0400.3000.06L075	4	30	6	6	3,8	14°	75
МХН4ЕL0000-0400.3500.06L075	4	35	6	6	3,8	14°	75

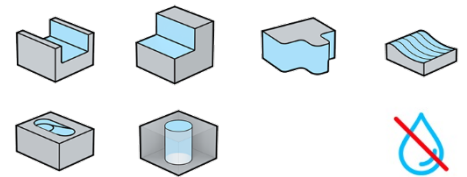
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы для микрообработки

MA2E серия



P	M	K	N	S	H
			●		



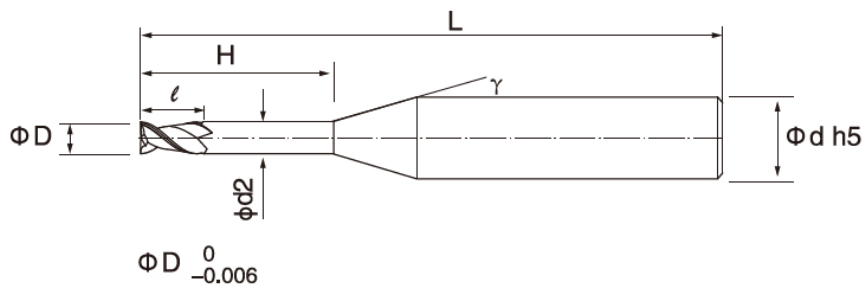
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MA2E0000-0050.0010.04L050	0,05	0,1	4	13°	50
MA2E0000-0006.0012.04L050	0,06	0,12	4	13°	50
MA2E0000-0007.0014.04L050	0,07	0,14	4	13°	50
MA2E0000-0008.0016.04L050	0,08	0,16	4	13°	50
MA2E0000-0009.0018.04L050	0,09	0,18	4	13°	50
MA2E0000-0010.0020.04L050	0,1	0,2	4	13°	50
MA2E0000-0015.0030.04L050	0,15	0,3	4	13°	50
MA2E0000-0020.0040.04L050	0,2	0,4	4	13°	50
MA2E0000-0025.0050.04L050	0,25	0,5	4	13°	50
MA2E0000-0030.0060.04L050	0,3	0,6	4	13°	50
MA2E0000-0035.0070.04L050	0,35	0,7	4	13°	50
MA2E0000-0040.0080.04L050	0,4	0,8	4	13°	50
MA2E0000-0045.0090.04L050	0,45	0,9	4	13°	50
MA2E0000-0050.0100.04L050	0,5	1	4	13°	50
MA2E0000-0055.0110.04L050	0,55	1,1	4	13°	50
MA2E0000-0060.0120.04L050	0,6	1,2	4	13°	50
MA2E0000-0065.0130.04L050	0,65	1,3	4	13°	50
MA2E0000-0070.0140.04L050	0,7	1,4	4	13°	50
MA2E0000-0075.0150.04L050	0,75	1,5	4	13°	50
MA2E0000-0080.0160.04L050	0,8	1,6	4	13°	50
MA2E0000-0085.0170.04L050	0,85	1,7	4	13°	50
MA2E0000-0090.0180.04L050	0,9	1,8	4	13°	50

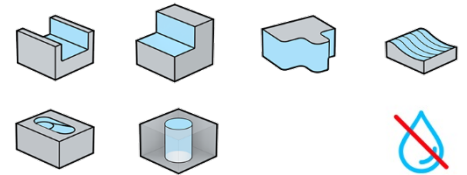
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МАН2Е серия



P	M	K	N	S	H
			●		



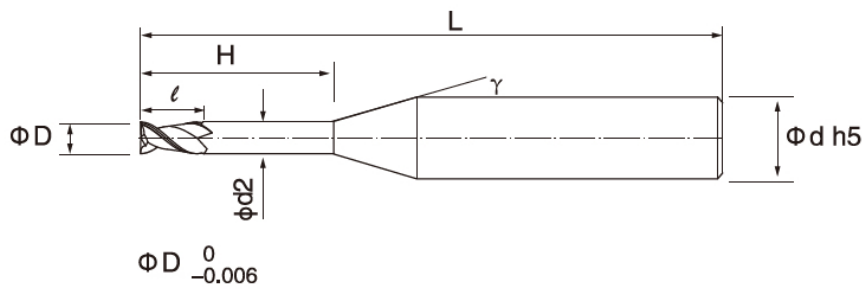
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовик a - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2Е0000-0010.0030.04L050	0,1	0,3	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2Е0000-0010.0050.04L050	0,1	0,5	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2Е0000-0010.0080.04L050	0,1	0,8	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2Е0000-0010.0100.04L050	0,1	1	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2Е0000-0015.0050.04L050	0,15	0,5	0,15	4	0,13	12°	50
МАН2Е0000-0015.0100.04L050	0,15	1	0,15	4	0,13	12°	50
МАН2Е0000-0020.0100.04L050	0,2	1	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2Е0000-0020.0150.04L050	0,2	1,5	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2Е0000-0020.0200.04L050	0,2	2	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2Е0000-0020.0300.04L050	0,2	3	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2Е0000-0020.0400.04L050	0,2	4	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2Е0000-0030.0100.04L050	0,3	1	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2Е0000-0030.0150.04L050	0,3	1,5	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2Е0000-0030.0200.04L050	0,3	2	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2Е0000-0030.0300.04L050	0,3	3	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2Е0000-0030.0400.04L050	0,3	4	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2Е0000-0030.0500.04L050	0,3	5	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2Е0000-0040.0150.04L050	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2Е0000-0040.0200.04L050	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2Е0000-0040.0300.04L050	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2Е0000-0040.0400.04L050	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50

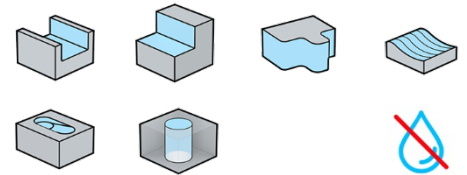
Углеродистая сталь ~HV225	Легированная сталь HV225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МАН2Е серия



P	M	K	N	S	H
			●		



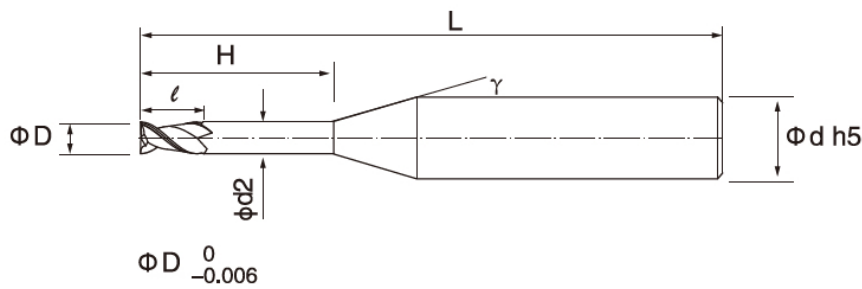
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2Е0000-0040.0500.04L050	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2Е0000-0040.0600.04L050	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2Е0000-0050.0200.04L050	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0050.0300.04L050	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0050.0400.04L050	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0050.0500.04L050	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0050.0600.04L050	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0050.0800.04L050	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0050.1000.04L050	0,5	10	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2Е0000-0060.0200.04L050	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0060.0300.04L050	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0060.0400.04L050	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0060.0500.04L050	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0060.0600.04L050	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0060.0800.04L050	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0060.1000.04L050	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2Е0000-0070.0200.04L050	0,7	2	0,7	4	0,66	12°	50
МАН2Е0000-0070.0300.04L050	0,7	3	0,7	4	0,66	12°	50
МАН2Е0000-0070.0400.04L050	0,7	4	0,7	4	0,66	12°	50
МАН2Е0000-0070.0500.04L050	0,7	5	0,7	4	0,66	12°	50
МАН2Е0000-0070.0600.04L050	0,7	6	0,7	4	0,66	12°	50

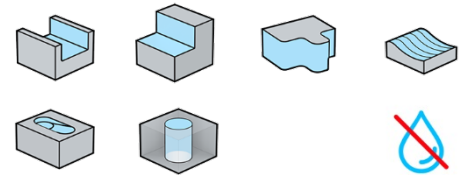
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 2-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МАН2Е серия



P	M	K	N	S	H
			●		



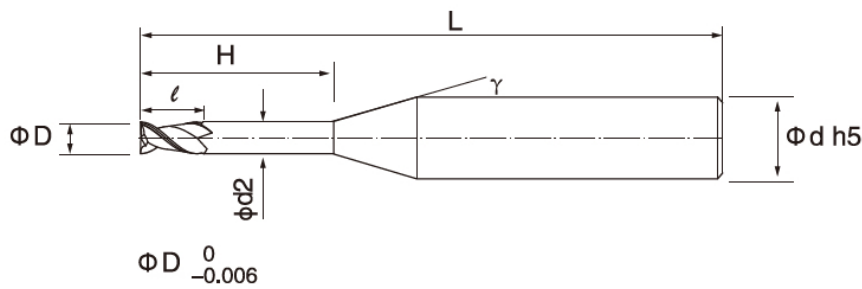
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2Е0000-0070.0800.04L050	0,7	8	0,7	4	0,66	12°	50
МАН2Е0000-0070.1000.04L050	0,7	10	0,7	4	0,66	12°	50
МАН2Е0000-0080.0200.04L050	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2Е0000-0080.0300.04L050	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2Е0000-0080.0400.04L050	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2Е0000-0080.0500.04L050	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2Е0000-0080.0600.04L050	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2Е0000-0080.0800.04L050	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2Е0000-0080.1000.04L050	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50

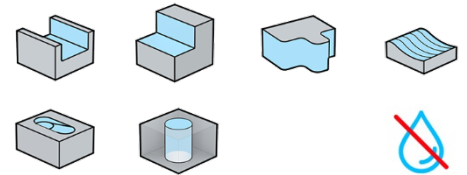
Углеродистая сталь ~HV225	Легированная сталь HV225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МАНЗЕ серия



P	M	K	N	S	H
			●		



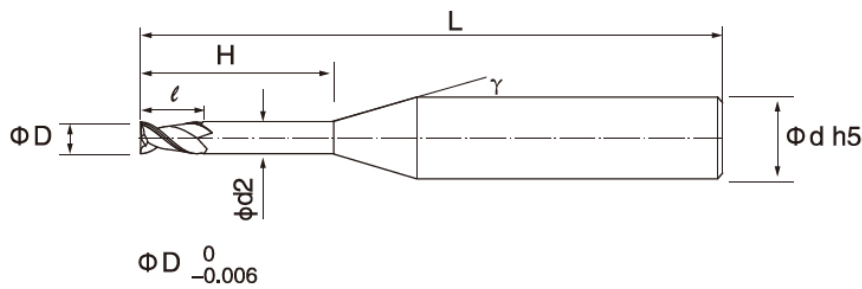
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовик a - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАНЗЕ0000-0100.0400.04L050	1	4	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.0500.04L050	1	5	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.0600.04L050	1	6	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.0800.04L050	1	8	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.1000.04L050	1	10	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.1200.04L050	1	12	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.1400.04L050	1	14	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.1600.04L050	1	16	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.1800.04L050	1	18	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0100.2000.04L050	1	20	1,5	4	0,95	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.0600.04L050	1,5	6	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.0800.04L050	1,5	8	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.1000.04L050	1,5	10	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.1200.04L050	1,5	12	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.1400.04L050	1,5	14	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.1600.04L050	1,5	16	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.1800.04L050	1,5	18	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0150.2000.04L050	1,5	20	2,3	4	1,45	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.0600.04L050	2	6	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.0800.04L050	2	8	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.1000.04L050	2	10	3	4	1,94	14°	50

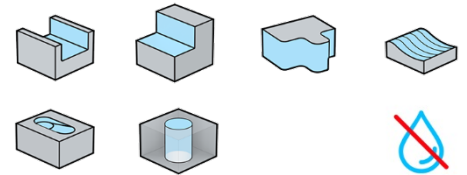
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы с обнижением для микрообработки

МАНЗЕ серия



P	M	K	N	S	H
			●		



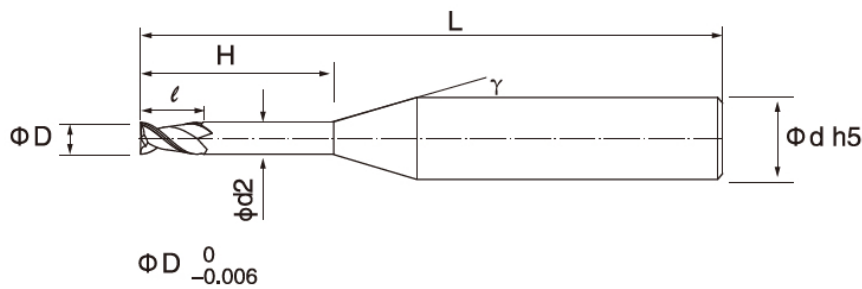
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6µm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовик a - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАНЗЕ0000-0200.1200.04L050	2	12	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.1400.04L050	2	14	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.1600.04L050	2	16	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.1800.04L050	2	18	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0200.2000.04L050	2	20	3	4	1,94	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.1000.06L050	3	10	4,5	6	2,9	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.1200.06L050	3	12	4,5	6	2,9	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.1400.06L050	3	14	4,5	6	2,9	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.1600.06L050	3	16	4,5	6	2,9	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.1800.06L050	3	18	4,5	6	2,9	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.2000.06L050	3	20	4,5	6	2,9	14°	50
МАНЗЕ0000-0300.1600.06L060	3	16	4,5	6	2,9	14°	60
МАНЗЕ0000-0300.1800.06L060	3	18	4,5	6	2,9	14°	60
МАНЗЕ0000-0300.2500.06L060	3	25	4,5	6	2,9	14°	60
МАНЗЕ0000-0400.1600.06L060	4	16	6	6	3,8	14°	60
МАНЗЕ0000-0400.1800.06L060	4	18	6	6	3,8	14°	60
МАНЗЕ0000-0400.2000.06L060	4	20	6	6	3,8	14°	60
МАНЗЕ0000-0400.2500.06L060	4	25	6	6	3,8	14°	60

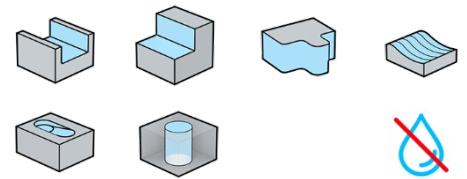
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 3-х зубые концевые фрезы
удлиненные с обнижением для микрообработки

МАНЗЕЛ серия



P	M	K	N	S	H
			●		



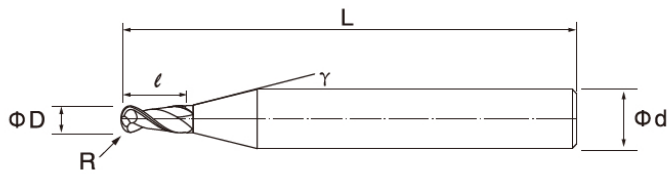
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Фаска 45°	Допуск хвостовик
3	Нет	≤ HRC48	45°	12°	0.6μm	Нет	h5

Обозначение	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАНЗЕЛ0000-0300.1600.06L075	3	16	4,5	6	2,9	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0300.1800.06L075	3	18	4,5	6	2,9	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0300.2000.06L075	3	20	4,5	6	2,9	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0300.2500.06L075	3	25	4,5	6	2,9	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0300.3000.06L075	3	30	4,5	6	2,9	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0300.3500.06L075	3	35	4,5	6	2,9	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0400.1600.06L075	4	16	6	6	3,8	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0400.1800.06L075	4	18	6	6	3,8	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0400.2000.06L075	4	20	6	6	3,8	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0400.2500.06L075	4	25	6	6	3,8	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0400.3000.06L075	4	30	6	6	3,8	14°	75
МАНЗЕЛ0000-0400.3500.06L075	4	35	6	6	3,8	14°	75

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
						●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы для микрообработки

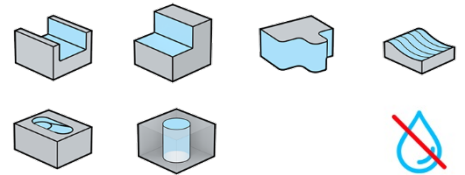
MX2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

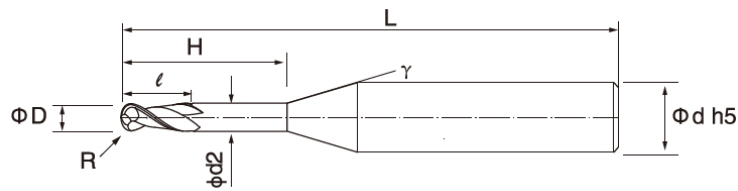
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MX2B0005-0010.0020.04L050	0,05	0,1	0,2	4	13°	50
MX2B00075-0015.0030.04L050	0,075	0,15	0,3	4	13°	50
MX2B0010-0020.0040.04L050	0,1	0,2	0,4	4	13°	50
MX2B0015-0030.0060.04L050	0,15	0,3	0,6	4	13°	50
MX2B0020-0040.0080.04L050	0,2	0,4	0,8	4	13°	50
MX2B0025-0050.0100.04L050	0,25	0,5	1	4	13°	50
MX2B0030-0060.0120.04L050	0,3	0,6	1,2	4	13°	50
MX2B0035-0070.0140.04L050	0,35	0,7	1,4	4	13°	50
MX2B0040-0080.0160.04L050	0,4	0,8	1,6	4	13°	50
MX2B0045-0090.0180.04L050	0,45	0,9	1,8	4	13°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

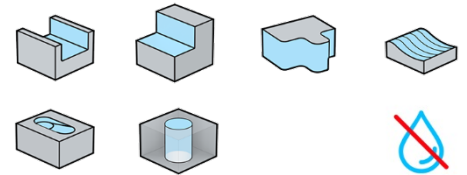
МХН2В серия



$$D < 1 \phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

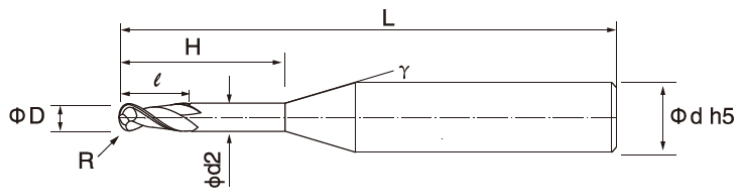
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2В0005-0010.0030.04L050	0,05	0,1	0,3	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2В0005-0010.0050.04L050	0,05	0,1	0,5	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2В0005-0010.0080.04L050	0,05	0,1	0,8	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2В0005-0010.0100.04L050	0,05	0,1	1	0,1	4	0,085	12°	50
МХН2В00075-0015.0050.04L050	0,075	0,15	0,5	0,15	4	0,13	12°	50
МХН2В00075-0015.0100.04L050	0,075	0,15	1	0,15	4	0,13	12°	50
МХН2В0010-0020.0100.04L050	0,1	0,2	1	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2В0010-0020.0150.04L050	0,1	0,2	1,5	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2В0010-0020.0200.04L050	0,1	0,2	2	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2В0010-0020.0300.04L050	0,1	0,2	3	0,2	4	0,18	12°	50
МХН2В0015-0030.0100.04L050	0,15	0,3	1	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2В0015-0030.0150.04L050	0,15	0,3	1,5	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2В0015-0030.0200.04L050	0,15	0,3	2	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2В0015-0030.0300.04L050	0,15	0,3	3	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2В0015-0030.0400.04L050	0,15	0,3	4	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2В0015-0030.0500.04L050	0,15	0,3	5	0,3	4	0,28	12°	50
МХН2В0020-0040.0150.04L050	0,2	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2В0020-0040.0200.04L050	0,2	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2В0020-0040.0300.04L050	0,2	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2В0020-0040.0400.04L050	0,2	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2В0020-0040.0500.04L050	0,2	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50

Углеродистая сталь ~HV225	Легированная сталь HV225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

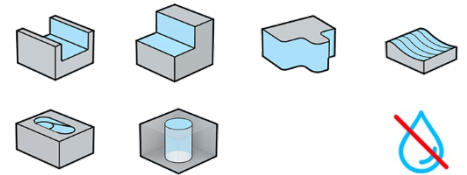
МХН2В серия



$$D < 1 \text{ } \phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \text{ } \phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

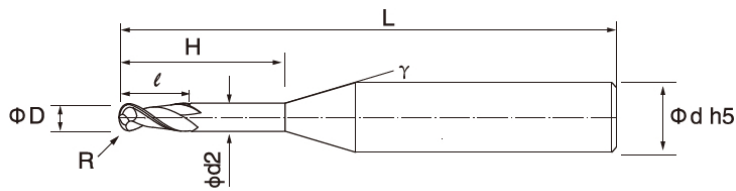
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2В0020-0040.0600.04L050	0,2	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
МХН2В0025-0050.0200.04L050	0,25	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2В0025-0050.0300.04L050	0,25	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2В0025-0050.0400.04L050	0,25	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2В0025-0050.0500.04L050	0,25	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2В0025-0050.0600.04L050	0,25	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2В0025-0050.0800.04L050	0,25	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
МХН2В0030-0060.0200.04L050	0,3	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0030-0060.0300.04L050	0,3	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0030-0060.0400.04L050	0,3	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0030-0060.0500.04L050	0,3	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0030-0060.0600.04L050	0,3	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0030-0060.0800.04L050	0,3	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0030-0060.1000.04L050	0,3	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
МХН2В0040-0080.0200.04L050	0,4	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0040-0080.0300.04L050	0,4	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0040-0080.0400.04L050	0,4	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0040-0080.0500.04L050	0,4	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0040-0080.0600.04L050	0,4	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0040-0080.0800.04L050	0,4	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0040-0080.1000.04L050	0,4	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50
МХН2В0050-0100.0300.04L050	0,5	1	3	1	4	0,95	14°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

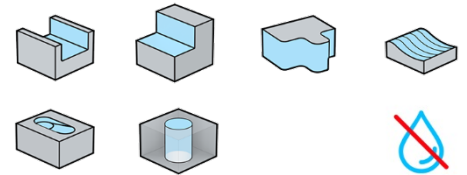
МХН2В серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4µm	Чистовая	h5

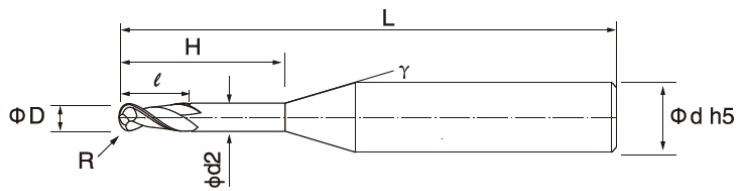
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2В0050-0100.0400.04L050	0,5	1	4	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.0500.04L050	0,5	1	5	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.0600.04L050	0,5	1	6	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.0800.04L050	0,5	1	8	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.1000.04L050	0,5	1	10	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.1200.04L050	0,5	1	12	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.1400.04L050	0,5	1	14	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.1600.04L050	0,5	1	16	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.1800.04L050	0,5	1	18	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0050-0100.2000.04L050	0,5	1	20	1	4	0,95	14°	50
МХН2В0075-0150.0400.04L050	0,75	1,5	4	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.0500.04L050	0,75	1,5	5	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.0600.04L050	0,75	1,5	6	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.0800.04L050	0,75	1,5	8	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.1000.04L050	0,75	1,5	10	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.1200.04L050	0,75	1,5	12	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.1600.04L050	0,75	1,5	16	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.1800.04L050	0,75	1,5	18	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0075-0150.2000.04L050	0,75	1,5	20	1,5	4	1,45	14°	50
МХН2В0100-0200.0600.04L050	1	2	6	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.0800.04L050	1	2	8	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.1000.04L050	1	2	10	2	4	1,94	14°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

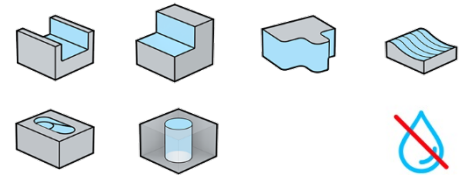
МХН2В серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

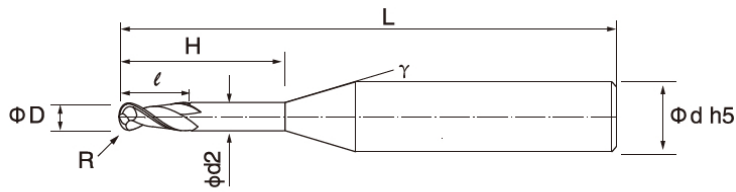
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2В0100-0200.1200.04L050	1	2	12	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.1400.04L050	1	2	14	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.1600.04L050	1	2	16	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.1800.04L050	1	2	18	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.2000.04L050	1	2	20	2	4	1,94	14°	50
МХН2В0100-0200.1600.06L060	1	2	16	2	6	1,94	14°	60
МХН2В0100-0200.1800.06L060	1	2	18	2	6	1,94	14°	60
МХН2В0100-0200.2000.06L060	1	2	20	2	6	1,94	14°	60
МХН2В0100-0200.2500.06L060	1	2	25	2	6	1,94	14°	60
МХН2В0150-0300.0800.04L050	1,5	3	8	3	4	2,9	14°	50
МХН2В0150-0300.1000.04L050	1,5	3	10	3	4	2,9	14°	50
МХН2В0150-0300.1200.04L050	1,5	3	12	3	4	2,9	14°	50
МХН2В0150-0300.1600.04L050	1,5	3	16	3	4	2,9	14°	50
МХН2В0150-0300.2000.04L050	1,5	3	20	3	4	2,9	14°	50
МХН2В0150-0300.1600.06L060	1,5	3	16	3	6	2,9	14°	60
МХН2В0150-0300.1800.06L060	1,5	3	18	3	6	2,9	14°	60
МХН2В0150-0300.2000.06L060	1,5	3	20	3	6	2,9	14°	60
МХН2В0150-0300.2500.06L060	1,5	3	25	3	6	2,9	14°	60
МХН2В0200-0400.1600.06L060	2	4	16	4	6	3,8	14°	60
МХН2В0200-0400.1800.06L060	2	4	18	4	6	3,8	14°	60
МХН2В0200-0400.2000.06L060	2	4	20	4	6	3,8	14°	60
МХН2В0200-0400.2500.06L060	2	4	25	4	6	3,8	14°	60

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки

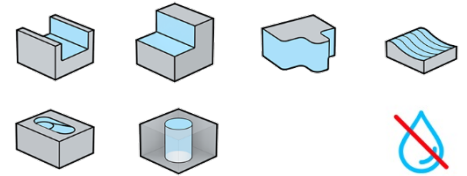
МХН2ВL серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



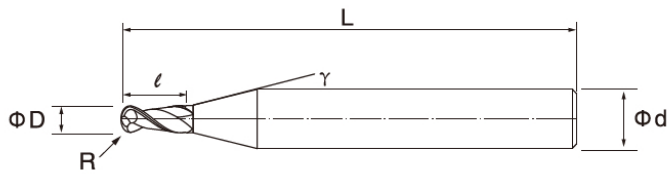
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	30°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН2ВL0150-0300.1600.06L075	1,5	3	16	3	6	2,9	14°	75
МХН2ВL0150-0300.1800.06L075	1,5	3	18	3	6	2,9	14°	75
МХН2ВL0150-0300.2000.06L075	1,5	3	20	3	6	2,9	14°	75
МХН2ВL0150-0300.2500.06L075	1,5	3	25	3	6	2,9	14°	75
МХН2ВL0150-0300.3000.06L075	1,5	3	30	3	6	2,9	14°	75
МХН2ВL0200-0400.1600.06L075	2	4	16	4	6	3,8	14°	75
МХН2ВL0200-0400.1800.06L075	2	4	18	4	6	3,8	14°	75
МХН2ВL0200-0400.2000.06L075	2	4	20	4	6	3,8	14°	75
МХН2ВL0200-0400.2500.06L075	2	4	25	4	6	3,8	14°	75
МХН2ВL0200-0400.3000.06L075	2	4	30	4	6	3,8	14°	75
МХН2ВL0200-0400.3500.06L075	2	4	35	4	6	3,8	14°	75

Углеродистая сталь ~HV225	Легированная сталь HV225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы для микрообработки

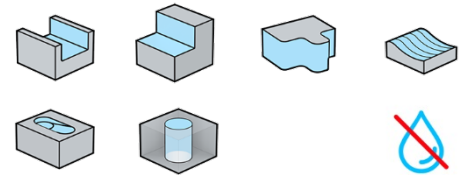
MA2B серия



$$1 \leq D \leq 6 \quad R \pm 0.003$$

$$6 < D \leq 16 \quad R \pm 0.005$$

P	M	K	N	S	H
			●		



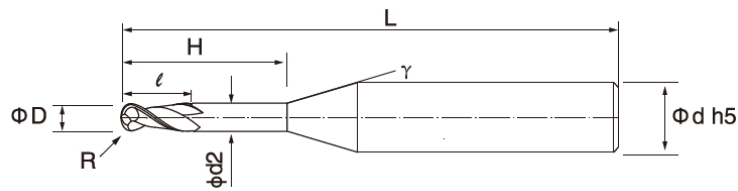
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MA2B0005-0010.0020.04L050	0,05	0,1	0,2	4	13°	50
MA2B00075-0015.0030.04L050	0,075	0,15	0,3	4	13°	50
MA2B0010-0020.0040.04L050	0,1	0,2	0,4	4	13°	50
MA2B0015-0030.0060.04L050	0,15	0,3	0,6	4	13°	50
MA2B0020-0040.0080.04L050	0,2	0,4	0,8	4	13°	50
MA2B0025-0050.0100.04L050	0,25	0,5	1	4	13°	50
MA2B0030-0060.0120.04L050	0,3	0,6	1,2	4	13°	50
MA2B0035-0070.0140.04L050	0,35	0,7	1,4	4	13°	50
MA2B0040-0080.0160.04L050	0,4	0,8	1,6	4	13°	50
MA2B0045-0090.0180.04L050	0,45	0,9	1,8	4	13°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

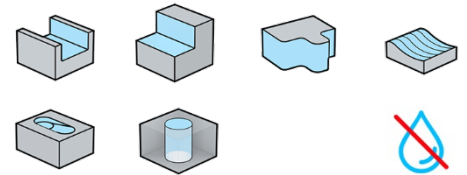
МАН2В серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,01 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6µm	Чистовая	h5

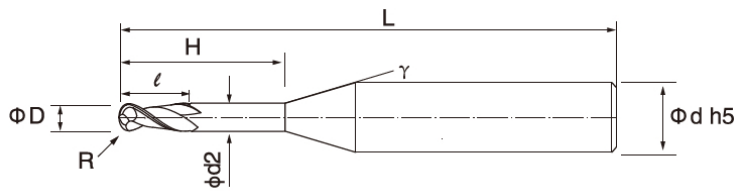
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2В0005-0010.0030.04L050	0,05	0,1	0,3	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2В0005-0010.0050.04L050	0,05	0,1	0,5	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2В0005-0010.0080.04L050	0,05	0,1	0,8	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2В0005-0010.0100.04L050	0,05	0,1	1	0,1	4	0,085	12°	50
МАН2В00075-0015.0050.04L050	0,075	0,15	0,5	0,15	4	0,13	12°	50
МАН2В00075-0015.0100.04L050	0,075	0,15	1	0,15	4	0,13	12°	50
МАН2В0010-0020.0100.04L050	0,1	0,2	1	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2В0010-0020.0150.04L050	0,1	0,2	1,5	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2В0010-0020.0200.04L050	0,1	0,2	2	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2В0010-0020.0300.04L050	0,1	0,2	3	0,2	4	0,18	12°	50
МАН2В0015-0030.0100.04L050	0,15	0,3	1	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2В0015-0030.0150.04L050	0,15	0,3	1,5	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2В0015-0030.0200.04L050	0,15	0,3	2	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2В0015-0030.0300.04L050	0,15	0,3	3	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2В0015-0030.0400.04L050	0,15	0,3	4	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2В0015-0030.0500.04L050	0,15	0,3	5	0,3	4	0,28	12°	50
МАН2В0020-0040.0150.04L050	0,2	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2В0020-0040.0200.04L050	0,2	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2В0020-0040.0300.04L050	0,2	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2В0020-0040.0400.04L050	0,2	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2В0020-0040.0500.04L050	0,2	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

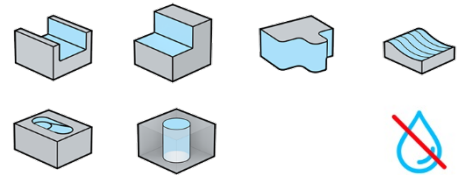
МАН2В серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
			●		



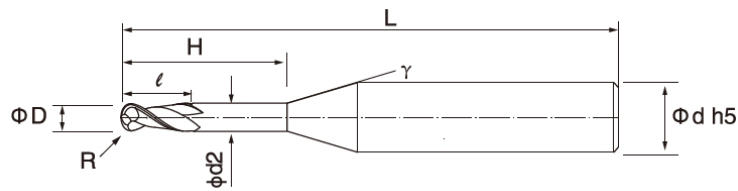
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6µm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2В0020-0040.0600.04L050	0,2	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
МАН2В0025-0050.0200.04L050	0,25	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2В0025-0050.0300.04L050	0,25	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2В0025-0050.0400.04L050	0,25	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2В0025-0050.0500.04L050	0,25	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2В0025-0050.0600.04L050	0,25	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2В0025-0050.0800.04L050	0,25	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
МАН2В0030-0060.0200.04L050	0,3	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0030-0060.0300.04L050	0,3	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0030-0060.0400.04L050	0,3	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0030-0060.0500.04L050	0,3	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0030-0060.0600.04L050	0,3	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0030-0060.0800.04L050	0,3	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0030-0060.1000.04L050	0,3	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
МАН2В0040-0080.0200.04L050	0,4	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2В0040-0080.0300.04L050	0,4	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2В0040-0080.0400.04L050	0,4	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2В0040-0080.0500.04L050	0,4	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2В0040-0080.0600.04L050	0,4	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2В0040-0080.0800.04L050	0,4	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
МАН2В0040-0080.1000.04L050	0,4	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50

Углеродистая сталь ~HV225	Легированная сталь HV225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

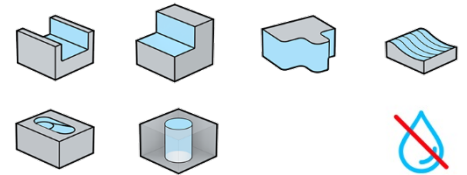
МАН2В серия



$$D < 1 \text{ } \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \text{ } \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
			●		



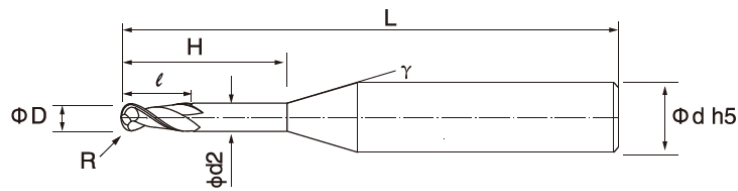
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2В0050-0100.0300.04L050	0,5	1	3	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.0400.04L050	0,5	1	4	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.0500.04L050	0,5	1	5	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.0600.04L050	0,5	1	6	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.0800.04L050	0,5	1	8	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.1000.04L050	0,5	1	10	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.1200.04L050	0,5	1	12	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.1400.04L050	0,5	1	14	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.1600.04L050	0,5	1	16	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.1800.04L050	0,5	1	18	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0050-0100.2000.04L050	0,5	1	20	1	4	0,95	14°	50
МАН2В0075-0150.0400.04L050	0,75	1,5	4	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.0500.04L050	0,75	1,5	5	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.0600.04L050	0,75	1,5	6	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.0800.04L050	0,75	1,5	8	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.1000.04L050	0,75	1,5	10	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.1200.04L050	0,75	1,5	12	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.1600.04L050	0,75	1,5	16	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.1800.04L050	0,75	1,5	18	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0075-0150.2000.04L050	0,75	1,5	20	1,5	4	1,45	14°	50
МАН2В0100-0200.0600.04L050	1	2	6	2	4	1,94	14°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

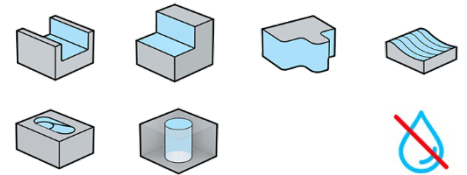
МАН2В серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6µm	Чистовая	h5

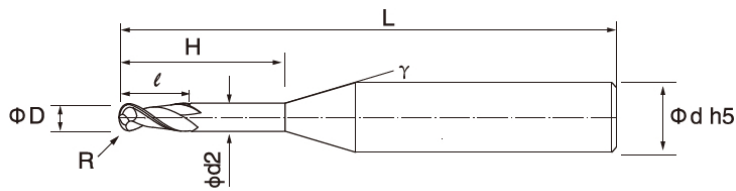
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2В0100-0200.0800.04L050	1	2	8	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.1000.04L050	1	2	10	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.1200.04L050	1	2	12	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.1400.04L050	1	2	14	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.1600.04L050	1	2	16	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.1800.04L050	1	2	18	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.2000.04L050	1	2	20	2	4	1,94	14°	50
МАН2В0100-0200.1600.06L060	1	2	16	2	6	1,94	14°	60
МАН2В0100-0200.1800.06L060	1	2	18	2	6	1,94	14°	60
МАН2В0100-0200.2000.06L060	1	2	20	2	6	1,94	14°	60
МАН2В0100-0200.2500.06L060	1	2	25	2	6	1,94	14°	60
МАН2В0150-0300.0800.04L050	1,5	3	8	3	4	2,9	14°	50
МАН2В0150-0300.1000.04L050	1,5	3	10	3	4	2,9	14°	50
МАН2В0150-0300.1200.04L050	1,5	3	12	3	4	2,9	14°	50
МАН2В0150-0300.1600.04L050	1,5	3	16	3	4	2,9	14°	50
МАН2В0150-0300.2000.04L050	1,5	3	20	3	4	2,9	14°	50
МАН2В0150-0300.1600.06L060	1,5	3	16	3	6	2,9	14°	60
МАН2В0150-0300.1800.06L060	1,5	3	18	3	6	2,9	14°	60
МАН2В0150-0300.2000.06L060	1,5	3	20	3	6	2,9	14°	60
МАН2В0150-0300.2500.06L060	1,5	3	25	3	6	2,9	14°	60
МАН2В0200-0400.1600.06L060	2	4	16	4	6	3,8	14°	60

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRc30~50	Закалённая сталь ~HRc55	Закалённая HRc55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы с обнижением для микрообработки

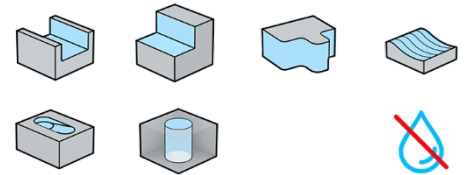
МАН2В серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
			●		



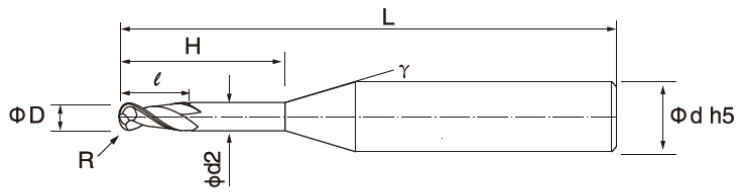
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2В0200-0400.1800.06L060	2	4	18	4	6	3,8	14°	60
МАН2В0200-0400.2000.06L060	2	4	20	4	6	3,8	14°	60
МАН2В0200-0400.2500.06L060	2	4	25	4	6	3,8	14°	60

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●

Твердосплавные 2-х зубые сферические фрезы удлиненные с обнижением для микрообработки

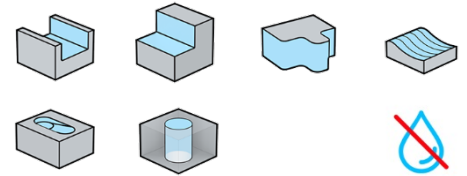
МАН2ВL серия



$$D < 1 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

$$1 \leq D \leq 4 \Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \quad R \pm 0.003$$

P	M	K	N	S	H
			●		



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	Нет	≤ HRC48	30°	12°	0.6μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МАН2ВL0150-0300.1600.06L075	1,5	3	16	3	6	2,9	14°	75
МАН2ВL0150-0300.1800.06L075	1,5	3	18	3	6	2,9	14°	75
МАН2ВL0150-0300.2000.06L075	1,5	3	20	3	6	2,9	14°	75
МАН2ВL0150-0300.2500.06L075	1,5	3	25	3	6	2,9	14°	75
МАН2ВL0150-0300.3000.06L075	1,5	3	30	3	6	2,9	14°	75
МАН2ВL0200-0400.1600.06L075	2	4	16	4	6	3,8	14°	75
МАН2ВL0200-0400.1800.06L075	2	4	18	4	6	3,8	14°	75
МАН2ВL0200-0400.2000.06L075	2	4	20	4	6	3,8	14°	75
МАН2ВL0200-0400.2500.06L075	2	4	25	4	6	3,8	14°	75
МАН2ВL0200-0400.3000.06L075	2	4	30	4	6	3,8	14°	75
МАН2ВL0200-0400.3500.06L075	2	4	35	4	6	3,8	14°	75

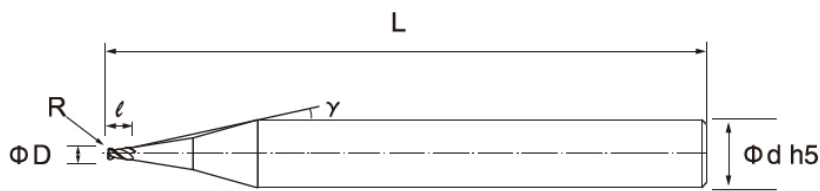
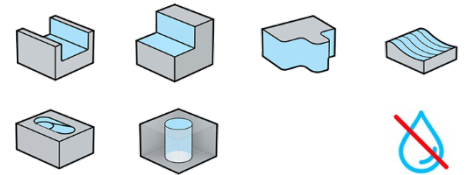
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
							●



Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы для микрообработки

MX2R серия

P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	●	○



$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix}$ $R \pm 0.003$

Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

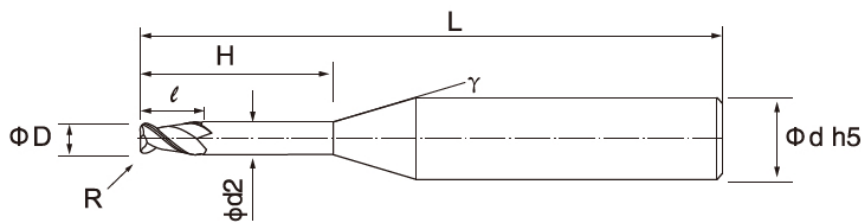
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MX2R0002-0020.0040.04L050	0,02	0,2	0,4	4	13°	50
MX2R0002-0030.0060.04L050	0,02	0,3	0,6	4	13°	50
MX2R0002-0040.0080.04L050	0,02	0,4	0,8	4	13°	50
MX2R0002-0050.0100.04L050	0,02	0,5	1	4	13°	50
MX2R0002-0060.0120.04L050	0,02	0,6	1,2	4	13°	50
MX2R0002-0080.0160.04L050	0,02	0,8	1,6	4	13°	50
MX2R0005-0020.0040.04L050	0,05	0,2	0,4	4	13°	50
MX2R0005-0030.0060.04L050	0,05	0,3	0,6	4	13°	50
MX2R0005-0040.0080.04L050	0,05	0,4	0,8	4	13°	50
MX2R0005-0050.0100.04L050	0,05	0,5	1	4	13°	50
MX2R0005-0060.0120.04L050	0,05	0,6	1,2	4	13°	50
MX2R0005-0080.0160.04L050	0,05	0,8	1,6	4	13°	50
MX2R0010-0040.0080.04L050	0,1	0,4	0,8	4	13°	50
MX2R0010-0050.0100.04L050	0,1	0,5	1	4	13°	50
MX2R0010-0060.0120.04L050	0,1	0,6	1,2	4	13°	50
MX2R0010-0080.0160.04L050	0,1	0,8	1,6	4	13°	50
MX2R0020-0060.0120.04L050	0,2	0,6	1,2	4	13°	50
MX2R0020-0080.0160.04L050	0,2	0,8	1,6	4	13°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	○



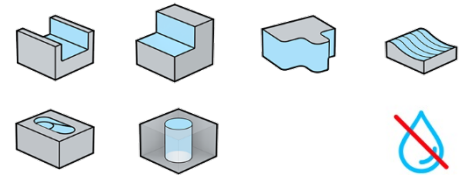
Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2R серия



$$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

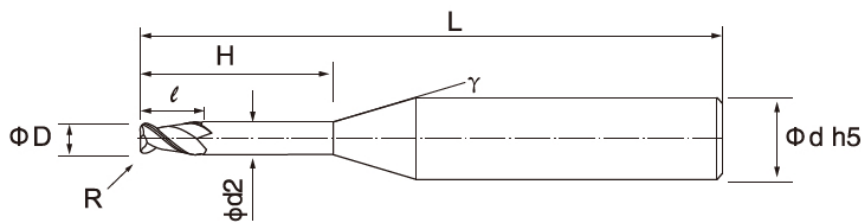
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъема - γ	Общая длина - L, мм
MXH2R0002-0020.0100.04L050	0,02	0,2	1	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0002-0020.0150.04L050	0,02	0,2	1,5	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0002-002000200.04L050	0,02	0,2	2	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0002-0020.0300.04L050	0,02	0,2	3	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0002-0030.0100.04L050	0,02	0,3	1	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0002-0030.0150.04L050	0,02	0,3	1,5	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0002-003000200.04L050	0,02	0,3	2	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0002-0030.0300.04L050	0,02	0,3	3	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0002-0030.0400.04L050	0,02	0,3	4	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0002-0040.0100.04L050	0,02	0,4	1	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-0040.0150.04L050	0,02	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-004000200.04L050	0,02	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-0040.0300.04L050	0,02	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-0040.0400.04L050	0,02	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-0040.0500.04L050	0,02	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-0040.0600.04L050	0,02	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0002-005000200.04L050	0,02	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0002-0050.0300.04L050	0,02	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0002-0050.0400.04L050	0,02	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0002-0050.0500.04L050	0,02	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0002-0050.0600.04L050	0,02	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



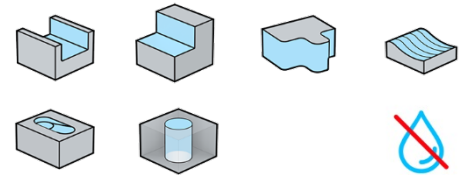
Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2R серия



$$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	●	○



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

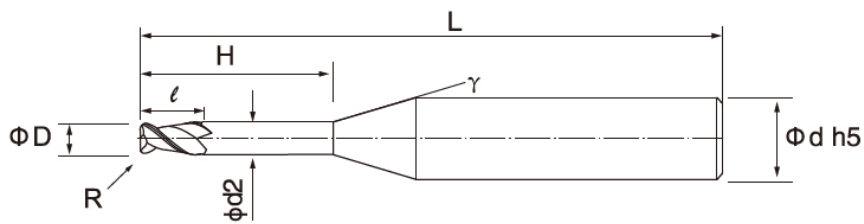
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъема - γ	Общая длина - L, мм
MXH2R0002-0050.0800.04L050	0,02	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0002-0050.1000.04L050	0,02	0,5	10	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0002-006000200.04L050	0,02	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-0060.0300.04L050	0,02	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-0060.0400.04L050	0,02	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-0060.0500.04L050	0,02	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-0060.0600.04L050	0,02	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-0060.0800.04L050	0,02	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-0060.1000.04L050	0,02	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0002-008000200.04L050	0,02	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0002-0080.0300.04L050	0,02	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0002-0080.0400.04L050	0,02	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0002-0080.0500.04L050	0,02	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0002-0080.0600.04L050	0,02	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0002-0080.0800.04L050	0,02	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0002-0080.1000.04L050	0,02	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-0020.0100.04L050	0,05	0,2	1	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0005-0020.0150.04L050	0,05	0,2	1,5	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0005-0020.0200.04L050	0,05	0,2	2	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0005-0020.0300.04L050	0,05	0,2	3	0,2	4	0,18	12°	50
MXH2R0005-0030.0100.04L050	0,05	0,3	1	0,3	4	0,28	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	○



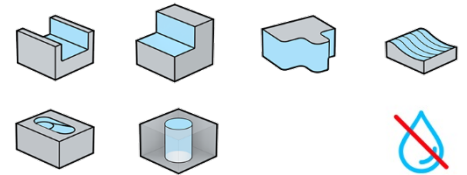
Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2R серия



$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix}$ $R \pm 0,003$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



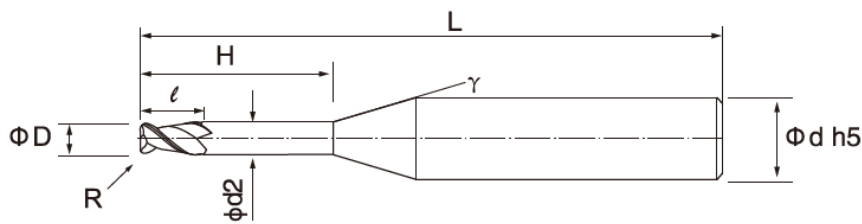
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MXH2R0005-0030.0150.04L050	0,05	0,3	1,5	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0005-0030.0200.04L050	0,05	0,3	2	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0005-0030.0300.04L050	0,05	0,3	3	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0005-0030.0400.04L050	0,05	0,3	4	0,3	4	0,28	12°	50
MXH2R0005-0040.0100.04L050	0,05	0,4	1	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-0040.0150.04L050	0,05	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-0040.0200.04L050	0,05	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-0040.0300.04L050	0,05	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-0040.0400.04L050	0,05	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-004000500.04L050	0,05	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-0040.0600.04L050	0,05	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0005-0050.0200.04L050	0,05	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-0050.0300.04L050	0,05	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-0050.0400.04L050	0,05	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-005000500.04L050	0,05	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-0050.0600.04L050	0,05	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-0050.0800.04L050	0,05	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-0050.1000.04L050	0,05	0,5	10	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0005-0060.0200.04L050	0,05	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0005-0060.0300.04L050	0,05	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0005-0060.0400.04L050	0,05	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	

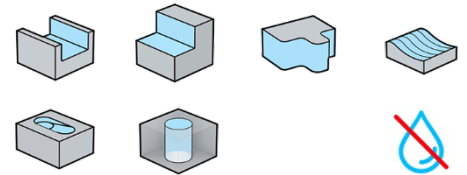
Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2R серия



$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix}$ $R \pm 0,003$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

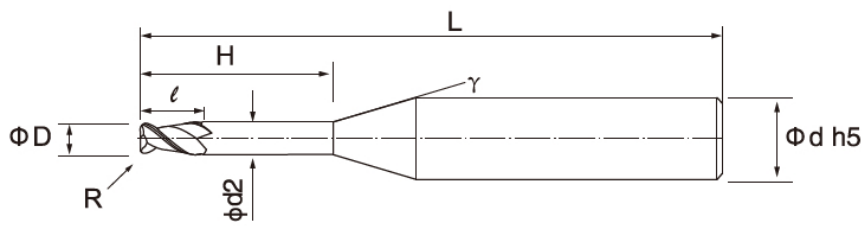
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MXH2R0005-006000500.04L050	0,05	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0005-0060.0600.04L050	0,05	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0005-0060.0800.04L050	0,05	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0005-0060.1000.04L050	0,05	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0005-0080.0200.04L050	0,05	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-0080.0300.04L050	0,05	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-0080.0400.04L050	0,05	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-008000500.04L050	0,05	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-0080.0600.04L050	0,05	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-0080.0800.04L050	0,05	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0005-0080.1000.04L050	0,05	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-0040.0100.04L050	0,1	0,4	1	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0040.0150.04L050	0,1	0,4	1,5	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0040.0200.04L050	0,1	0,4	2	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0040.0300.04L050	0,1	0,4	3	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0040.0400.04L050	0,1	0,4	4	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0040.0500.04L050	0,1	0,4	5	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0040.0600.04L050	0,1	0,4	6	0,4	4	0,37	12°	50
MXH2R0010-0050.0200.04L050	0,1	0,5	2	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0010-0050.0300.04L050	0,1	0,5	3	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0010-0050.0400.04L050	0,1	0,5	4	0,5	4	0,46	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



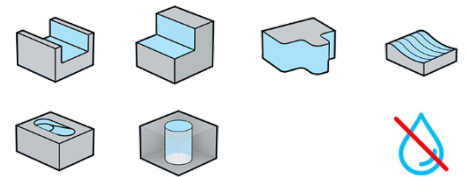
Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2R серия



$$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

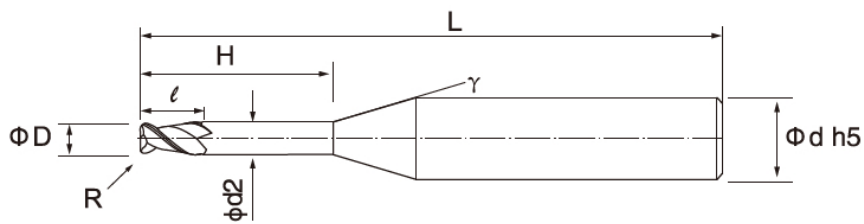
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MXH2R0010-0050.0500.04L050	0,1	0,5	5	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0010-0050.0600.04L050	0,1	0,5	6	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0010-0050.0800.04L050	0,1	0,5	8	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0010-005001000.04L050	0,1	0,5	10	0,5	4	0,46	12°	50
MXH2R0010-0060.0200.04L050	0,1	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-0060.0300.04L050	0,1	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-0060.0400.04L050	0,1	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-0060.0500.04L050	0,1	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-0060.0600.04L050	0,1	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-0060.0800.04L050	0,1	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-006001000.04L050	0,1	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0010-0080.0200.04L050	0,1	0,8	2	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-0080.0300.04L050	0,1	0,8	3	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-0080.0400.04L050	0,1	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-0080.0500.04L050	0,1	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-0080.0600.04L050	0,1	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-0080.0800.04L050	0,1	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0010-008001000.04L050	0,1	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0020-0060.0200.04L050	0,2	0,6	2	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0020-0060.0300.04L050	0,2	0,6	3	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0020-0060.0400.04L050	0,2	0,6	4	0,6	4	0,56	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



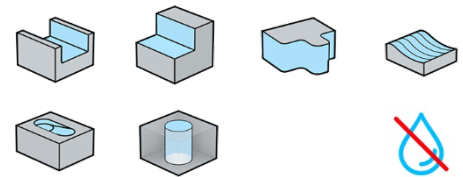
Твердосплавные 2-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН2R серия



$$\phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
2	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

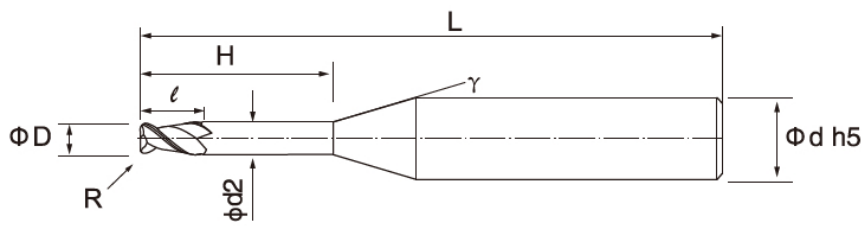
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
MXH2R0020-0060.0500.04L050	0,2	0,6	5	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0020-0060.0600.04L050	0,2	0,6	6	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0020-0060.0800.04L050	0,2	0,6	8	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0020-0060.1000.04L050	0,2	0,6	10	0,6	4	0,56	12°	50
MXH2R0020-0080.0400.04L050	0,2	0,8	4	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0020-0080.0500.04L050	0,2	0,8	5	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0020-0080.0600.04L050	0,2	0,8	6	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0020-0080.0800.04L050	0,2	0,8	8	0,8	4	0,76	12°	50
MXH2R0020-0080.1000.04L050	0,2	0,8	10	0,8	4	0,76	12°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



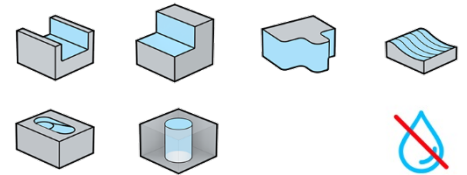
Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН4R серия



$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix}$ $R \pm 0.003$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

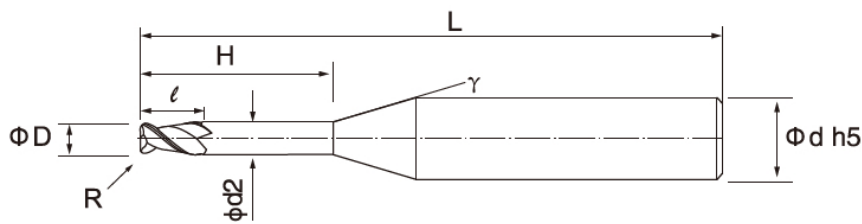
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъема - γ	Общая длина - L, мм
MXH4R0010-0100.0400.04L050	0,1	1	4	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.0600.04L050	0,1	1	6	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.0800.04L050	0,1	1	8	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-010001000.04L050	0,1	1	10	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.1200.04L050	0,1	1	12	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.1400.04L050	0,1	1	14	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.1600.04L050	0,1	1	16	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.1800.04L050	0,1	1	18	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0100.2000.04L050	0,1	1	20	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0010-0150.0600.04L050	0,1	1,5	6	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0150.0800.04L050	0,1	1,5	8	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-015001000.04L050	0,1	1,5	10	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0150.1200.04L050	0,1	1,5	12	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0150.1400.04L050	0,1	1,5	14	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0150.1600.04L050	0,1	1,5	16	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0150.1800.04L050	0,1	1,5	18	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0150.2000.04L050	0,1	1,5	20	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0010-0200.0600.04L050	0,1	2	6	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-0200.0800.04L050	0,1	2	8	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-020001000.04L050	0,1	2	10	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-0200.1200.04L050	0,1	2	12	3	4	1,94	14°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



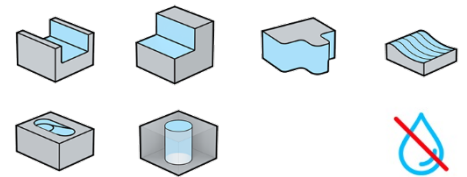
Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН4R серия



$$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

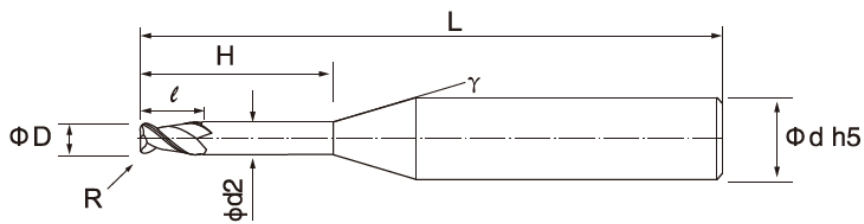
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъема - γ	Общая длина - L, мм
MXH4R0010-0200.1400.04L050	0,1	2	14	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-0200.1600.04L050	0,1	2	16	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-0200.1800.04L050	0,1	2	18	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-0200.2000.04L050	0,1	2	20	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0010-030001000.04L050	0,1	3	10	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0010-0300.1200.04L050	0,1	3	12	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0010-0300.1400.04L050	0,1	3	14	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0010-0300.1600.04L050	0,1	3	16	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0010-0300.1800.04L050	0,1	3	18	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0010-0300.2000.04L050	0,1	3	20	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-0100.0400.04L050	0,2	1	4	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.0600.04L050	0,2	1	6	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.0800.04L050	0,2	1	8	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.1000.04L050	0,2	1	10	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.1200.04L050	0,2	1	12	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.1400.04L050	0,2	1	14	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.1600.04L050	0,2	1	16	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0100.1800.04L050	0,2	1	18	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-010002000.04L050	0,2	1	20	1,5	4	0,95	14°	50
MXH4R0020-0150.0600.04L050	0,2	1,5	6	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-0150.0800.04L050	0,2	1,5	8	2,3	4	1,45	14°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



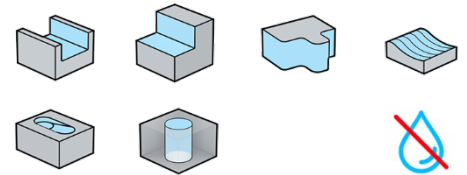
Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН4R серия



$$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

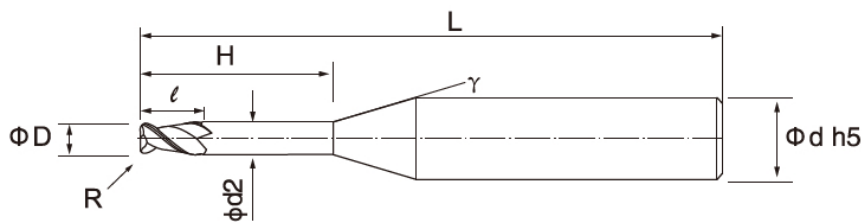
Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъема - γ	Общая длина - L, мм
MXH4R0020-0150.1000.04L050	0,2	1,5	10	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-0150.1200.04L050	0,2	1,5	12	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-0150.1400.04L050	0,2	1,5	14	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-0150.1600.04L050	0,2	1,5	16	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-0150.1800.04L050	0,2	1,5	18	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-015002000.04L050	0,2	1,5	20	2,3	4	1,45	14°	50
MXH4R0020-0200.0600.04L050	0,2	2	6	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0200.0800.04L050	0,2	2	8	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0200.1000.04L050	0,2	2	10	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0200.1200.04L050	0,2	2	12	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0200.1400.04L050	0,2	2	14	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0200.1600.04L050	0,2	2	16	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0200.1800.04L050	0,2	2	18	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-020002000.04L050	0,2	2	20	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0020-0300.1000.04L050	0,2	3	10	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-0300.1200.04L050	0,2	3	12	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-0300.1400.04L050	0,2	3	14	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-0300.1600.04L050	0,2	3	16	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-0300.1800.04L050	0,2	3	18	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-030002000.04L050	0,2	3	20	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0020-0300.1200.06L060	0,2	3	12	4,5	6	2,9	14°	60

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



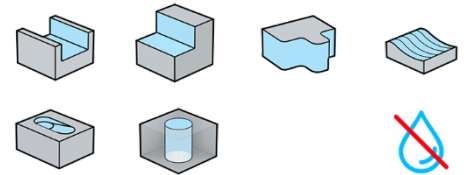
Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН4R серия



$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix}$ $R \pm 0.003$

P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	●	○



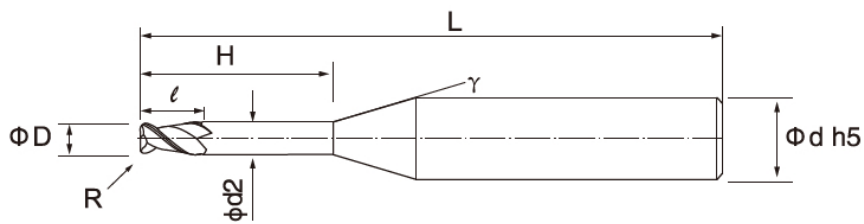
Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъема - γ	Общая длина - L, мм
MXH4R0020-0300.1400.06L060	0,2	3	14	4,5	6	2,9	14°	60
MXH4R0020-0300.1600.06L060	0,2	3	16	4,5	6	2,9	14°	60
MXH4R0020-0300.1800.06L060	0,2	3	18	4,5	6	2,9	14°	60
MXH4R0020-030002000.06L060	0,2	3	20	4,5	6	2,9	14°	60
MXH4R0020-0300.2500.06L060	0,2	3	25	4,5	6	2,9	14°	60
MXH4R0020-0400.1600.06L060	0,2	4	16	6	6	3,8	14°	60
MXH4R0020-040002000.06L060	0,2	4	20	6	6	3,8	14°	60
MXH4R0020-0400.2500.06L060	0,2	4	25	6	6	3,8	14°	60
MXH4R0050-0200.0600.04L050	0,5	2	6	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.0800.04L050	0,5	2	8	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.1000.04L050	0,5	2	10	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.1200.04L050	0,5	2	12	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.1400.04L050	0,5	2	14	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.1600.04L050	0,5	2	16	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.1800.04L050	0,5	2	18	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0200.2000.04L050	0,5	2	20	3	4	1,94	14°	50
MXH4R0050-0300.1000.04L050	0,5	3	10	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0050-0300.1200.04L050	0,5	3	12	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0050-0300.1400.04L050	0,5	3	14	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0050-0300.1600.04L050	0,5	3	16	4,5	4	2,9	14°	50
MXH4R0050-0300.1800.04L050	0,5	3	18	4,5	4	2,9	14°	50

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○	○	○	●	○

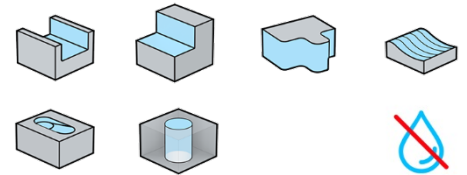
Твердосплавные 4-х зубые радиусные фрезы с обнижением для микрообработки

МХН4R серия



$$\Phi D \begin{matrix} 0 \\ -0,006 \end{matrix} \quad R \pm 0,003$$

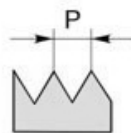
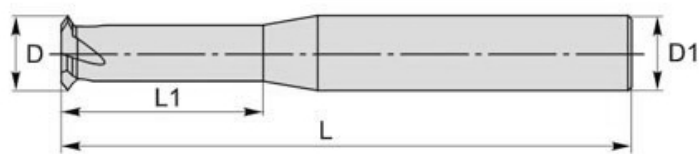
P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	



Кол-во зубьев	Покрытие	Твердость	Угол спирали	Передний угол	Carbide MG	Обработка	Допуск хвостовик
4	AlCrTiN	≤ HRC55	42°	7°	0.4μm	Чистовая	h5

Обозначение	Радиус при вершине - R, мм	Диаметр фрезы D, мм	Длина шейки - H, мм	Длина режущей части - l, мм	Диаметр хвостовика - d, мм	Диаметр шейки - d2, мм	Угол подъёма - γ	Общая длина - L, мм
МХН4R0050-0300.2000.04L050	0,5	3	20	4,5	4	2,9	14°	50
МХН4R0050-0300.1200.06L060	0,5	3	12	4,5	6	2,9	14°	60
МХН4R0050-0300.1400.06L060	0,5	3	14	4,5	6	2,9	14°	60
МХН4R0050-0300.1600.06L060	0,5	3	16	4,5	6	2,9	14°	60
МХН4R0050-0300.1800.06L060	0,5	3	18	4,5	6	2,9	14°	60
МХН4R0050-0300.2000.06L060	0,5	3	20	4,5	6	2,9	14°	60
МХН4R0050-0300.2500.06L060	0,5	3	25	4,5	6	2,9	14°	60
МХН4R0050-0400.1600.06L060	0,5	4	16	6	6	3,8	14°	60
МХН4R0050-0400.2000.06L060	0,5	4	20	6	6	3,8	14°	60
МХН4R0050-0400.2500.06L060	0,5	4	25	6	6	3,8	14°	60

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	●	○		○	●	



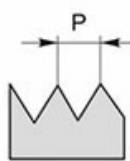
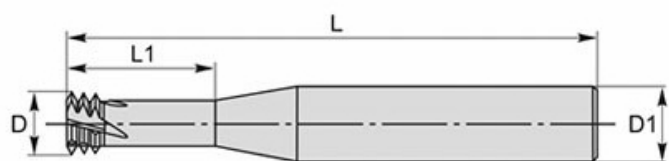
P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Покрытие	Тип резьбы	Твердость	Carbide MG	Допуск хвостовик
TiSiN	60°	≤ HRC55	0.4µm	h6

Обозначение	Диаметр резьбы	Шаг резьбы	F	P, мм	D, мм	L1, мм	D1, мм	L, мм
TMC31M010.025.04L050	M1	0,25	3	0,75	0,73	3,00	4	50
TMC31M012.025.04L050	M1,2	0,25	3	0,95	0,92	3,60	4	50
TMC31M014.030.04L050	M1,4	0,30	3	1,15	1,05	4,20	4	50
TMC31M016.035.04L050	M1,6	0,35	3	1,25	1,20	4,80	4	50
TMC31M018.035.04L050	M1,8	0,35	3	1,50	1,41	5,40	4	50
TMC31M020.040.04L050	M2	0,40	3	1,60	1,54	6,00	4	50
TMC31M022.045.04L050	M2,2	0,45	3	1,75	1,65	6,60	4	50
TMC31M025.045.04L050	M2,5	0,45	3	2,05	1,96	7,50	4	50
TMC31M030.050.04L050	M3	0,50	3	2,50	2,40	9,00	4	50
TMC31M035.060.04L050	M3,5	0,60	3	2,90	2,75	10,50	4	50
TMC31M040.070.04L050	M4	0,70	3	3,30	3,15	12,00	4	50
TMC31M050.080.04L050	M5	0,80	3	4,20	4,00	15,00	4	50
TMC31M060.100.06L050	M6	1,00	4	5,00	4,80	18,00	6	50
TMC31M080.125.06L060	M8	1,25	4	6,80	6,00	20,00	6	60
TMC31M080.125.08L060	M8	1,25	4	6,80	6,50	20,00	8	60
TMC31M100.150.08L060	M10	1,50	4	8,50	8,00	28,00	8	60
TMC31M100.150.10L075	M10	1,50	4	8,50	8,20	25,00	10	75
TMC31M120.175.10L075	M12	1,75	4	10,20	10,00	36,00	10	75
TMC31M140.200.10L075	M14	2,00	4	12,00	10,00	36,00	10	75
TMC31M140.200.12L075	M14	2,00	6	12,00	11,60	36,00	12	75
TMC31M160.200.12L083	M16	2,00	4	14,00	12,00	38,00	12	83
TMC31M180.300.12L075	M18	3,00	4	15,00	12,00	38,00	12	75
TMC31M240.300.12L075	M24	3,00	4	21,00	12,00	38,00	12	75
TMC31M200.200.16L100	M20	2,00	5	17,50	16,00	50,00	16	100
TMC31M240.300.16L100	M24	3,00	5	21,00	16,00	50,00	16	100
TMC31M300.350.16L100	M30	3,50	5	26,50	16,00	50,00	16	100
TMC31M300.400.16L100	M30	4,00	5	26,00	16,00	50,00	16	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Покрытие		Тип резьбы	Твердость	Carbide MG	Допуск хвостовик
TiSiN		60°	≤ HRC55	0.4µm	h6

Обозначение	Диаметр резьбы	Шаг резьбы	F	P, мм	D, мм	L1, мм	D1, мм	L, мм
TMC33M010.025.04L050	M1	0,25	3	0,75	0,73	2,50	4	50
TMC33M012.025.04L050	M1,2	0,25	3	0,95	0,92	3,00	4	50
TMC33M014.030.04L050	M1,4	0,30	3	1,15	1,05	3,50	4	50
TMC33M016.035.04L050	M1,6	0,35	3	1,25	1,20	4,00	4	50
TMC33M016.035.06L050	M1,6	0,35	3	1,25	1,20	4,00	6	50
TMC33M018.035.04L050	M1,8	0,35	3	1,50	1,41	4,50	4	50
TMC33M020.040.04L050	M2	0,40	3	1,60	1,54	5,00	4	50
TMC33M020.040.06L050	M2	0,40	3	1,60	1,54	5,00	6	50
TMC33M022.045.04L050	M2,2	0,45	3	1,75	1,65	5,50	4	50
TMC33M025.045.04L050	M2,5	0,45	3	2,05	1,96	6,50	4	50
TMC33M025.045.06L050	M2,5	0,45	3	2,05	1,96	6,50	6	50
TMC33M030.050.04L050	M3	0,50	3	2,50	2,40	8,50	4	50
TMC33M030.050.06L050	M3	0,50	3	2,50	2,40	8,50	6	50
TMC33M035.060.04L050	M3,5	0,60	3	2,90	2,75	9,00	4	50
TMC33M035.060.06L050	M3,5	0,60	3	2,90	2,75	9,00	6	50
TMC33M040.050.04L050	M4	0,50	3	3,50	3,15	10,00	4	50
TMC33M040.070.04L050	M4	0,70	3	3,30	3,15	10,00	4	50
TMC33M040.070.06L050	M4	0,70	3	3,50	3,15	10,00	6	50
TMC33M045.075.04L050	M4,5	0,75	3	3,75	3,50	11,50	4	50
TMC33M050.080.04L050	M5	0,80	3	4,20	4,00	13,00	4	50
TMC33M050.080.06L050	M5	0,80	3	4,20	4,00	13,00	6	50
TMC33M060.050.06L050	M6	0,50	3	5,50	5,00	15,00	6	50
TMC33M060.075.06L050	M6	0,75	3	5,25	5,00	15,00	6	50
TMC33M060.100.06L050	M6	1,00	3	5,00	4,80	15,00	6	50
TMC33M080.050.06L060	M8	0,50	3	7,50	6,00	20,00	6	60
TMC33M080.075.06L060	M8	0,75	3	7,25	6,00	20,00	6	60
TMC33M080.100.06L060	M8	1,00	3	7,00	6,00	20,00	6	60

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
○	●	○			○	●	



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



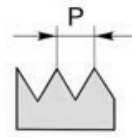
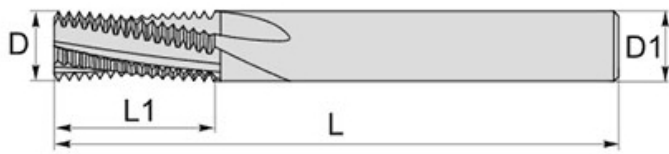
Покрытие		Тип резьбы	Твердость	Carbide MG	Допуск хвостовик
TiSiN		60°	≤ HRC55	0.4μm	h6

Обозначение	Диаметр резьбы	Шаг резьбы	F	P, мм	D, мм	L1, мм	D1, мм	L, мм
TMC33M080.125.06L060	M8	1,25	3	6,80	6,00	20,00	6	60
TMC33M080.125.08L060	M8	1,25	4	6,80	6,50	20,00	8	60
TMC33M100.100.08L060	M10	1,00	4	9,00	8,00	25,00	8	60
TMC33M100.125.08L060	M10	1,25	4	8,75	8,00	25,00	8	60
TMC33M100.150.08L060	M10	1,50	4	8,50	8,00	25,00	8	60
TMC33M100.150.10L075	M10	1,50	4	8,50	8,20	25,00	10	75
TMC33M120.100.10L075	M12	1,00	4	11,00	10,00	30,00	10	75
TMC33M120.150.10L075	M12	1,50	4	10,50	10,00	30,00	10	75
TMC33M120.175.10L075	M12	1,75	4	10,20	10,00	30,00	10	75
TMC33M140.150.12L075	M14	1,50	4	12,50	12,00	32,00	12	75
TMC33M140.200.10L075	M14	2,00	4	12,00	10,00	32,00	10	75
TMC33M140.200.12L075	M14	2,00	4	12,00	11,60	32,00	12	75
TMC33M160.200.12L075	M16	2,00	4	14,00	12,00	36,00	12	75
TMC33M180.250.12L075	M18	2,50	4	15,50	12,00	36,00	12	75
TMC33M200.150.16L100	M20	1,50	5	18,50	16,00	50,00	16	100
TMC33M200.200.16L100	M20	2,00	5	18,00	16,00	50,00	16	100
TMC33M200.250.16L100	M20	2,50	5	17,50	16,00	50,00	16	100
TMC33M240.300.16L100	M24	3,00	5	21,00	16,00	50,00	16	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Резьбофрезы твердосплавные многорядные

ТМС30 серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



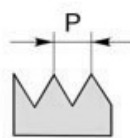
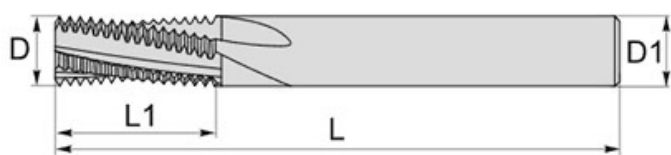
Покрытие	Тип резьбы	Твердость	Carbide MG	Допуск хвостовик
TiSiN	60°	≤ HRC55	0.4µm	h6

Обозначение	Диаметр резьбы	Шаг резьбы	F	P, мм	D, мм	L1, мм	D1, мм	L, мм
TMC30M016.035.04L050	M1,6	0,35	3	1,25	1,20	3,20	4	50
TMC30M020.040.04L050	M2	0,40	3	1,60	1,54	4,00	4	50
TMC30M025.045.04L050	M2,5	0,45	3	2,05	1,96	5,00	4	50
TMC30M030.050.04L050	M3	0,50	3	2,50	2,40	6,00	4	50
TMC30M035.060.04L050	M3,5	0,60	3	2,90	2,75	7,00	4	50
TMC30M040.050.04L050	M4	0,50	3	3,50	3,15	8,00	4	50
TMC30M040.070.04L050	M4	0,70	3	3,30	3,15	8,40	4	50
TMC30M045.075.04L050	M4,5	0,75	3	3,80	3,50	9,00	4	50
TMC30M050.080.04L050	M5	0,80	3	4,20	4,00	10,40	4	50
TMC30M050.080.06L057	M5	0,80	3	4,20	4,00	10,40	6	57
TMC30M060.050.06L057	M6	0,50	3	5,50	5,00	12,00	6	57
TMC30M060.075.06L057	M6	0,75	3	5,25	5,00	12,00	6	57
TMC30M060.100.06L050	M6	1,00	3	5,00	4,80	12,00	6	50
TMC30M080.075.06L060	M8	0,75	3	7,25	6,00	16,00	6	60
TMC30M080.100.06L060	M8	1,00	3	7,00	6,00	16,00	6	60
TMC30M080.125.06L060	M8	1,25	3	6,80	6,00	16,25	6	60
TMC30M080.125.08L063	M8	1,25	3	6,80	6,50	16,25	8	63
TMC30M100.100.08L063	M10	1,00	3	9,00	7,90	20,00	8	63
TMC30M100.125.08L063	M10	1,25	3	8,80	7,90	20,00	8	63
TMC30M100.150.08L063	M10	1,50	4	8,50	7,70	20,00	8	63
TMC30M100.150.10L073	M10	1,50	4	8,50	8,20	20,00	10	73
TMC30M120.100.10L073	M12	1,00	4	11,00	10,00	24,00	10	73
TMC30M120.125.10L073	M12	1,25	4	10,75	9,90	24,00	10	73
TMC30M120.150.10L073	M12	1,50	4	10,50	9,40	24,00	10	73
TMC30M120.175.10L073	M12	1,75	4	10,20	9,40	24,00	10	73
TMC30M140.150.12L083	M14	1,50	4	12,50	11,90	32,00	12	83
TMC30M140.200.12L073	M14	2,00	4	12,00	10,00	28,00	12	73

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	

Резьбофрезы твердосплавные многорядные

ТМС30 серия



P	M	K	N	S	H
●	●	●			



Покрытие	Тип резьбы	Твердость	Carbide MG	Допуск хвостовик
TiSiN	60°	≤ HRC55	0.4μm	h6

Обозначение	Диаметр резьбы	Шаг резьбы	F	P, мм	D, мм	L1, мм	D1, мм	L, мм
TMC30M140.200.12L075	M14	2,00	4	12,00	11,60	28,00	12	75
TMC30M160.100.12L083	M16	1,00	4	15,00	12,00	32,00	12	83
TMC30M160.150.12L083	M16	1,50	4	14,50	11,90	32,00	12	83
TMC30M160.200.12L083	M16	2,00	4	14,00	12,00	32,00	12	83
TMC30M160.200.14L080	M16	2,00	5	14,00	13,60	32,00	14	80
TMC30M180.250.14L092	M18	2,50	5	15,50	14,00	38,00	14	92
TMC30M200.150.16L092	M20	1,50	5	18,50	16,00	40,00	16	92
TMC30M200.200.12L083	M20	2,00	4	18,00	12,00	32,00	12	83
TMC30M200.200.16L092	M20	2,00	5	18,00	16,00	40,00	16	92
TMC30M200.250.16L092	M20	2,50	5	17,50	16,00	40,00	16	92
TMC30M200.250.18L092	M20	2,50	5	17,50	17,00	40,00	18	92
TMC30M240.300.16L092	M24	3,00	5	21,00	16,00	40,00	16	92
TMC30M240.300.20L100	M24	3,00	5	21,00	19,90	45,00	20	100

Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Закалённая HRC30~50	Закалённая сталь ~HRC55	Закалённая HRC55~65	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
●	●	○			○	●	